资料❷
磁性开关安装及移动方法

安装件 钢带安装

〈适合磁性开关〉

无触点……**D-M9N·M9P·M9B·M9NV·M9PV·M9BV**
D-M9NW·M9PW·M9BW·M9NWV·M9PWV·M9BWV
D-M9NA·M9PA·M9BA·M9NAV·M9PAV·M9BAV

有触点……**D-A90·A93·A96·A90V·A93V·A96V**

磁性开关安装方法及移动方法

磁性开关安装方法

①把磁性开关安装钢带安装到缸筒上。
②将开关 保持座放置到①的开口部中。
③开关托架的凹部朝下，放置到②上。
将磁性开关安装钢带的两个端部装入开关托架的两侧面的肋部上。
D-M9□A(V)型磁性开关的场合，请不要在指示灯上设置开关托架。
④将磁性开关安装钢带所附带的磁性开关安装小螺钉(M3)穿过磁性开关安装钢带的通孔侧，并通过开关托架的通孔，预拧到磁性开关安装钢带的M3螺纹上。
⑤用规定的磁性开关小螺钉的安装力矩进行紧固，固定开关托架和开关保持座。

磁性开关安装小螺钉的紧固力矩(N·m)

气缸系列	紧固力矩
CDJ2,CDJ2X,CDJ5,CDLJ2,CDVJ5,CDVJ3	0.8~1.0
CDM2,CDM3,CDM2Y,CDM2X,CDLM2,CDVMJ5,CDVM3,CDG1,CDG3,CDG1Y,CDLG1,CDNG,MGG,MGC,MLGC,REC,RHC,RSDG,CDLG1,CHN,CHDM	0.6~0.7

⑥将磁性开关插入②的开关保持座的磁性开关安装槽。
⑦确认检测位置后，拧入磁性开关附带的紧定螺钉(M2.5)，固定磁性开关。紧定螺钉(M2.5)的紧固力矩为0.05~0.1N·m。
拧紧时请使用握径为5~6mm的钟表螺丝刀。

磁性开关位置调整方法

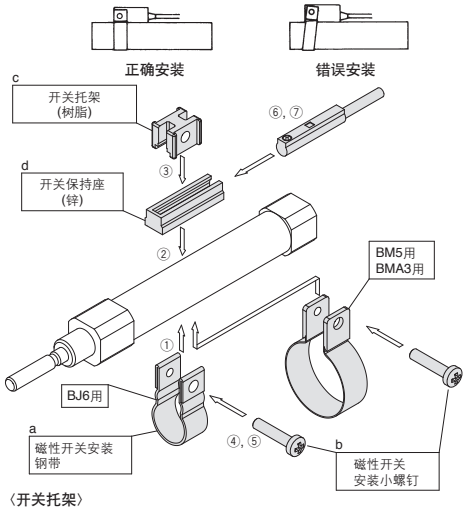
(1) 微调整的场合，松开磁性开关附带的紧定螺钉(M2.5)，在开关保持座的磁性开关安装槽内滑动，来调整位置。
(2) 想大幅度移动磁性开关设定位置的场合，松开磁性开关安装钢带的固定用小螺钉(M3)，通过在缸筒上滑动开关保持座来调整。

磁性开关安装件型号(图中含a, b, c, d。)

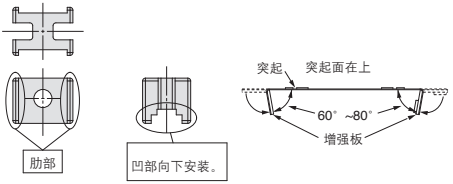
气缸系列	缸径(mm)					
	6		10		16	
	D-M9□(V) D-M9□W(V) D-A9□(V)	D-M9A□(V)	D-M9□(V) D-M9□W(V) D-A9□(V)	D-M9□A(V)	D-M9□(V) D-M9□W(V) D-A9□(V)	D-M9□A(V)
CDJ2	BJ6-006	BJ6-006S	BJ6-010	BJ6-010S	BJ6-016	BJ6-016S
CDJ2·Z·CDJ2X CDVJ3·CDVJ5	–	–				
CDBJ2·CDLJ2	–	–	–	–		
CDJ5	–	–	–	BJ6-010S	–	BJ6-016S

⚠ 注意

①请在合适的紧固力矩范围内使用。
②磁性开关安装钢带不得倾斜安装。



〈开关托架〉



开关托架颜色不同。
BJ6-006用: 透明蓝　　BJ6-010/016/BM5-□□□/BMA3-□□□用: 无色透明
BJ6-006S用: 黑　　BJ6-010S/016S/BM5-□□□S/BMA3-□□□S用: 白

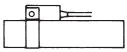
<BM5, BMA3用的注意事项>
磁性开关组装后，要卸下磁性开关安装小螺钉时，要注意开关托架、开关保持座、磁性开关安装小螺钉、磁性开关安装钢带的脱落。

磁性开关安装件型号(图中含a, b, c, d。)

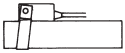
气缸系列	缸径(mm)											
	20		25		32		40		50		63	
	D-M9□(V) D-M9□W(V) D-A9□(V)	D-M9□A(V)	D-M9□(V) D-M9□W(V) D-A9□(V)	D-M9□A(V)	D-M9□(V) D-M9□W(V) D-A9□(V)	D-M9□A(V)	D-M9□(V) D-M9□W(V) D-A9□(V)	D-M9□A(V)	D-M9□(V) D-M9□W(V) D-A9□(V)	D-M9□A(V)	D-M9□(V) D-M9□W(V) D-A9□(V)	D-M9□A(V)
CDM2-Z·CDM2 CDBM2·CDM3 CDM2X·CDM2Y CDLM2 CDVM3·CDVM5	BM5-020	BM5-020S	BM5-025	BM5-025S	BM5-032	BM5-032S	BM5-040	BM5-040S	–	–	–	–
CDG1-Z·CDG1 CDBG1·CDG3 CDG1Y·MGG·RHC	BMA3-020	BMA3-020S	BMA3-025	BMA3-025S	BMA3-032	BMA3-032S	BMA3-040	BMA3-040S	BMA3-050	BMA3-050S	BMA3-063	BMA3-063S
MGC											–	–
CDLG1·CDNG									–	–	–	–
MLGC·REC									–	–	–	–
CKG1-Z·CKG1	–	–	–	–	–	–			BMA3-050	BMA3-050S	BMA3-063	BMA3-063S
CLK2GA	–	–	–	–	BMA3-032	BMA3-032S						
CLK2GB	–	–	–	–	–	–	–	–				
RSDG	–	–	–	–	–	–	BMA3-040	BMA3-040S			–	–

⚠ 注意

①不得大于紧固力矩进行紧固。
②磁性开关安装钢带不得倾斜安装。



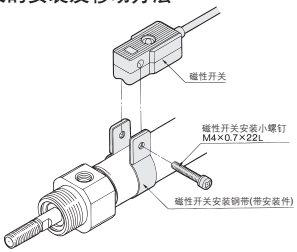
正确安装



错误安装

〈适合磁性开关〉
无触点……**D-G59·D-G5P·D-K59·D-G5BA**
D-G59W·D-G5PW·D-K59W
D-G59F·D-G5NT·D-G5NB
有触点……**D-B53·D-B54·D-B64·D-B59W**

磁性开关的安装及移动方法



①把安装钢带卷套设置在缸筒的大体是开关的安装位置上。
②把磁性开关的安装部位放在钢带的固定部位之间，让安装孔对准固定件的螺孔。
③将磁性开关安装小螺钉通过安装孔轻轻旋入钢带的螺孔上。
④检测位置确认后，让磁性开关的底部与缸筒处于接触状态，拧入安装小螺钉，以固定磁性开关。(M4小螺钉的紧固力矩为1~1.2 N·m。)
⑤检测位置改变时，再由③开始。

磁性开关安装件型号(含钢带、小螺钉)

气缸系列	适合缸径(mm)							
	20	**25**	**32**	**40**	**50**	**63**	**80**	**100**
CDM2·Z·CDM3 CDM2·CDBM2 CDM2X·CDM2Y CDLM2·CDVM3, 5	BA2-020	BA2-025	BA2-032	BA2-040	–	–	–	–
CDA2·Z·CDA2·CDBA2	–	–	–	BH2-040	BA5-050	BAF-06	BAF-08	BAF-10
CDA2□Q·CDA2□H·CDA2Y CDLA·CDL1·CDNA·CE2 CDV3·CDVS1	–	–	–	BA-04	BA-05	BA-06	BA-08	BA-10
CDG1·Z·CDG3 CDG1·CDBG1·CDG1Y MGG·RHC	BA-01	BA-02	BA-32					
MGC						–	–	–
CDLG1·CDNG					–	–	–	–
MLGC·REC					–	–	–	–
CKG1·Z·CKG1	–	–	–		BA-05	BA-06	–	–
CLK2GA	–	–	BA-32				–	–
CLK2GB	–	–	–	–			–	–
CDG5□S	NBA-088S	NBA-106S	BGS1-032S	BAF-04S	BAF-05S	BAF-06S	BAF-08S	BAF-10S

[不锈钢制安装小螺钉组件]
下记的不锈钢制安装小螺钉组件(含紧定螺钉)，用于相应的使用环境。(不含安装钢带，应由别的途径准备。)
BBA3: D-B5/B6/G5/K5型用

D-G5BA型磁性开关,在气缸安装出厂时,使用上记的不锈钢制安装小螺钉。
另外,开关单体出厂时,附有BBA3。

不锈钢制安装小螺钉组件的详细内容

型号	内容			适合磁性开关安装件型号	适合磁性开关
	名称	尺寸	个数		
BBA3	磁性开关安装小螺钉	M4×0.7×22L	1	BA-01·BA-02·BA-32·BA-04 BA-05·BA-06·BA-08·BA-10	D-B5·B6型 D-G5·K5型
				BA2-020·BA2-025·BA2-032·BA2-040	
				BA5-050·BHN2-025·BSG1-032	
				BH2-040·BH2-050·BH2-080·BH2-100	
				BAF-32·BAF-04·BAF-05 BAF-06·BAF-08·BAF-10	

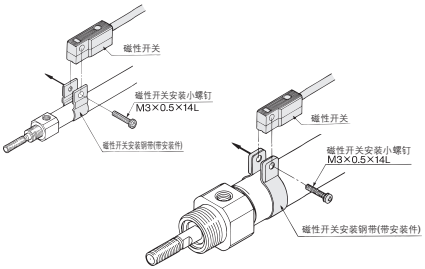
磁性开关的安装及移动方法

安装件　钢带安装

〈适合磁性开关〉

无触点……**D-H7A1・D-H7A2・D-H7B・D-H7BA**
D-H7C・D-H7NF・D-H7NW・D-H7PW・D-H7BW
有触点……**D-C73・D-C76・D-C80・D-C73C・D-C80C**

磁性开关的安装及移动方法



⚠ 注意

①请在合适的紧固力矩范围内使用。
②磁性开关安装钢带不得倾斜安装。

①**CDJ2系列的场合**／在缸筒上安上安装件。
CDM2系列的场合／把安装钢带卷套在缸筒上大体设置在开关的安装位置上。
②把磁性开关的安装部位放在钢带的固定部位之间，让安装孔对准固定部位的螺孔。
③将磁性开关安装小螺钉通过安装孔轻轻旋入钢带的螺孔上。
④将整个开关安装件滑移至设定的检测位置，让磁性开关的底部与缸筒处于接触状态，拧入安装小螺钉，以固定磁性开关。(M3小螺钉的紧固力矩请参考下记。)
BJ2-□□□: 0.8~1.0N・m
BM2-□□□A: 0.6~1.0N・m
BMA2-□□□A: 0.6~1.0N・m
⑤检测位置改变时，再由③开始。
⑥磁性开关安装固定后，在磁性开关安装小螺钉前端装上保护管。(BJ2-□□□的场合)

磁性开关安装件型号(含钢带、小螺钉)

气缸系列	适合缸径(mm)								
	6	10	16	20	25	32	40	50	63
CDJ2-Z(10, 16)・CDJ2	BJ2-006	BJ2-010	BJ2-016	–	–	–	–	–	–
CDVJ3, 5・CDJ2X	–			–	–	–	–	–	–
CDBJ2・CDLJ2	–	–		–	–	–	–	–	–
CDM2-Z・CDM3 CDM2・CDBM2 CDM2X・CDM2Y CDLM2・CDVM3, 5	–	–	–	BM2-020A	BM2-025A	BM2-032A	BM2-040A	–	–
CDG1-Z・CDG3 CDG1・CDBG1 CDG1Y・MGG・RHC	–	–	–	BMA2-020A	BMA2-025A	BMA2-032A	BMA2-040A	BMA2-050A	BMA2-063A
MGC	–	–	–						–
CDLG1・CDNG	–	–	–					–	–
MLGC・REC	–	–	–					–	–
CKG1-Z・CKG1	–	–	–	–	–	–		BMA2-050A	BMA2-063A
CLK2GA	–	–	–	–	–	BMA2-032A			
CLK2GB	–	–	–	–	–	–	–		
RSDG	–	–	–	–	–	–	BMA2-040A		–
CDJ5□S	–	BJ2-010S	BJ2-016S	–	–	–	–	–	–

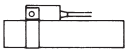
[不锈钢制安装小螺钉组件]
下记的不锈钢制安装小螺钉组件(含紧定螺钉)，用于相应的使用环境。(不含安装钢带，应由别的途径准备。)
BBA4: D-C7/C8/H7型用
D-H7BA型磁性开关，在气缸安装出厂时，使用上记的不锈钢制安装小螺钉。
另外，开关单体出厂时，附有BBA4。

不锈钢制安装小螺钉组件的详细内容

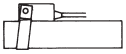
型号	内容			适合磁性开关安装件型号	适合磁性开关
	名称	尺寸	个数		
BBA4	磁性开关安装小螺钉	M3×0.5×14L	1	BJ2-006・BJ2-010・BJ2-016	D-C7・C8型 D-H7型
				BM2-020A・BM2-025A・BM2-032A・BM2-040A	
				BMA2-020A・BMA2-025A・BMA2-032A BMA2-040A・BMA2-050A・BMA2-063A	
				BHN3-025A・BHN3-032A・BHN3-040A	

⚠ 注意

①请在合适的紧固力矩范围内使用。
②磁性开关安装钢带不得倾斜安装。



正确安装

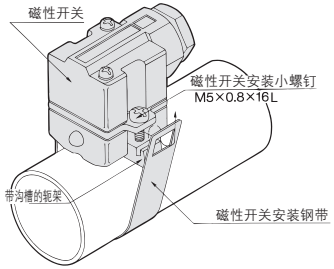


错误安装

〈适合磁性开关〉
无触点……D-G39·D-K39
有触点……D-A33·D-A34·D-A44

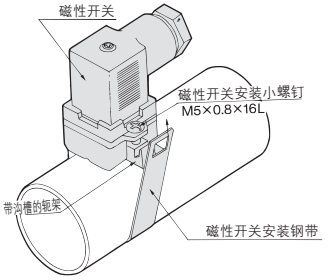
磁性开关的安装及移动方法

D-A3□型，D-G3·K3型



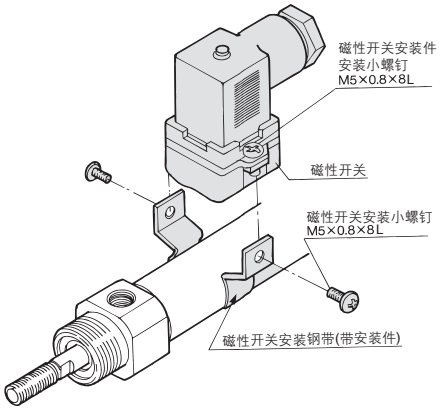
①旋松2个磁性开关安装小螺钉，则带沟槽的轭架下移。
②把安装钢带卷套在气缸的大体是开关的安装位置上，并把钢带钩在带沟槽的轭架上。
③轻轻旋入磁性开关安装小螺钉。
④将整个开关安装件滑移至设定的检测位置，然后拧紧安装小螺钉以固定磁性开关。紧固力矩为2～3N·m。
⑤检测位置改变时，再由③开始。

D-A44型



〈适合磁性开关〉
无触点……D-G39A·D-K39A
有触点……D-A33A·D-A34A·D-A44A

磁性开关的安装及移动方法



①紧固磁性开关本体侧上的开关安装件安装小螺钉。
②把安装钢带如图所示卷套在缸筒的大体是开关的安装位置上，把开关的安装部位放入钢带的固定部位之间。
③将磁性开关安装小螺钉通过安装孔轻轻旋入钢带的安装件螺孔部位。
④检测位置确认后，紧固安装小螺钉以固定磁性开关。(M5小螺钉的紧固力矩是2~3N·m。)
⑤检测位置改变时，再由③开始。

磁性开关安装件型号(含钢带、小螺钉)

气缸系列	适合缸径(mm)			
	20	25	32	40
CDM3 CDM2·CDBM2 CDLM2·CDM2X CDM2Y	BM3-020	BM3-025	BM3-032	BM3-040

磁性开关安装件型号(钢带)

气缸系列	适合缸径(mm)												
	20	25	32	40	50	63	80	100	125	140	160	180	200
MDB	–	–	BMB2 -032	BMB2 -040	BMB1 -050	BMB1 -063	BMB1 -080	BMB1 -100	BS1-125	–	–	–	–
MDB-Z·MDBB·MDNB	–	–							–	–	–	–	–
CDA2-Z·CDA2·CDBA2	–	–	–	BDS-04M	BDS-05M				–	–	–	–	–
CDA2□Q·CDA2□H CDA2Y CDNA2·CE2 CDV3·CDVS1	–	–	–	BD1 -04M	BD1 -05M	BD1 -06M	BD1 -08M	BD1 -10M	–	–	–	–	–
CDL1	–	–	–									–	–
CDS2·CDS2Y	–	–	–	–	–	–	–	–	BS1 -125	BS1 -140	BS1 -160	–	–
CDS1·CDLS	–	–	–	–	–	–	–	–				BS1-180	BS1-200
CDNS	–	–	–	–	–	–	–	–				–	–
RHC	BD1-01M	BD1-02M	BD1-02	BD1 -04M	BD1 -05M	BD1 -06M	BD1-08M	BD1-10M	–	–	–	–	–
CKG1-Z·CKG1	–	–	–				–	–	–	–	–	–	–
CLK2GA	–	–	–				–	–	–	–	–	–	–
CLK2GB	–	–	–	–			–	–	–	–	–	–	–

D-□

磁性开关的安装及移动方法

安装件　轨道安装

〈适合磁性开关〉

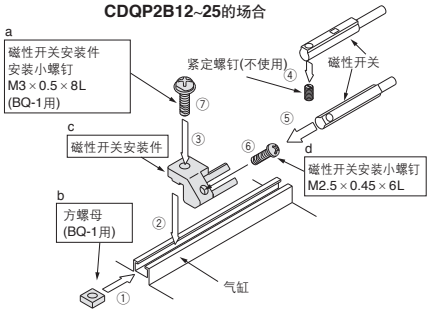
无触点……**D-M9N(V)**·**D-M9P(V)**·**D-M9B(V)**
D-M9NW(V)·**D-M9PW(V)**·**D-M9BW(V)**
D-M9NA(V)·**D-M9PA(V)**·**D-M9BA(V)**
有接点……**D-A90(V)**·**A93(V)**·**A96(V)**

磁性开关安装及移动方法

CDQP2B12~25的场合

①把BQ-1用方螺母插入开关安装轨道上，大体设定在开关安装位置上。
②把磁性开关安装件臂的凸部放入轨道的凹部上，并滑移至螺母的位置。
③把磁性开关安装件安装小螺钉(BQ-1用M3)通过磁性开关安装件臂的安装孔轻轻旋入方螺母上。
④取下附在磁性开关上的紧定螺钉(M2.5)。
⑤把磁性开关插入磁性开关安装件的磁性开关安装部。
⑥固定磁性开关安装小螺钉(M2.5)。
(M2.5小螺钉的紧固力矩：0.1~0.2N·m)
⑦检测位置确认后，固定③的磁性开关安装件安装小螺钉。(M3小螺钉的紧固力矩：0.5~0.7N·m)
⑧检测位置的变更，按固定磁性开关那样的③的状态进行。

CDQP2B12~25的场合

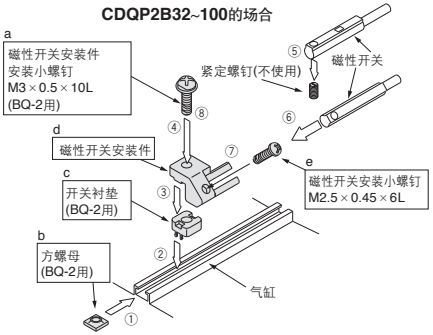


• BQ-1, BMU1-025是图的a, b为一组。
• BQ2-012是图的c, d为一组。

CDQP2B32~100的场合

①把BQ-2用方螺母插入开关安装轨道上，大体设定在开关安装位置上。
②把开关衬垫的凸起部放入轨道的凹部上，并滑移至螺母的位置。
③把磁性开关安装件臂的凸部放入开关衬垫的凹部上。
④把磁性开关安装件安装小螺钉(BQ-2用M3)通过磁性开关安装件臂及开关衬垫的安装孔轻轻旋入方螺母上。
⑤取下附在磁性开关上的紧定螺钉(M2.5)。
⑥把磁性开关插入磁性开关安装件的磁性开关安装部。
⑦固定磁性开关安装小螺钉(M2.5)。
(M2.5小螺钉的紧固力矩：0.1~0.2N·m)
⑧检测位置确认后，固定④的磁性开关安装件安装小螺钉。(M3小螺钉的紧固力矩：0.5~0.7N·m)
⑨检测位置的变更，按固定磁性开关那样的④的状态进行。

CDQP2B32~100的场合



• BQ-2是图的a, b, c一组。
• BQ2-012是图的d, e为一组。

磁性开关安装件型号(螺母、小螺钉(衬垫)及磁性开关安装件/使用2种磁性开关安装件为一组)

气缸系列	适合缸径(mm)									
	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100
CDQP2B	BQ-1 BQ2-012	BQ-1 BQ2-012	BQ-1 BQ2-012	BQ-1 BQ2-012	BQ-2 BQ2-012	BQ-2 BQ2-012	BQ-2 BQ2-012	BQ-2 BQ2-012	BQ-2 BQ2-012	BQ-2 BQ2-012
CDBQ2·CDQ2X CDQ2Y·CDLQ CDQM·RDQ	–	–	–	–						
RDLQ·RZQ	–	–	–	–					–	–
RSDQ	–	–	BQ-1 BQ2-012	BQ-1 BQ2-012				–	–	–
MK2T	–	–	–	–				BQ-2 BQ2-012	–	–
CE1	BQ-1 BQ2-012	–	BQ-1 BQ2-012	–					–	–
CXT	–	–	–	–			–	–	–	–
CKQ·CLKQ	–	–	–	–	–	–	BQ-2 BQ2-012	–	–	–
MDU	–	–	–	BMU1-025 BQ2-012	BMU1-025 BQ2-012	BMU1-025 BQ2-012	BMU1-025 BQ2-012	BMU1-025 BQ2-012	–	–
MDLU	–	–	–					–	–	–

注1) 金属表面处理的色调·光泽的差异对性能无影响。
在BQ2-012用磁性开关安装件本体上实施的铬酸盐(3价)的特性，由于批量生产，色调上多少有些差别，但其耐蚀性没有问题。
注2) 使用上表的BQ2-012安装D-M9□A(V)L的场合，使用不锈钢制磁性开关安装小螺钉(M2.5×0.45×6L)规格的BQ2-012S。
注3) 不可将MDU，MDLU系列安装例D-A9□型上。

〈适合磁性开关〉

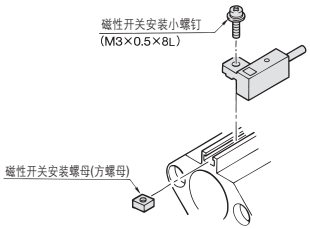
无触点……**D-F79·D-F7P·D-J79·D-F7NV**
D-F7PV·D-F7BV·D-J79C
D-F79W·D-F7PW·D-J79W
D-F7NWV·D-F7BWV
D-F79F·D-F7BA·D-F7BAV
D-F7NT

有触点……**D-A72·D-A73·D-A80·D-A72H**
D-A73H·D-A76H·D-A80H
D-A73C·D-A80C·D-A79W

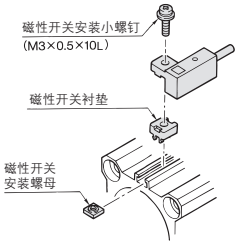
①将磁性开关安装螺母镶入磁性开关安装轨道内，并大体滑移至磁性开关的安装位置。
②将磁性开关的安装凸缘放在轨道的凹部上，并滑移至安装螺母的位置。
(CDQ2系列的场合，通过磁性开关衬垫再放在轨道的凹部上。)
③通过磁性开关的安装凸缘的安装孔，将磁性开关安装小螺钉轻轻旋入磁性开关安装螺母上。
④检测位置确认后，紧固安装小螺钉，以固定磁性开关。
(M3小螺钉的紧固力矩为0.5~0.7N·m。)
⑤检测位置改变时，再由③开始。

磁性开关的安装及移动方法

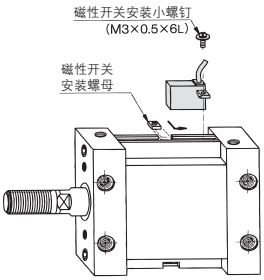
ø12~ø25的场合



ø32~ø160的场合



MDU/MDLU的场合



磁性开关安装件型号(含螺母、小螺钉、(衬垫))

气缸系列	适合缸径(mm)												
	12	**16**	**20**	**25**	**32**	**40**	**50**	**63**	**80**	**100**	**125**	**140**	**160**
CDQP2B	BQ-1	BQ-1	BQ-1	BQ-1	BQ-2	BQ-2	BQ-2	BQ-2	BQ-2	BQ-2	–	–	–
CDBQ2·CDQ2X **CDQ2Y·CDLQ** **CDQM·RDQ**	–	–	–	–	BQ-2	BQ-2	BQ-2	BQ-2	BQ-2	BQ-2	–	–	–
RDLQ·RZQ	–	–	–	–					–	–	–	–	–
RSDQ	–	–	BQ-1	BQ-1				–	–	–	–	–	–
MK2T	–	–	–	–				BQ-2	–	–	–	–	–
CE1	BQ-1	–	BQ-1	–					–	–	–	–	–
CXT	–	–	–	–			–	–	–	–	–	–	–
MDU(Z以外)	–	–	–	BMU1-025	BMU1-025	BMU1-025	BMU1-025	BMU1-025	–	–	–	–	–
MDLU	–	–	–					–	–	–	–	–	–

[不锈钢制安装小螺钉组件]
下记的不锈钢制安装小螺钉组件(含螺母)，用于相应的使用环境。(不含磁性开关衬垫，应由别的途径准备。)
BBA2: D-A7/A8/F7/J7型用
D-F7BA型磁性开关，在气缸安装出厂时，使用上记的不锈钢制安装小螺钉。
另外，开关单体出厂时，附有BBA2。

不锈钢制安装小螺钉组件的详细内容

型号	内容				适合磁性开关安装件型号	适合磁性开关
	No.	名称	尺寸	个数		
BBA2	1	磁性开关安装小螺钉	M3×0.5×6L	1	BMU1-025	D-A7·A8型 D-F7·J7型
			M3×0.5×8L	1	BQ-1	
			M3×0.5×10L	1	BQ-2	
	2	磁性开关安装螺母(方螺母)	M3×0.5	1	BQ-1	
	3	磁性开关安装螺母(凸形状)	M3×0.5	1	BQ-2	

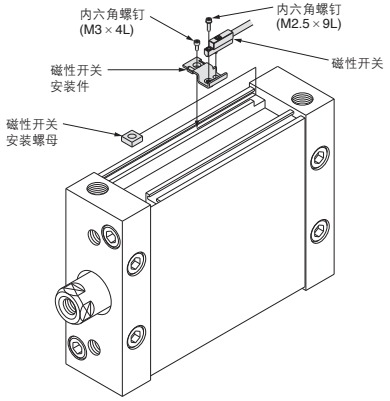
注1) BQ-2用的衬垫(黑色树脂材料)不含。
注2) BQ2-012也可使用于D-A9□(V), M9□(V), M9□W(V), M9□A(V)型磁性开关的场合，适合各气缸系列的磁性开关安装件上使用相应的SUS小螺钉。

磁性开关的安装及移动方法

安装件 轨道安装

〈适合磁性开关〉
无触点……D-P3DW

磁性开关安装及移动方法



①将磁性开关里面的凸部插入磁性开关安装件的插入口，将内六角螺钉(M2.5×9L)回转1~2圈，使磁性开关和磁性开关安装件临时固定。
②将磁性开关安装螺母装入磁性开关安装轨道内，并大体滑移至磁性开关的安装位置。
③用内六角螺钉(M3×4L)将磁性开关安装件及磁性开关安装螺母稍微固定。
④挪动磁性开关安装件，确认检测位置后，用内六角螺钉固定。

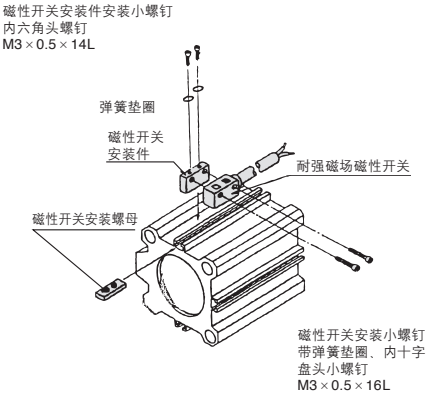
磁性开关安装件型号(含安装件、小螺钉)

气缸系列	适合缸径(mm)		
	40	50	63
MU	MDU25-42-4365M-R		

注1) 内六角螺钉(M2.5×9L)的紧固力矩的0.2~0.3N·m。
注2) 内六角螺钉(M3×4L)的紧固力矩的0.5~0.7N·m。

〈适合磁性开关〉
无触点……D-P4DW

磁性开关安装及移动方法



①从磁性开关安装件上面的通孔部，用安装件安装小螺钉，把磁性开关安装螺母不会脱落的安装到磁性开关安装件上。
②把与安装螺母组成的安装件安装到轨道沟槽部(螺母通过轨道沟槽部)。大体设定在磁性开关安装位置。
③在磁性开关本体的通孔部上，通过磁性开关安装小螺钉把磁性开关预固定在安装件上。
④检测位置确认后，拧入磁性开关安装件安装小螺钉及磁性开关安装小螺钉，固定磁性开关。(紧固力矩为0.5~0.7N·m。)

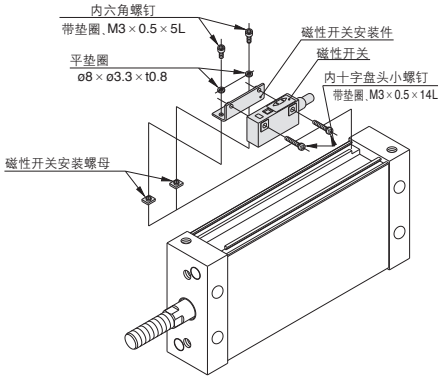
磁性开关安装件型号(含安装件、小螺钉)

气缸系列	适合缸径(mm)				
	40	50	63	80	100
CDBQ2 CDQ2X·CDQ2Y CDLQ·CDQM	BQP1-050	BQP1-050	BQP1-050	BQP1-050	BQP1-050
MK2T				–	–
RZQ				–	–
CKQ·CLKQ	–		–	–	–

注) CDQ2系列上安装的场合，请与本公司联系。

〈适合磁性开关〉
无触点……D-P4DW

磁性开关安装及移动方法



①从气缸本体的轨道缺口部，把2个磁性开关安装螺母放入轨道槽内。
②滑移2个磁性开关安装螺母，大体设置在磁性开关安装位置。(2个螺母的间隔在25mm以上。)
③把磁性开关安装件的凸部放入轨道槽的开口部(凹部)上。磁性开关安装件的通孔设置在磁性开关安装螺母的上部。
④内六角螺钉(带垫圈、M3×0.5×5L)通过平垫圈(ø8×ø3.3)，再通过磁性开关安装件的通孔，轻轻旋入磁性开关的安装螺母上。(2处)
⑤磁性开关的通孔部(2处)上，通过内十字盘头小螺钉(带垫圈、M3×0.5×14L)，轻轻拧入磁性开关安装件的M3螺孔部。
⑥检测位置再确认后，拧入磁性开关安装件及磁性开关双方的小螺钉，固定磁性开关。(M3小螺钉的紧固力矩为0.5~0.7N·m。)

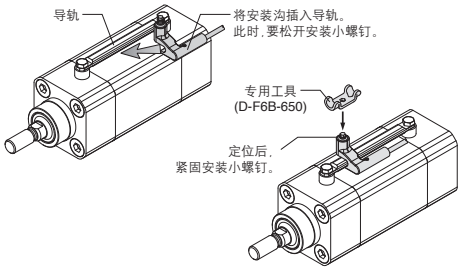
磁性开关安装件型号(含安装件、小螺钉)

气缸系列	适合缸径(mm)		
	40	**50**	**63**
MDU	BMU2-040	BMU2-040	BMU2-040
MDLU			–

〈适合磁性开关〉
无触点……D-F6N·F6P·F6B

磁性开关安装方法(HYQ,HYC,HYG共通)

适合紧固力矩
紧固磁性开关安装小螺钉时，要适用专用工具(D-F6B-650)或扭矩扳手。
磁性开关安装小螺钉(M3)的紧固力矩0.8~1.4N·m。



维护时，安装磁性开关安装用导轨的场合，请在下记紧固力矩内进行。

螺纹尺寸	紧固力矩(N·m)
M4	1.1~1.9

磁性开关本体上安装导轨的场合，请在下记紧固力矩内进行。

紧固力矩(N·m)
0.8~1.4

磁性开关的安装及移动方法

安装件　拉杆安装

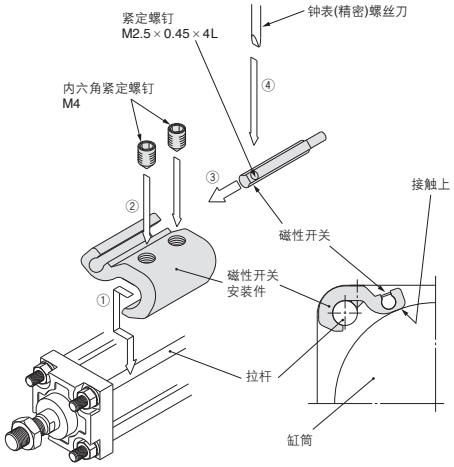
〈适合磁性开关〉

无触点……**D-M9N(V)**·**D-M9P(V)**·**D-M9B(V)**
D-M9NW(V)·**D-M9PW(V)**·**D-M9BW(V)**
D-M9NA(V)·**D-M9PA(V)**·**D-M9BA(V)**
有触点……**D-A90(V)**·**A93(V)**·**A96(V)**

磁性开关安装及移动方法

①在气缸拉杆上，放入磁性开关安装件，且磁性开关安装件的底面确实与缸筒接触上。
②用紧定螺钉(M4)固定在检出位置上。
(使用六角扳手)
③把磁性开关插入磁性开关安装件的磁性开关安装槽上，大体设定在磁性开关的设定位置上。
④检测位置确认后、拧入附在磁性开关上的安装小螺钉(M2.5)，固定磁性开关。
⑤检测位置的变更由③的状态进行。

注1) 为了保护磁性开关，磁性开关本体应纳入磁性开关安装槽内15mm以上。
注2) 内六角紧定螺钉(M4)的紧固力矩为1~1.2N·m。
注3) 磁性开关安装小螺钉(M2.5)紧固时，使用握径5~6mm的钟表螺丝刀。
另外，螺固力矩为0.05~0.15N·m，大致是从有紧固感的位置再回转90°。



磁性开关安装件型号(含安装件、紧定螺钉)

气缸系列	适合内径(mm)										
	32	40	50	63	80	100	125	140	160	180	200
MDB	BMB5-032	BMB5-032	BA7-040	BA7-040	BA7-063	BA7-063	BA7-080	–	–	–	–
MDB-Z·**MDBB**·**MDNB**							–	–	–	–	–
CDA2-Z **CDA2**·**CDBA2** **CDA2□Q**·**CDA2□H** **CDA2Y**·**CDNA2** **CE2**·**CDV3**·**CDVS1**	–	BA7-040	BA7-040	BA7-063	BA7-080	BA7-080	–	–	–	–	–
CDL1	–						BS5-125	BS5-125	BS5-160	–	–
CDS1·**CDLS**	–	–	–	–	–	–				BS5-180	BS5-200
CDS2·**CDS2Y**	–	–	–	–	–	–				–	–
CDNS	–	–	–	–	–	–				–	–

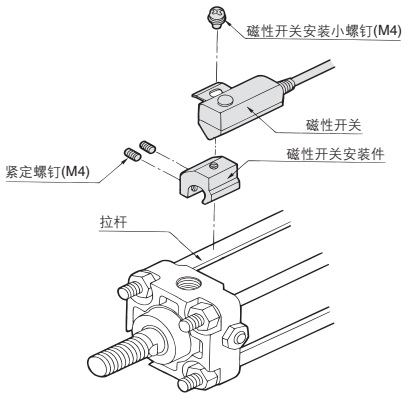
注1) D-M9□A(V)L型的场合，另行配置不锈钢制小螺钉组件·BBA1(P.1663)，上图所示的各气缸系列，在选定适合长度的紧定螺钉后，使用不锈钢制紧定小螺钉。
注2) 金属表面处理的色调·光泽的差异对性能无影响。
在BA7-□，BMB5-□，BS5-□用磁性开关安装件本体上实施的铬酸盐(3价)的特性，由于批量生产，色调上多少有些差别，但其耐蚀性没有问题。
注3) CDA2□Q，CDA2□H，CDA2Y，CDL1，CE2，CDV3，CDVS1系列中的ø50上不可安装D-A9□型。

〈适合磁性开关〉

无触点……D-F59 · D-F5P
D-J59 · D-J51 · D-F5BA
D-F59W · D-F5PW · D-J59W
D-F59F · D-F5NT
有触点……D-A53 · D-A54 · D-A56 · D-A64 · D-A67
D-A59W

①用磁性开关安装小螺钉(M4)把磁性开关固定在磁性开关安装件上，再装上紧定螺钉。
②把磁性开关安装件放在气缸拉杆上，磁性开关底面贴紧缸筒，再用紧定螺钉固紧在开关检测位置。(使用六角扳手)
③变更检测位置的场合，旋松紧定螺钉，移动磁性开关至检测位置，同样让磁性开关底面贴紧缸筒，再拧紧紧定螺钉。(M4小螺钉的紧固力矩是0.6~0.8N·m。)

磁性开关的安装及移动方法



磁性开关安装件型号(含安装件、小螺钉和紧定螺钉)

气缸系列	适合缸径(mm)										
	32	40	50	63	80	100	125	140	160	180	200
MDB	BT-03	BT-03	BT-05	BT-05	BT-06	BT-06	BT-08	–	–	–	–
MDB-Z·MDBB·MDNB							–	–	–	–	–
CDA2-Z **CDA2·CDBA2** **CDA2□Q·CDA2□H** **CDA2Y** **CDNA2·CE2** **CDV3·CDVS1**	–	BT-04	BT-04	BT-06	BT-08	BT-08	–	–	–	–	–
CDL1	–									–	–
CDS1·CDLS	–	–	–	–	–	–	BT-12	BT-12	BT-16	BT-18A	BT-20
CDS2·CDS2Y	–	–	–	–	–	–				–	–
CDNS	–	–	–	–	–	–				–	–

[不锈钢制安装小螺钉组件]
下记的不锈钢制安装小螺钉组件(含紧定螺钉)，用于相应的使用环境。(不含安装件本体，应由别的途径准备。)
BBA1: D-A5/A6/F5/J5型用
D-F5BA型磁性开关，在气缸安装出厂时，使用上记的不锈钢制安装小螺钉。
另外，开关单体出厂时，附有BBA1。

不锈钢制安装小螺钉组件的详细内容

型号	内容				适合磁性开关安装件型号	适合磁性开关
	No.	名称	尺寸	个数		
BBA1	1	磁性开关安装小螺钉	M4×0.7×8L	1	BT-□□	D-A5·A6型 D-F5·J5型
	2	紧定螺钉	M4×0.7×6L	2	BT-03·BT-04·BT-05 BT-06·BT-08·BT-12	D-A5·A6型 D-F5·J5型
					BA4-040·BA4-063·BA4-080 BMB4-032·BMB4-050	D-Z7·Z8型 D-Y5·Y6·Y7型
					BMB5-032 BA7-040·BA7-063·BA7-080	D-A9型 D-M9型
	3	紧定螺钉	M4×0.7×8L	3	BT-16·BT-18A·BT-20	D-A5·A6型 D-F5·J5型
					BS4-125·BS4-160 BS4-180·BS4-200	D-Z7·Z8型 D-Y5·Y6·Y7型
					BS5-125·BS5-160 BS5-180·BS5-200	D-A9型 D-M9型

注1) BQ-2用的衬垫(黑色树脂材料)不含。
注2) BQ2-012也可使用于D-A9□(V), M9□(V), M9□W(V), M9□A(V)型磁性开关的场合，适合各气缸系列的磁性开关安装件上使用相应的SUS小螺钉。

磁性开关的安装及移动方法

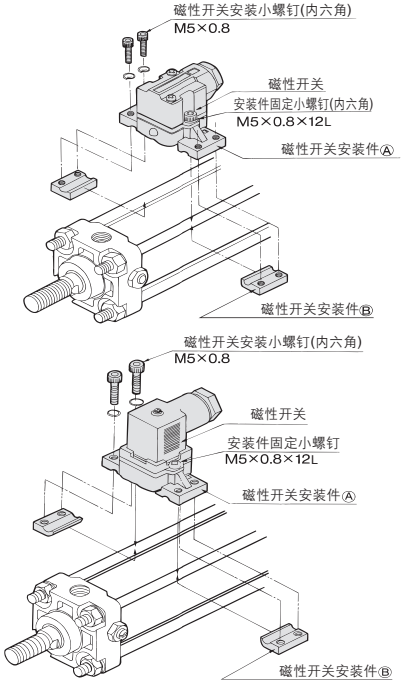
安装件 拉杆安装

〈适合磁性开关〉

无触点……D-G39C·D-K39C
有触点……D-A33C·D-A34C·D-A44C

①用小螺钉把磁性开关安装件Ⓐ固定在磁性开关上。
②把磁性开关安装件的凹部放在拉杆上，大体上安置在磁性开关的安装位置。
③从下侧安上磁性开关安装件Ⓑ，旋入安装小螺钉轻轻抱住拉杆。
④让整个安装体滑移，设置在检测位置后，紧固安装小螺钉，则磁性开关被固定。(M5小螺钉的紧固力矩是2~3N·m。)
⑤变更检测位置时，从③开始。

磁性开关的安装及移动方法



磁性开关安装件型号(含安装件、小螺钉)

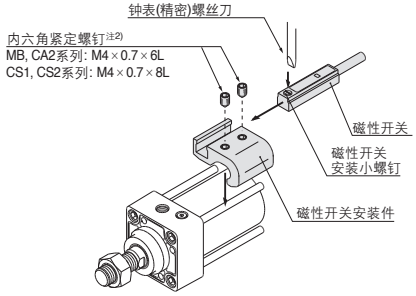
气缸系列	适合缸径(mm)				
	40	50	63	80	100
CDA2-Z·CDA2·CDBA2 CDV3·CDVS1·CDL1·CE2·CNA2	BA3-040	BA3-050	BA3-063	BA3-080	BA3-100

〈适合磁性开关〉

无触点……**D-Y59**□**·Y69**□**、D-Y7P(V)**
D-Y7NW(V)·Y7PW(V)·Y7BW(V)
D-Y7BA

有触点……**D-Z73·Z76·Z80**

磁性开关安装及移动方法



①把磁性开关安装件放入气缸拉杆上，让磁性开关安装件的底面确实接触到缸筒上，再用紧定螺钉固定在检出位置。(使用六角扳手。)
②把磁性开关插入磁性开关安装件的磁性开关安装槽上，大体设定在磁性开关安装位置。
③检测位置确认后，拧入附在磁性开关上的安装小螺钉，固定磁性开关。
④检测位置的变更在②的状态进行。

※ 为保护磁性开关，磁性开关本体应纳入磁性开关安装槽内15mm以上。

注1) 紧固磁性开关安装小螺钉时，使用握径5~6mm的钟表螺丝刀。
另外，紧固力矩为0.05~0.1N·m。
作为大致，是从有紧固感的位置再回转90°。内六角紧定螺钉(M4×0.7)的紧固力矩为1~1.2N·m。

磁性开关安装件型号(含安装件、紧定螺钉)

气缸系列	适合内径(mm)										
	32	40	50	63	80	100	125	140	160	180	200
MDB	BMB4-032	BMB4-032	BMB4-050	BMB4-050	BA4-063	BA4-063	BA4-080	–	–	–	–
MDB-Z·MDBB·MDNB							–	–	–	–	–
CDA2-Z **CDA2·CDBA2** **CDA2□Q·CDA2□H** **CDA2Y** **CDNA2·CE2**	–	BA4-040	BA4-040	BA4-063	BA4-080	BA4-080	–	–	–	–	–
CDL1	–						BS4-125	BS4-125	BS4-160	BS4-180	BS4-200
CDS1·CDLS	–	–	–	–	–	–				–	–
CDS2·CDS2Y	–	–	–	–	–	–				–	–
CDNS	–	–	–	–	–	–				–	–

注2) 使用D-Y7BA型的场合，另行配置不锈钢制小螺钉组件·BBA1(P.1663)，在上图所示各气缸系列上，选定适合长度的紧定螺钉后，使用不锈钢制的紧定螺钉。

磁性开关的安装及移动方法

安装件　拉杆安装

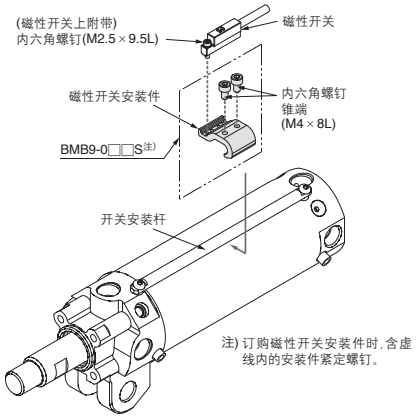
〈适合磁性开关〉
无触点……D-P3DW

适合气缸・执行器		
夹紧气缸	**CKG1-Z**	**ø40~ø63**
	CKG1	
带锁夹紧气缸	**CLK2G**	**ø40~ø63**
气缸	**MDB-Z**	**ø32~ø63**
	MDB	
	CDA2-Z	**ø40, ø50**
	CDA2	
带锁气缸	**MDNB**	**ø32~ø63**
	CDNA2	**ø40, ø50**

磁性开关的安装及移动方法

①拧入磁性开关所附带的内六角螺钉(M2.5×9.5L)，固定磁性开关。
②将安装了磁性开关的磁性开关安装件插到开关安装杆上，贴紧缸筒的同时，移动磁性开关安装件至检测位置。
③确认检测位置后，拧紧内六角螺钉锥端(M4×8L)，固定磁性开关件。
④变更检测位置，请在②的状态下进行。

注1) 内六角螺钉根部(M4×8L)的紧固力矩为1~1.2N・m。
注2) 内六角螺钉(M2.5×9.5L)的紧固力矩为0.2~0.3N・m。
注3) 请用均等的力紧固内六角螺钉。



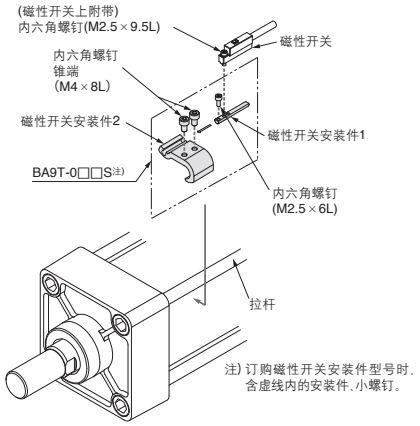
〈适合磁性开关〉
无触点……D-P3DW

适合气缸・执行器		
气缸	**MDB-Z**	**ø80, ø100**
	MDB	**ø80~ø125**
	CDA2-Z	**ø63~ø100**
	CDA2	
带锁气缸	**MDNB**	**ø80~ø100**
	CDNA2	**ø63~ø100**

磁性开关的安装及移动方法

①把磁性开关安装件2放到气缸拉杆上，让磁性开关安装件的底面确实接触到缸筒上，再用内六角螺钉锥端(M4×8L)将其固定。
②将磁性开关所附带的内六角螺钉(M2.5×9.5L)回转1~2圈，将磁性开关临时固定到磁性开关安装件1上。
③在临时固定的状态下，插入磁性开关安装件2的沟槽内，确认检测位置后，用内六角螺钉(M2.5×6L, M2.5×9.5L)固定磁性开关。
插入磁性开关安装件2的沟槽时，要将磁性开关的后部(导线侧)与开关安装件1的后部一起拿住后进行。
④变更检测位置，请在①或③的状态下进行。

注1) 为了保护磁性开关，请将磁性开关本体收纳在开关安装槽内。
注2) 内六角螺钉根部(M4×8L)的紧固力矩为1~1.2N・m。
注3) 内六角螺钉(M2.5×6L, M2.5×9.5L)的紧固力矩为0.2~0.3N・m。
注4) 请用均等的力紧固内六角螺钉。



CK系列用磁性开关安装件型号(含安装件・紧定螺钉)

气缸・执行器系列	缸径(mm)			
	40	**50**	**63**	
CKG1-Z・CKG1 CLK2G	BMB9-050S			

CA系列用磁性开关安装件型号(含安装件・紧定螺钉)

气缸・执行器系列	缸径(mm)				
	40	**50**	**63**	**80**	**100**
CDA2-Z・CDA2 CDNA2	BMB9-050S		BA9T-063S	BA9T-080S	

MB系列用磁性开关安装件型号(含安装件・紧定螺钉)

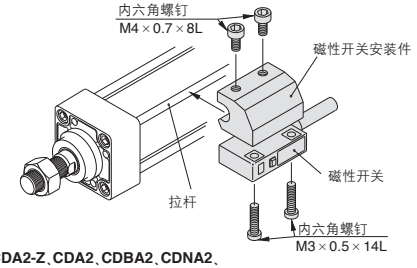
气缸・执行器系列	缸径(mm)						
	32	**40**	**50**	**63**	**80**	**100**	**125**
MDB MDB-Z・MDNB(32~100)	BMB9-032S		BMB9-050S		BA9T-063S		BA9T-080S

※金属表面处理的色调关泽有差，但并不影响其性能。
磁性开关安装件全部进行了铬酸盐处理，但因制造批次不同，多少会有些不同，但其耐腐蚀性并无问题。

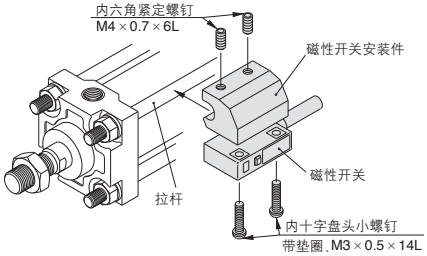
〈适合磁性开关〉
无触点……D-P4DW

磁性开关安装及移动方法

MDB-Z、MDB、MDBB、MDNB



CDA2-Z、CDA2、CDBA2、CDNA2、CDL1(ø40~ø100)



①(MDB-Z, MDB的场合)
在磁性开关安装件的M4螺孔部(2处)上,轻轻旋入内六角螺钉(M4×0.7×8L)。注意内六角螺钉的前端不要伸出磁性开关安装件的凹部。
(CDA2-Z, CDA2的场合)
在磁性开关安装件的M4螺孔部(2处)上,轻轻旋入内六角螺钉(M4×0.7×6L)。注意内六角螺钉的前端不要伸出磁性开关安装件的凹部。
②(MDB-Z, MDB的场合)
在磁性开关的通孔部(2处)上,穿入内十字盘头小螺钉(带垫圈、M3×0.5×14L),轻轻旋入磁性开关安装件的M3螺孔部。
(CDA2-Z, CDA2的场合)
在磁性开关的通孔部(2处上,穿入内十字盘头小螺钉(带垫圈、M3×0.5×14L),轻轻旋入磁性开关安装件的M3螺孔部。
③在气缸拉杆上,放入磁性开关安装件的凹部,滑移磁性开关安装件,设置在大体的检测位置。
④检测位置再确认后,磁性开关底面接触缸筒上,拧入M3小螺钉,固定磁性开关。(M3小螺钉的紧固力矩为0.5~0.7N · m。)
⑤拧入磁性开关安装件的M4小螺钉,固定磁性开关安装件。(M4小螺钉的紧固力矩为1.0~1.2N · m。)

磁性开关安装件型号(含安装件、紧定螺钉)

气缸系列	适合内径(mm)						
	32	40	50	63	80	100	125
MDB	BMB3T-040	BMB3T-040	BMB3T-040	BMB3T-050	BMB3T-050	BMB3T-080	BAP2T-080
MDB-Z · MDBB · MDNB							–
CDA2-Z·CDA2·CDBA2 CDL1·CDNA2	–	BAP2-040	BAP2-040	BAP2-063	BAP2-080	BAP2-080	–

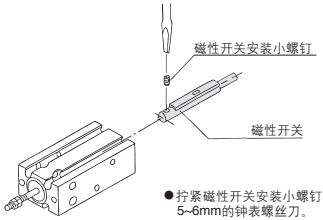
磁性开关的安装及移动方法

安装件 直接安装

〈适合磁性开关〉

无触点……**D-M9N(V)·M9P(V)·M9B(V)**
D-M9NW(V)·M9PW(V)·M9BW(V)
D-M9NA(V)·M9PA(V)·M9BA(V)
有触点……**D-A90(V)·A93(V)·A96(V)**

磁性开关安装及移动方法



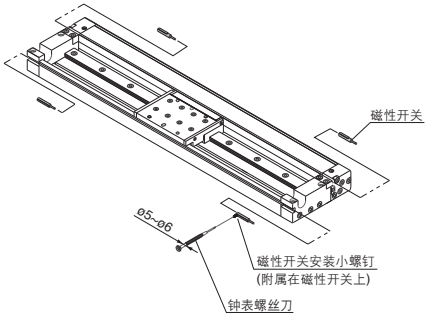
●拧紧磁性开关安装小螺钉时，使用握径5~6mm的钟表螺丝刀。

磁性开关安装小螺钉的紧固力矩 (N·m)

磁性开关型号	紧固力矩
D-A9□(V)	0.10~0.20
D-M9□(V) **D-M9□W(V)** **D-M9□A(V)**	0.05~0.15

MY2系列的场合

安装磁性开关的场合，从下图方向把磁性开关插入磁性开关槽，安装位置设定后用一字形钟表螺丝刀紧固附属的紧固螺钉。

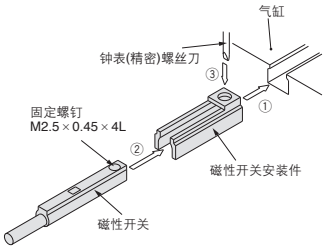


注) 紧固磁性开关安装小螺钉(附属在磁性开关上)时，使用握径5~6mm左右的钟表螺丝刀。紧固力矩为0.05~0.1Nm左右。

〈适合磁性开关〉

无触点……**D-M9N(V)·M9P(V)·M9B(V)**
D-M9NW(V)·M9PW(V)·M9BW(V)
D-M9NA(V)·M9PA(V)·M9BA(V)
有触点……**D-A90(V)·A93(V)·A96(V)**

磁性开关安装及移动方法



①将磁性开关安装件如图所示插入气缸的开关安装沟槽，移动到大体的开关设定位置。
②将磁性开关插入开关安装件的安装槽。
③确认检测位置后，拧入磁性开关上的附件紧定螺钉(M2.5)，固定磁性开关。
④检测位置变更时，进行步骤②。

注1) 拧紧固定螺钉(M2.5)时，请用握径5~6mm的钟表螺丝刀。
另外，拧紧力矩大约为0.1~0.15N · m。大致是有紧固感后再转90°。

磁性开关安装件型号

气缸系列	适合内径(mm)									
	12	**16**	**20**	**25**	**32**	**40**	**50**	**63**	**80**	**100**
MY1B	–	–	–	BMG2-012	BMG2-012	–	BMG2-012	BMG2-012	BMG2-012	BMG2-012
MY1M·MY1MW	–	–	–	–		–			–	-
MY1C·MY1CW	–	–	–	BMG2-012		–			–	–
MY1H	–	–	–			BMG2-012	–	–	–	–
CY3R	–	–	–				BMG2-012	BMG2-012	–	–
REAR	–	–	–				–	–	–	–
REBR	–	–	–			–	–	–	–	–
MGPS	–	–	–	–	–	–	BMG2-012	–	BMG2-012	–
MGP·MGPA **MGQ·MVGQ**	BMG2-012	BMG2-012	BMG2-012	BMG2-012	BMG2-012	BMG2-012		BMG2-012		BMG2-012
MGP□-□A	–									
MLGP	–	–							–	
MGF	–	–	–	–	–		–			
MGT	–	–	–	–	–	–	–		BMG2-012	
RSH	–	–	BMG2-012	–	BMG2-012	–	–	–	–	–
RS1H	–	–	–	–	–	–	BMG2-012	BMG2-012	BMG2-012	–

注2) 金属表面处理的色调 · 光泽的差异对性能无影响。
在BMG2-012用磁性开关安装件本体上实施的铬酸盐(3价)的特性，由于批量生产，色调上多少有些差别，但其耐蚀性没有问题。
注3) 以下系列不可安装D-A9□(V)型。
MY1B，MY1M，MY1C，MY1MW，MY1CW系列ø25以上。
MGF，RSH，RS1H系列。

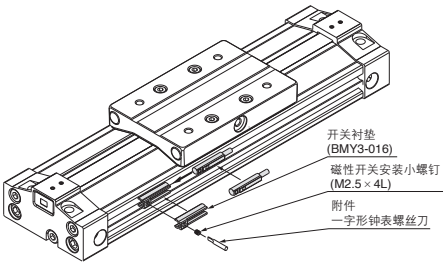
〈适合磁性开关〉

无触点……**D-M9N(V)·M9P(V)·M9B(V)**
D-M9NW(V)·M9PW(V)·M9BW(V)
D-M9NA(V)·M9PA(V)·M9BA(V)
有触点……**D-A90(V)· A93(V)·A96(V)**

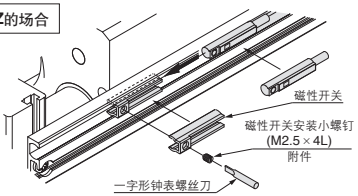
磁性开关安装及移动方法

固定磁性开关的场合，首先用手指将开关衬垫压入槽内。确认装入的安装方式正确或修正后，然后将磁性开关插入槽内，横向滑动，使之与开关衬垫重合。安装位置设定后，使用一字形钟表螺丝刀，将附属的开关安装小螺钉旋紧。

注) 磁性开关安装小螺钉旋紧时，使用握径5~6mm左右的钟表螺丝刀。紧固力矩约为0.05~0.1N·m左右，大致是有紧固感后，再回转90°。



CY1S-Z的场合



开关衬垫型号

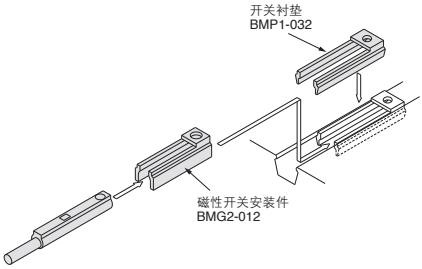
气缸系列	适合缸径(mm)				
	6	10	16	20	25
MY1B-Z	–	–	–	–	BMY3-016
MY1H-Z	–	–	–	–	
MY3A·MY3B	–	–	BMY3-016	BMY3-016	
MY3M	–	–		–	
CY1S-Z	BMY3-016	BMY3-016		BMY3-016	
MGZ·MGZR	–	–	–		

气缸系列	适合缸径(mm)			
	32	40	50	63
MY1B-Z	BMY3-016	BMY3-016	–	–
MY1H-Z			–	–
MY3A·MY3B			BMY3-016	BMY3-016
MY3M	–		–	
CY1S-Z	BMY3-016			
MGZ·MGZR		–	–	–

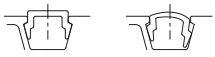
〈适合磁性开关〉

无触点……**D-M9N(V)·M9P(V)·M9B(V)**
D-M9NW(V)·M9PW(V)·M9BW(V)
D-M9NA(V)·M9PA(V)·M9BA(V)
有触点……**D-A90(V)·A93(V)·A96(V)**

磁性开关安装及移动方法



①用手指捏住开关衬垫，推入缸筒的槽内。
②确认开关衬垫以正确的安装方式纳入。



③把磁性开关插入磁性开关安装件的装置槽部。
④在上记③的状态如图所示插入气缸的磁性开关安装槽上，设置在大体的磁性开关设定位置。
⑤检测位置确认后，拧入附在磁性开关上的安装小螺钉(M2.5)，固定磁性开关。

注1) 紧固磁性开关安装小螺钉(M2.5)时，使用握径5~6mm的钟表螺丝刀。
另外，紧固力矩为0.1~0.15N·m，
大致是从有紧固感的位置再回转90°。

磁性开关安装件型号

(开关衬垫、磁性开关安装件／使用2种磁性开关安装件为一组。)

气缸系列	适合缸径(mm)				
	20	25	32	40	50
MDB1	–	–	BMP1-032 BMG2-012	BMP1-032 BMG2-012	BMP1-032 BMG2-012
MGZ·MGZR	–	–	–		

气缸系列	适合缸径(mm)			
	63	80	100	125
MDB1	BMP1-032 BMG2-012	BMP1-032 BMG2-012	BMP1-032 BMG2-012	BMP1-032 BMG2-012
MGZ·MGZR			–	–

注2) 金属表面处理的色调·光泽的差异对性能无影响。
在BMG2-012用磁性开关安装件本体上实施的铬酸盐(3价)的特性，由于批量生产，色调上多少有些差别，但其耐蚀性没有问题。

磁性开关的安装及移动方法

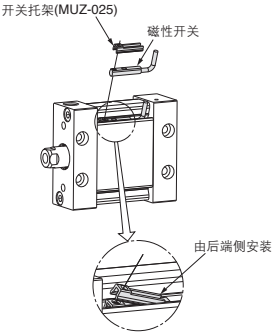
安装件 直接安装

〈适合磁性开关〉

无触点……**D-M9N**(**V**)·**M9P**(**V**)·**M9B**(**V**)
D-M9NW(**V**)·**M9PW**(**V**)·**M9BW**(**V**)
D-M9NA(**V**)·**M9PA**(**V**)·**M9BA**(**V**)
有触点……**D-A90**(**V**)·**A93**(**V**)·**A96**(**V**)

磁性开关的安装及移动方法

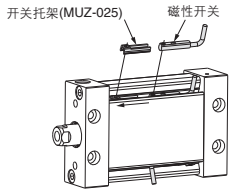
A 20行程以下的场合



※开关托架推荐由后端侧安装。

①先将磁性开关插入开关槽内。
②再将开关托架放到磁性开关上，压入槽内。
③设定好安装位置之后，用一字型螺丝刀拧紧附带的开关安装小螺钉，固定磁性开关。

B 25行程以上的场合



①先将开关托架压到开关槽内。
②接着，将磁性开关查图安装槽内，侧滑至开关托架与其重合。
※插入时，要将磁性开关的端部插到开关托架的下面。
③设定好安装位置之后，用一字型螺丝刀拧紧附带的开关安装小螺钉，固定磁性开关。

注1) 即便是25mm行程以上，也可用A的安装方法安装。
注2) 磁性开关安装小螺钉紧固时，请使用握径5~6mm左右的钟表螺丝刀。
另外，紧固力矩大约为0.05~0.1N · m左右。
拧到差不多的位置时，再回转90°左右即可。

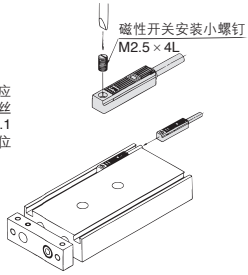
开关托架型号

气缸系列	适合缸径(mm)				
	25	**32**	**40**	**50**	**63**
MU□-□Z	MUZ-025				

〈适合磁性开关〉

无触点……**D-Y59**$^{A}_{B}$·**Y69**$^{A}_{B}$、**D-Y7P**(**V**)
D-Y7NW(**V**)·**Y7PW**(**V**)·**Y7BW**(**V**)
D-Y7BA
有触点……**D-Z73**·**Z76**·**Z80**

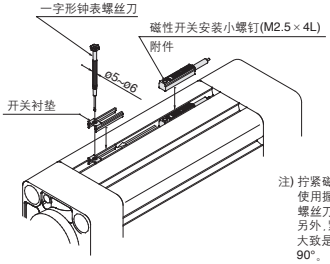
磁性开关的安装及移动方法



注) 紧固磁性开关安装小螺钉，应使用握径5~6mm的钟表螺丝刀。紧固力矩为0.05~0.1N·m。大致手感是从接触位置再回转90°。

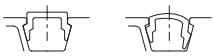
①把磁性开关插入气缸的开关安装槽内，大体上设定在磁性开关的安装位置。
②检测位置确认后，拧紧安装小螺钉，磁性开关便固定。
③变更检测位置时，从①开始。

磁性开关的安装及移动方法



注) 拧紧磁性开关安装小螺钉时，使用握径5~6mm左右的钟表螺丝刀。
另外，紧固力矩0.05~0.1N·m，大致是从有预紧感位置再回转90°。

固定磁性开关的场合，先把开关衬垫用手指压入沟槽内。这时，确认已处于正确的安装方式或修正后，然后把磁性开关插入沟槽内，滑移至与开关衬垫重合。
安装位置设定后，用一字形钟表螺丝刀，拧紧附属的磁性开关安装小螺钉。



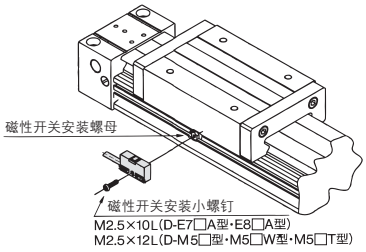
开关衬垫型号

气缸系列	适合缸径(mm)					
	32	**40**	**50**	**63**	**80**	**100**
MDB1	BMP1-032					

〈适合磁性开关〉

无触点……**D-M5N·M5P·M5B**
D-M5NW·M5PW·M5BW
D-M5NT·M5PT
有触点……**D-E73A·E76A·E80A**

磁性开关的安装及移动方法



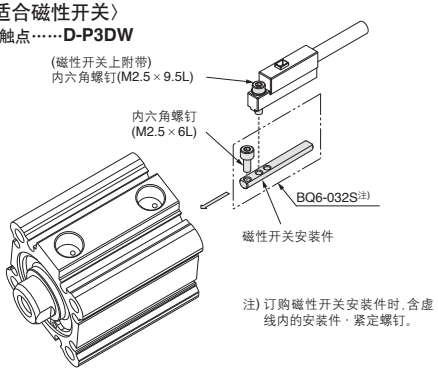
①把插入开关安装槽内的开关安装螺母滑至大体是磁性开关的安装位置。
②将磁性开关的凸出部放入开关安装槽，并滑移到安装螺母的位置。
③将安装小螺钉通过磁性开关的安装孔，轻轻拧入开关的安装螺母上。
④检测位置确认后，紧固安装小螺钉，磁性开关便固定。(M2.5小螺钉的紧固力矩为0.1~0.2N·m。)

磁性开关安装件型号(含螺母、小螺钉)

气缸系列		适合缸径(mm)		
		25	**32**	**40**
ML1	M2.5×12L	BMY2-025	BMY2-025	BMY2-025
	M2.5×10L	BMY1-025	BMY1-025	BMY1-025

〈适合磁性开关〉

无触点……**D-P3DW**



注) 订购磁性开关安装件时，含虚线内的安装件·紧定螺钉。

气缸、执行器安装时的注意点

※在ø32~ø50上安装D-P3DW时，要避免与管接头的干涉，ø32, ø40请使用六角对边12mm以下的管接头、ø50请使用六角对边14mm以下的管接头。
另外，六角的顶点和磁性开关的外壳有干涉的场合，要通过调整管接头的拧紧，避免相互干涉的状态下使用。
当与弯头型的管接头有干涉的场合，请将配管方向调整到磁性开关以外的方向再使用。
另外在选定时，还要确认与带管接头的速度控制阀、排气节流阀等没有干涉后再使用。
※因CDQSø25, CDLQø25的通口面上安装的磁性开关与管接头会有干涉，请在通口面以外安装使用磁性开关

磁性开关的安装以及移动方法

①将磁性开关附带的内六角螺钉(M2.5×9.5L)回转1~2圈，将磁性开关和磁性开关安装件临时固定。
②在临时固定的状态下，将磁性开关安装件插入气缸执行元件的槽内，使磁性开关对合到气缸执行元件上。
当插入气缸执行元件的槽时，还要同时拿好磁性开关的后部(导线侧)和磁性开关安装件的后部。
③确认检出位置后，紧固内六角螺钉(M2.5×6L, M2.5×9.5L)固定磁性开关。※
④变更检出位置时，根据②的状态进行。

※用内六角螺钉(M2.5×6L)固定磁性开关安装件和气缸执行元件。
因此，仅更换磁性开关的场合，无需调整磁性开关的位置即可安装。

注1) 为了保护磁性开关，请将磁性开关本体收纳于开关安装槽内。
注2) 紧固内六角螺钉(M2.5×6L, M2.5×9.5L)时，紧固力矩为0.2~0.3N·m。
注3) 内六角螺钉请用均等力矩紧固。

直接圆槽安装

适合气缸·执行器		磁性开关安装件型号
薄型气缸	**CDQS ø25**	BQ6-032S
	CDQ2 ø32~ø100	
薄型带锁气缸	**CDLQ ø25~ø100**	
销钉夹紧缸	**CKQG ø50**	
带锁销钉夹紧缸	**CLKQG ø50**	
薄型带导杆气缸	**MGP-Z ø32~ø100**	
薄型带导杆气缸宽幅型	**MGPW ø32~ø63**	
回转夹紧缸	**MK-Z**	

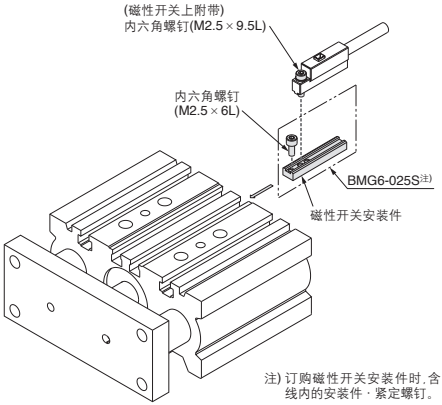
注) 端锁型CDBQ2上安装时，请与本公司联系。

磁性开关的安装及移动方法

安装件 直接安装

〈适合磁性开关〉
无触点……D-P3DW

磁性开关的安装及移动方法



注) 订购磁性开关安装件时,含虚线内的安装件·紧定螺钉。

①将磁性开关附带的内六角螺钉(M2.5×9.5L)回转1~2圈,将磁性开关和磁性开关安装件临时固定。
②在临时固定的状态下,将磁性开关安装件插入气缸执行元件的槽内,使磁性开关对合到气缸执行元件上。
当插入气缸执行元件的槽时,还要同时拿好磁性开关的后部(导线侧)和磁性开关安装件的后部。
③确认检出位置后,紧固内六角螺钉(M2.5×6L, M2.5×9.5L)固定磁性开关。※
④变更检出位置时,根据②的状态进行。

※用内六角螺钉(M2.5×6L)固定磁性开关安装件和气缸执行元件。
因此,仅更换磁性开关的场合,无需调整磁性开关的位置即可安装。

注1) 为了保护磁性开关,请将磁性开关本体收纳于开关安装槽内。
注2) 紧固内六角螺钉(M2.5×6L, M2.5×9.5L)时,紧固力矩为0.2~0.3N·m。
注3) 内六角螺钉请用均等力矩紧固。

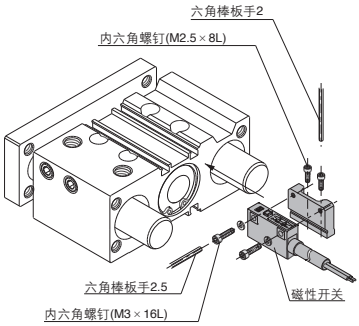
直接方型槽安装

适合气缸·执行器		磁性开关安装件型号
薄型带导杆气缸	**MGP ø25~ø100**	BMG6-025S
	MGPS ø50, ø80	
薄型带导杆气缸锁紧气缸	**MLGP ø25~ø100**	

注) MGP的端锁型,不可再锁紧机构面上安装磁性开关。请在锁紧机构面的里面的槽上安装。

〈适合磁性开关〉
无触点……D-P4DW

磁性开关的安装及移动方法



①把内六角螺钉(M2.5×0.45×8L)轻轻拧入磁性开关安装件凹部下部的M2.5螺孔部(2处)上。请注意2处小螺钉的前端不要从磁性开关安装件的底部伸出。
②将弹簧垫圈装到内六角螺钉(M3×0.5×16L)上,并穿过磁性开关的通口部(2处)。
③磁性开关安装件M3螺孔部(2处)上,轻轻旋入②的内六角螺钉。
④在气缸本体的磁性开关安装槽上通过磁性开关安装件,滑移至大体的检测位置。
⑤确认检测位置后,紧固各小螺钉,固定磁性开关。

磁性开关安装件(含安装件、紧定螺钉)

气缸系列	适合缸径(mm)					
	32	**40**	**50**	**63**	**80**	**100**
MGP·MLGP	BMG1-040	BMG1-040	BMG1-040	BMG1-040	BMG1-040	BMG1-040
MGT	–	–	–			

⚠注意

磁性开关安装工具

·紧固磁性开关的内六角螺钉, 请分别使用六角扳手2记忆2.5。

关于力矩

·M2.5为、0.3~0.5N·m、M3为、0.5~0.7N·m左右。

＜适合磁性开关＞

无触点…… **D-F79・D-F7P・D-J79・D-F7NV**
D-F7PV・D-F7BV・D-J79C
D-F79W・D-F7PW・D-J79W
D-F7NWV・D-F7BWV
D-F79F・D-F7BA・D-F7BAV
D-F7NT

有触点…… **D-A72・D-A73・D-A80・D-A72H**
D-A73H・D-A76H・D-A80H
D-A73C・D-A80C・D-A79W

磁性开关的安装及移动方法

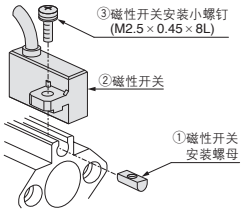
ø12~25的场合

①把插入缸筒的开关安装槽的螺母滑移至开关的大体设定位置。
②将磁性开关安装臂的凸部放入缸筒导轨的凹部上，并滑移至螺母的位置。
③将磁性开关安装小螺钉通过磁性开关安装臂的安装孔，轻轻拧入磁性开关安装螺母。
④再次确认安装位置后，拧紧开关安装小螺钉，固定磁性开关。M2.5小螺钉的紧固力矩为0.25~0.35N・m。
⑤检测位置的变更，根据③的状态进行。

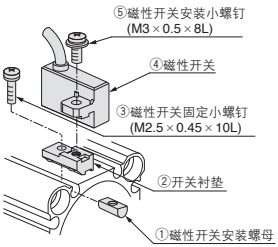
ø32~160的场合

①把插入缸筒的开关安装槽的螺母滑移至开关的大体设定位置。
②把磁性开关衬垫下部倾斜部朝缸筒的外侧方向，并与M2.5用通孔以及磁性开关安装螺母的M2.5内螺纹部对齐匹配。
③把磁性开关安装螺母固定小螺钉(M2.5)通过磁性开关衬垫的通孔，轻轻旋入螺母。
④把磁性开关安装臂的凸部放入开关衬垫的凹部上。
⑤拧入磁性开关安装小螺钉(M3)固定磁性开关。M3的紧固力矩为0.35~0.45N・m。
⑥再次确认安装位置后，拧紧开关固定小螺钉(M2.5)，固定磁性开关安装螺母。M2.5小螺钉的紧固力矩为0.25~0.35N・m。
⑦检测位置的变更，根据⑤的状态进行。

ø12~25的场合



ø32~160的场合



磁性开关安装件(含安装件、紧定螺钉)

气缸系列	适合缸径(mm)												
	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	140	160
CDQ2-Z	BQ4-012	BQ4-012	BQ4-012	BQ4-012	BQ5-032	BQ5-032	BQ5-032	BQ5-032	BQ5-032	BQ5-032	BQ5-032	BQ5-032	BQ5-032
MK-Z	–	–	BQ4-012	BQ4-012	BQ5-032	BQ5-032	BQ5-032	BQ5-032	–	–	–	–	–

D-□