



工业过滤器 / 共同注意事项 ①

使用前必读。

各系列的产品单独注意事项请通过本文确认。

型号选择 / 使用条件范围

请在充分确认使用目的、要求规格、使用条件(流体、压力、流量、温度、环境)的基础上,在规格范围内选择型号。若错误使用会导致意外事故。

警告

①关于使用压力

请勿在超出使用压力范围的情况下使用。请勿在水锤、冲击压等导致压力超过使用压力范围的场所使用。

②关于使用温度

请勿在超出温度范围的情况下使用。请勿在超过流体沸点的温度下使用。

③关于使用流体

- 请勿使用腐蚀或者使过滤器各部分材质发生膨润的流体。
- 根据过滤器容器结构的不同,有无法用于气体的型号。请务必参考说明书确认是否合适。

另外,使用气体的场合,某些过滤器容器内容积以及使用压力下,要满足二类压力容器的法律规定,有可能标准品无法对应,请务必确认。

- 请勿使用腐蚀性流体。
- 请勿使用会使密封圈、“O”型圈及滤芯发生膨润、劣化的流体。否则,会导致劣化、泄漏。
- 使用带有可燃性成分的液体的场合,请采取防火对策·漏液传感器的检查等安全对策以及静电防止对策。
- 工业用过滤器请勿在屋外使用。

④使用环境

- 请勿在因腐蚀造成变色、材料劣化的使用条件及环境中使用。
- 请勿在存在振动、冲击的场所中使用。

注意

①关于压力降(ΔP)

- 请在初期压力降为20kPa以下的流量下使用。

设计及设置注意事项

注意

【设计注意事项】

- ① 在充分符合产品规格的安全范围内,进行系统的设计,同时使用使用压力、使用温度、使用流体、使用环境等使用条件。
- ② 过滤器请在压力及流量的变动负载较小的回路中使用。(例:循环回路等)
- ③ 请勿发生逆压、逆流。
逆压、逆流会导致滤芯破损。
- ④ 请保证产品不要受到配管侧过大力矩负载及振动。
- ⑤ 请确保维修检查所需的空間。
- ⑥ 在日本海外使用的场合,有可能触及各国、各地域制定的压力容器以及使用流体相关法规,请事前确认是否可以使用。

【安装】

- ① 使用自立型过滤器的场合,使用地脚螺钉牢固固定脚部。
- ② 配管支持型过滤器的场合,请使用托架固定在面板等上。
- ③ 关于安装方式,考虑到排出空气和滤芯更换作业等维护性,推荐盖上部·杯体下部垂直安装。

【配管】

- ① 请确认各接管口尺寸,使用符合使用条件的阀和管接头进行配管。
连接时,请注意不要让配管螺纹的切屑、密封材进入配管内部。
在运行前,请确认配管是否清洁、是否有液体泄漏等异常。
- ② 配管时,请注意不要使过滤器承受振动及重量的负载,使用座板等将其牢牢固定在台架等上。
- ③ 更换滤芯时,需要排出容器内的液体。
为保证排除液体的操作,请进行配管。
- ④ 请务必确保可进行排气作业。
当泵的位置较高时,重新启动时会发生空运行,请采取在
高处排气等对策。



工业过滤器 / 共同注意事项②

使用前必读。

各系列的产品单独注意事项请通过本文确认。

操作注意事项

⚠ 警告

- ① 在加压状态下，绝对不要拧松连接部分（V型带和张力螺栓等）。

⚠ 注意

① 排气

泵启动、加压时，请务必打开上部排气阀（通气处）进行排气。

② 运转时

泵启动、加压时，请先确认各连接部是否完全密封，若发生液体泄漏等异常，请立即停止运行。

请调查原因，并对泄漏点进行适当处置后再继续运行（更换新的O型圈或密封垫及增拧管接头等）。

维护检查

⚠ 警告

- ① 若维护检查顺序错误，会导致液体泄漏、盖脱落等意外事故。请按照本使用说明书所述的顺序进行维修检查。
- ② 请先停止生产线作业，并将压力恢复为大气压（表压力：零）后再进行维护检查。
- ③ 使用流体可能对人体有影响。请确认使用流体的SDS，进行必要的处置。

⚠ 注意

① 滤芯更换时期

- 滤芯达到更换时期后，请立即更换新品。
- 滤芯的更换周期
- 压力降达到0.1MPa时。

② 滤芯更换作业

- 进行滤芯更换操作时，请按照本使用说明书记载的顺序进行。若操作不当，会造成元件和装置损坏或动作不良。
- 进行滤芯更换操作时，必须佩戴保护手套和保护眼镜等。清理异物可能会使人受伤。另外，由于附着使用流体会使手滑，导致受伤。
- 滤芯更换时，请按照使用说明书在指定位置正确安装· 组装过滤器各零部件。

③ 各部的清洁

更换滤芯时，为保证密封效果，请清洁并除去附着于O型圈·密封垫的密封面、端盖连接部及螺纹部的涂料等固着物。

④ O型圈·密封垫类的更换

请更换有劣化、膨润等异常现象的“O”型圈、密封垫等。并且，使用1年后或发生液体泄漏时也需要更换密封件。

⑤ 关于温度

在高温（40℃～80℃）使用的场合有造成烫伤等危险。为防止烫伤，请先确认过滤器表面温度及操作部分在40℃以下后再操作。