

2020 年度社会责任报告书

(2020 年度环境信息公开报告)

SMC（北京）制造有限公司

2020 年 06 月

关于本报告

本报告是 SMC（北京）制造有限公司 2020 年的社会责任报告及环境信息公开报告。报告披露了公司在可持续发展、社会责任履行、环境保护等方面的政策、管理、行动和绩效。

时间范围

2020 年 1 月 1 日至 12 月 31 日。

发布周期

本报告为年度报告。

报告范围

报告内容覆盖 SMC（北京）制造有限公司。

称谓说明

“SMC（北京）制造有限公司”在报告中简称为“SMC”。

数据来源

使用数据来自公司正式文件和统计报告。

企业简介

SMC 全球化企业集团，是世界著名的气动元件研发与制造商，拥有业内最大的研发、制造、服务体系，在世界 54 个国家和地区设立了直属分公司，并由 260 处营业机构及众多代理店组成了庞大的销售网络。SMC 以先进的技术、精湛的工艺、一流的服务赢得客户一致赞赏，国际市场占有率排名第一。全球的工业发展可谓是日新月异，SMC 积极推动了全球工业自动化的发展。

2000 年 SMC 总部决定把中国作为全球战略性研发、生产基地，并决定继续扩大在中国生产气动元件的配套功能。在北京天竺出口加工区注册成立了 SMC(北京)制造有限公司，主要针对国际、国内市场的需求，以研发、生产制造为主，面向世界市场开展生产活动。经营项目是国家重点支持的高新技术领域、国家鼓励类外商投资项目、2015 年国家发改委、工信部重点发展的“强基”工程之一（强基工程：中国制造 2025 中的加强关键工业基础件项目）。投资总额 250 亿日元(17.2 亿人民币)，占地面积 32 万平方米。

主营业务：

开发、制造气动元件与装置及其他辅助元件、工业自动化元件装置及相关电子元器件；自产产品的技术咨询、技术服务。

主要生产产品能力：

气动元件：气缸类；各种低功率电磁阀、其它气动控制阀及与气动元件相关的辅助元件，工业自动化元件与装置及相关电子元器件。产品以外销为主。外销比例在 80 %。

主要引进的设备：

精密成型、高精度型材押出生产线、精密冲压、CNC 数控机床、加工中心、

自动化表面处理、注塑成型等气动元件生产装备。

设备均为气动行业的国际领先水平的先进设备，同时引进先进的现代化生产工艺。

公司特点：

- A. 面向全球的气动元件生产出口基地。
- B. 采用当今世界同行业最精锐的自动化生产设备。
- C. 引进了完整的现代化气动元件制造工艺。
- D. 所生产的产品均为最新设计开发的气动元件。
- E. 年轻、高层次的员工队伍。
- F. 国际化的产、学、研相结合。

正是通过 SMC 团队的不懈努力，填补了中国工业自动化，尤其是高新技术产业装备中高端气动产品的空白。作为 SMC 人，我们感到自豪的是，在北京，以汽车制造、半导体/液晶、生物/医药工程、通信为中心的高新技术产业链中，SMC 技术与产品发挥了重要的作用。

2011 年日本著名《经济周刊》将 SMC 评为担负日本产业未来的 100 强企业。美国《福布斯》杂志在评选全球有创新力的 100 强企业中，SMC 集团公司榜上有名。

随着今后市场的需求及公司的发展方向，SMC(北京)制造有限公司也将成为中国发展现代制造业、装备业的重要中坚力量，并为北京市产业升级与发展，形成产业链中的重要一环。

通过气动技术为工业自动化及社会繁荣做贡献是 SMC 一贯追求的目标；诚实、正直、勤奋、向上是 SMC 的企业作风；SMC 愿以世界一流的气动技术为中国及全世界工业自动化的发展做出贡献。

环境责任与环境信息公开

节能减排

SMC 一直以技术创新促进提质增效，设立有合理化部门，不断改进生产设备，提高生产效率，节省人工。持续开展清洁生产活动，降低单位产品能耗，减少污染物排放。

为减少污染物排放，SMC 引进了多套环保设施：（1）为减少酸的排放，选用了扩散渗析回收装置对废酸进行回收利用，不仅减少了废酸的产生，且节约酸的用量。（2）引进 1 台减压蒸馏设备，将废切削液进行浓缩，减少转运至危废处理公司的废液量，降低处置成本。

环境保护

SMC 在日常管理中持续加大环保管理力度，从精细化和规范化、环保基础管理和设备设施运行维护方面下功夫，及时修订管制度，强化内部考核，严格规范操作。设立环境管理部门，配备有专职环境管理人员，建立环境管理体系，每月召开一次公司级安全例会，讨论、协调安全环保工作，为公司的环境保护提供了有力支撑。

废气废水均经处理设施处理后达标排放，处理设施有专人进行点检维护。主要废气污染物排放点位安装了在线监测设备，实时监测污染物浓度并将数据上传北京市生态环境局。

SMC 根据国家法规要求，每年制定污染物自行监测方案，开展污染物自行监测，在北京市企业事业单位环境信息公开平台公开污染物监测信息。

北京市企业事业单位环境信息公开平台 企业版

当前位置： 北京市企业事业单位环境信息公开平台 > 企业版 > 数据披露 > 数据披露

监测单位： 应用名称： 开始时间： 结束时间： 查询 导出Excel

全选	序号	点位编码	监测点位	监测时间	监测指标	监测结果	单位	标准名称	标准限值	是否达标	超标倍数	备注	操作
<input type="checkbox"/>	1	110113911101138011488226FQ-0019	废水处理池	2021-06-28 23:00:00	氨氮化物	22.516	mg/m ³	钢铁工业...	150	是			修改 备注
<input type="checkbox"/>	2	110113911101138011488226FQ-0020	废水处理池 (702#+703#)	2021-06-28 23:00:00	氨氮化物	20.476	mg/m ³	钢铁工业...	150	是			修改 备注
<input type="checkbox"/>	3	110113911101138011488226FQ-0021	废水处理池 (708#)	2021-06-28 23:00:00	氨氮化物	32.745	mg/m ³	钢铁工业...	150	是			修改 备注
<input type="checkbox"/>	4	110113911101138011488226FQ-0022	废水处理池 (945#)	2021-06-28 23:00:00	氨氮化物	33.111	mg/m ³	钢铁工业...	150	是			修改 备注
<input type="checkbox"/>	5	11011391110113801148822600FQ-0005	抛丸机风道 (长尺)	2021-06-28 23:00:00	颗粒物	0.149	mg/m ³	大气污染物...	10	是			修改 备注
<input type="checkbox"/>	6	11011391110113801148822600FQ-0006	抛丸机风道 (短尺)	2021-06-28 23:00:00	颗粒物	0.179	mg/m ³	大气污染物...	10	是			修改 备注
<input type="checkbox"/>	7	11011391110113801148822600FQ-0001	抛丸机风道 (斜压#)	2021-06-28 23:00:00	颗粒物	0.201	mg/m ³	大气污染物...	10	是			修改 备注
<input type="checkbox"/>	8	11011391110113801148822600FQ-0016	压铸机风道 (6#)	2021-06-28 23:00:00	氨氮化物	0	mg/m ³	钢铁工业...	150	是			修改 备注
<input type="checkbox"/>	9	11011391110113801148822600FQ-0022	压力成型精修1#	2021-06-28 23:00:00	颗粒物	0.262	mg/m ³	大气污染物...	10	是			修改 备注
<input type="checkbox"/>	10	11011391110113801148822600FQ-0023	压力成型精修2#	2021-06-28 23:00:00	颗粒物	0.04	mg/m ³	大气污染物...	10	是			修改 备注

共 47238 条记录 第 1/4724 页 每页 10 条 首页 上一页 下一页 尾页 刷新 1 页 确定

污染物达标排放情况

2020 年废气及废水、噪声等污染物均达标排放，排放总量均不超过排污许可证规定及其他地方政府规定总量限值。监测结果详见下表：

废气监测结果一览表

污染物名称	监测次数	平均浓度 (mg/m ³)	最大值 (mg/m ³)	最小值 (mg/m ³)	标准值 (mg/m ³)	达标率
颗粒物	12	0.354	1.634	0.00003	10	100%
氮氧化物	12	5.251	18.205	0.131	150	100%
二氧化硫	12	0.265	2.771	0.006	100	100%
苯	4	0.0376	0.141	0.0081	0.5/1	100%
甲苯	4	0.230	1.630	0.0022	10	100%
二甲苯	4	0.048	0.253	0.008	10	100%
苯系物	4	0.301	0.794	0.047	20	100%
非甲烷总烃	4	1.3529	3.95	0.026	20	100%
硫酸雾	4	0.399	3.150	0.190	5	100%
氟化物	4	未检出	未检出	未检出	3	100%

废水监测结果一览表

污染物名称	监测次数	平均浓度 (mg/L)	最大值 (mg/L)	最小值 (mg/L)	标准值 (mg/L)	达标率
pH	12	7.5	8.26	7.13	6.5-9	100%
COD	12	75.75	170	26	500	100%
BOD	12	25.05	59.7	8.5	300	100%
氨氮	12	10.34	34.4	0.049	45	100%
色度	12	1.93	8	1	50	100%
悬浮物	12	22.79	65	3.9	400	100%
总磷	12	3.2	15.4	0.15	8	100%
总氮	12	25.63	50.2	8.54	70	100%

噪声监测结果一览表

厂界	监测次数	平均值 dB (A)	最大值 dB (A)	最小值 dB (A)	标准值 dB (A)	达标率
南厂昼间	4	53.4	55	52	65	100%
南厂夜间	4	48.4	52	41	55	100%
北厂昼间	4	53	54	51	65	100%
北厂夜间	4	48.8	53	42	55	100%

社会责任

1. SMC 致力于企业长远发展，持续盈利推动区域经济发展。
2. 大力发展循环经济，通过技术创新促进节能减排，加快转方式调结构步伐，促进经济、社会、环境协调发展。
3. 持续为社会提供优质服务，维护好良好的市场经济秩序。
4. 广纳社会劳动力就业，促进社会和谐，发展惠及社会。
5. 高度重视生产安全，完善制定整套保障员工生产安全的政策和机制，从职业健康安全管理体系、工作环境安全、作业现场管理、突发事件处理等方面全方位关注和保障员工健康安全。
6. 积极开展公益事业，每年持续资助四所希望小学—云南省富源县大河乡篆湾中日友谊希望小学、四川省平武县虎牙乡中日友谊藏族希望小学、山东省庆云县尚堂镇中日友谊希望小学、江西省龙国县龙潭中日友谊希望小学。每年 7 月份与北京青少年发展基金会协同组织希望小学北京之旅夏令营活动。

人权保障

SMC 严格遵守中国和国际组织关于尊重保护人权的相关法律、法规和国际法公约，支持、尊重和保护人权。拒绝与使用童工的企业组织开展业务合作。消除任何形式的强制或迫劳动。有效保证组建工会的自由及团体交涉的权利。杜绝在用工与职业方面的差别歧视。

劳动合同

SMC 遵守《劳动法》《劳动合同法》等法律法规，依法保障企业及员工的合法权益，维护和谐、稳定的劳动关系。员工签署劳动合同率达 100%。合同的签订为劳资双方构筑了平等合理的劳动条件，有利于员工和企业之间的沟通 and 理解，维护和发展企业生产经营的良好秩序，促进企业的稳定和发展。发挥劳动争议协调委员会机制，有效预防、调解劳动争议，维护员工合法权益。

岗位薪酬

巩固岗位薪酬体系改革成果，完善符合现代企业管理理念和发展规律、突出行业特点、符合国情司情、公平合理的岗位薪酬体系。严格按照公司劳动合同中约定的劳动报酬相关内容执行工资制度，积极按照国家规定给员工缴纳相应社会保险及公积金。

安全健康

SMC 建立员工健康定期检查制度，2020 年度在岗职工健康档案覆盖率 100%。建立了完善的职业健康管理体系，向新入职员工进行职业危害告知，每年组织接触职业危害因素的员工进行职业健康体检，为每位员工建立职业健康档案。定期开展职业健康危害因素检测，通过工艺改进、设备改造减少职业危害因素，为员工配备合格的劳动防护用品。