

# 长方形多管对接式接头

## KDM 系列

连接管子: 10根、20根

RoHS

**多管对接式接头, 对面板或机械装置的分开搬运及因故障要更换组件都省力。**

### 安装空间大大减小

与使用多个面板安装用直通接管相比, 安装空间紧凑得多。

### 接头装拆快

多根配管能一起装拆, 而且不会误配管, 安装工时大大减少。

### 管子连接快

因带快换接头, 配管工时大大减少。



KDM20

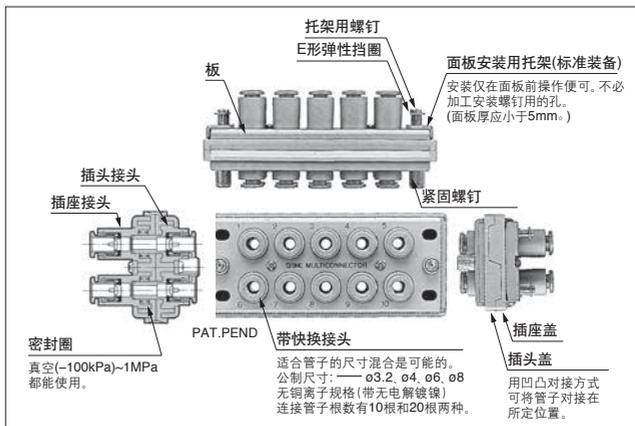


KDM10

### 注意

使用前必读。安全注意事项由前附25、管接头及管子的共同注意事项由P.339~343确认。

▲: 在技术条件允许的情况下, 请选择带▲的选项, 以便尽可能地获得快速供货的服务。关于快速供货的实现方法, 请参考前附 24。



### 型号

连接用根数	管子外径	型号	质量g	释放套的颜色
10根	$\phi 3.2$	KDM10-23	300	蓝
	$\phi 4$	▲KDM10-04		
	$\phi 6$	▲KDM10-06		
	$\phi 8$	▲KDM10-08		
20根	$\phi 3.2$	▲KDM20-23	520	
	$\phi 4$	▲KDM20-04		
	$\phi 6$	▲KDM20-06		
	$\phi 8$	▲KDM20-08		

### 适合管子材质

管子材质	FEP, PFA, 尼龙, 软尼龙, 聚氨酯
管子外径	$\phi 3.2$ , $\phi 4$ , $\phi 6$ , $\phi 8$

### 规格

使用流体	空气
使用压力范围 <sup>2)</sup>	-100kPa~1MPa
保证耐压力	1.5MPa
环境温度及使用流体温度	-5~60°C(未冻结时)

注) 因泄漏不为0, 故不能用于泄漏试验等的真空保持。



### 订制规格

(详见《Best Pneumatics》第6版第7册P.254。)



KQ2

KQ82

KS

KX

KM

KF

M

H/DL

L/LL

KC

KK

KK130

DM

KDM

KB

KR

KA

KQ82

MS

KKA

KP

LQ

MQR

T

## 主要零件材质

插座盖、插头盖		POM
板、托架		SPCC阳极氧化
插头接头 插座接头	接头体	PBT、C3604(无电镀镍(ø8の場合))
	夹头	SUS304
	导套	SUS304、C3604(无电镀镍)、 PBT(ø8の場合)
	弹簧夹、释放套	POM
密封圈		NBR
紧固螺钉、托架用螺钉、十字槽盘头小螺钉		SWRM(镀镍)
E形弹性挡圈		SUS304

## 零件型号

连接管子根数	管子外径	型号		释放套的颜色
		插头	插座	
10根	ø3.2	KDM10P-23	KDM10S-23	蓝
	ø4	KDM10P-04	KDM10S-04	
	ø6	KDM10P-06	KDM10S-06	
	ø8	KDM10P-08	KDM10S-08	
20根	ø3.2	KDM20P-23	KDM20S-23	
	ø4	KDM20P-04	KDM20S-04	
	ø6	KDM20P-06	KDM20S-06	
	ø8	KDM20P-08	KDM20S-08	

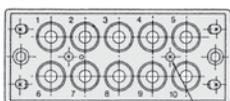
## 插头接头、插座接头的尺寸混合

长方形多管对接式接头在任意位置都能更换接头，故适合管子的尺寸混合是可能的。

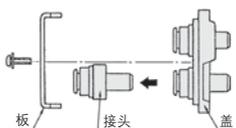
## 零件型号

接头种类	管子外径	型号	释放套的颜色
插头 接头	ø3.2	KDMP-23	蓝
	ø4	KDMP-04	
	ø6	KDMP-06	
	ø8	KDMP-08	
插座 接头 (带密封圈)	ø3.2	KDMS-23	
	ø4	KDMS-04	
	ø6	KDMS-06	
	ø8	KDMS-08	

- ①用十字螺丝刀旋松十字槽盘头小螺钉，从盖上卸下板。
- ②更换任意位置的接头后，再用十字螺丝刀把板安装在盖上。



十字槽盘头小螺钉



板

接头

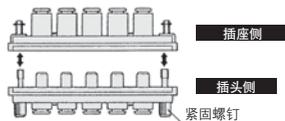
盖

## 使用方法

### △注意

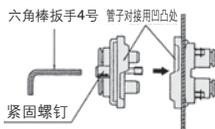
#### 分离

旋松紧固螺钉，插头侧与插座侧便分离。



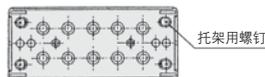
#### 连接

将管子对接用的凹凸处合上，把插头盖接到插座上，用手把紧固螺钉紧固后，再用六角棒扳手(4号)拧紧。

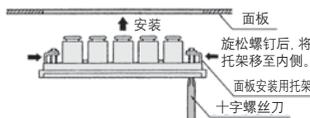


#### 面板安装

- ①用十字螺丝刀(JIS公称2号)旋松插座侧4根托架用螺钉，直到托架碰上上面的弹性挡圈。



- ②将面板安装用托架移至内侧(在长孔方向移动托架用螺钉)，然后把接头装在面板安装孔上。(面板安装孔：参见外形尺寸图)



- ③将托架用螺钉移至外侧后，用十字螺丝刀紧固螺钉，固定插座盖。



- ④旋松托架用螺钉，直到托架碰上上面的弹性挡圈，然后将托架移至内侧，便可将接头从面板上取下。

# 英制尺寸长方形多管对接式接头

## KDM 系列

连接管子: 10根、20根

多管对接式接头, 对面板或机械装置的分开搬运及因故障要更换组件都省力。

### 安装空间大大减小

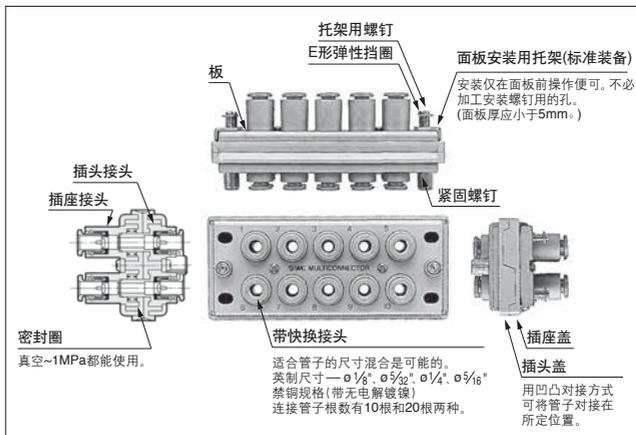
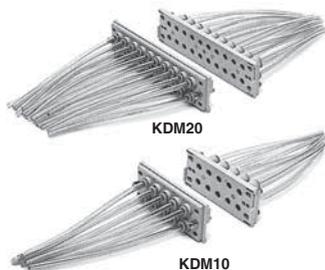
与使用多个面板安装用直通接管相比, 安装空间紧凑得多。

### 接头装拆快

多根配管能一起装拆, 而且不会误配管, 安装工时大大减少。

### 管子连接快

因带快换接头, 配管工时大大减少。



### 型号

连接管子根数	管子外径	型号	质量g	释放套的颜色
10根	ø 1/8"	▲KDM10-01	300	红
	ø 5/32"	KDM10-03		
	ø 1/4"	KDM10-07		
	ø 5/16"	KDM10-09		
20根	ø 1/8"	▲KDM20-01	520	
	ø 5/32"	▲KDM20-03		
	ø 1/4"	▲KDM20-07	950	
	ø 5/16"	▲KDM20-09		

### 适合管子材质

管子材质	FEP, PFA, 尼龙, 软尼龙, 聚氨酯
管子外径	ø 1/8", ø 5/32", ø 1/4", ø 5/16"

### 规格

使用流体	空气
使用压力范围 <sup>2)</sup>	-100kPa~1MPa
保证耐压力	1.5MPa
环境温度及使用流体温度	-5~60°C (未冻结时)

注) 因泄漏不为0, 故不能用于泄漏试验等的真空保持。



### 订制规格

(详见《Best Pneumatics》第6版第7册P.262。)

▲: 在技术条件允许的情况下, 请选择带▲的选项, 以便尽可能地获得快速供货的服务。关于快速供货的实现方法, 请参考前附 24。

KQ2

KQ82

KS

KX

KM

KF

M

H/DL

L/LL

KC

KK

KK130

DM

KDM

KB

KB

KR

KA

KQ62

MS

KKA

KP

LQ

MQR

T

## 主要零件材质

插座盖、插头盖		POM
板、托架		SPCC阳极氧化
插头接头 插座接头	接头体	PBT、C3604BD无电解镀膜( $\phi 5/16$ 的情况)
	夹头	SUS304
	导套	SUS304 C3604BD 无电解镀膜、POM( $\phi 5/16$ 的情况)
	弹簧夹、释放套	POM
密封圈		NBR
紧固螺钉、托架用螺钉、十字槽盘头小螺钉		SWRM、镀锌
E形弹性挡圈		SUS304

## 零件型号

连接管子根数	管子外径	型号		释放套的颜色
		插头	插座	
10根	$\phi 1/8"$	KDM10P-01	KDM10S-01	红
	$\phi 5/32"$	KDM10P-03	KDM10S-03	
	$\phi 1/4"$	KDM10P-07	KDM10S-07	
	$\phi 5/16"$	KDM10P-09	KDM10S-09	
20根	$\phi 1/8"$	KDM20P-01	KDM20S-01	
	$\phi 5/32"$	KDM20P-03	KDM20S-03	
	$\phi 1/4"$	KDM20P-07	KDM20S-07	
	$\phi 5/16"$	KDM20P-09	KDM20S-09	

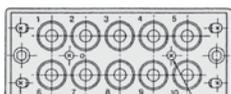
## 插头接头、插座接头的尺寸混合

长方形多管对接式接头在任意位置都能更换接头，故适合管子的尺寸混合是可能的。

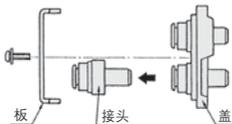
## 零件型号

接头种类	管子外径	型号	释放套的颜色
插头 接头	$\phi 1/8"$	KDMP-01	红
	$\phi 5/32"$	KDMP-03	
	$\phi 1/4"$	KDMP-07	
	$\phi 5/16"$	KDMP-09	
插座 接头 (带密封圈)	$\phi 1/8"$	KDMS-01	
	$\phi 5/32"$	KDMS-03	
	$\phi 1/4"$	KDMS-07	
	$\phi 5/16"$	KDMS-09	

- ①用十字螺丝刀旋松十字槽盘头小螺钉，从盖上卸下板。
- ②更换任意位置的接头后，再用十字螺丝刀把板安装在盖上。



十字槽盘头小螺钉

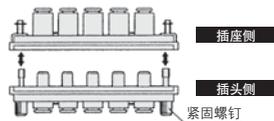


板 接头 盖

## 使用方法

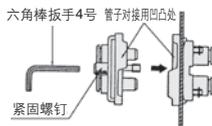
### △注意

分离  
旋松紧固螺钉，插头侧与插座侧便分离。



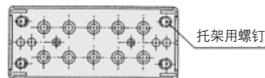
### 连接

将管子对接用的凹凸处合上，把插头盖接到插座上，用手把紧固螺钉紧固后，再用六角棒扳手(4号)拧紧。

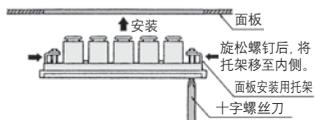


### 面板安装

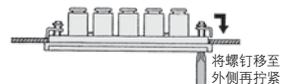
①用十字螺丝刀(JIS公称2号)旋松插座侧4根托架用螺钉，直到托架碰上上面的弹性挡圈。



②将面板安装用托架移至内侧(在长孔方向移动托架用螺钉)，然后把接头装在面板安装孔上。(面板安装孔：参见外形尺寸图)



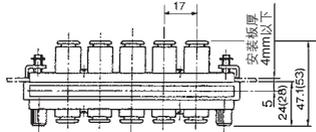
③将托架用螺钉移至外侧后，用十字螺丝刀紧固螺钉，固定插座盖。



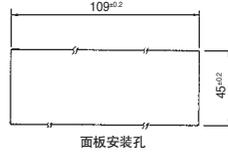
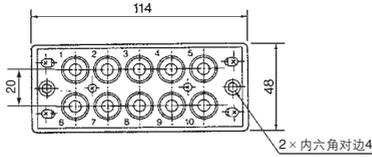
④旋松托架用螺钉，直到托架碰上上面的弹性挡圈，然后将托架移至内侧，便可将接头从面板上取下。

外形尺寸图

**KDM10**

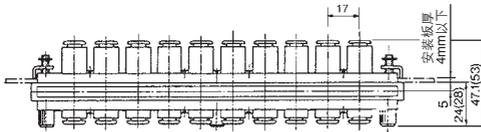


( )尺寸为KDM10-08和KDM10-09の場合

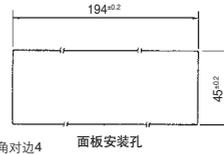
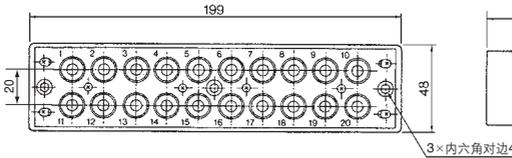


面板安装孔

**KDM20**



( )尺寸为KDM20-08和KDM20-09の場合



面板安装孔

**快换接头使用注意**

**注意**

快换接头的装拆及使用上的注意参见P.339~343管接头及管子/共同注意事项。

KQ2
KQB2
KS
KX
KM
KF
M
H/DL
L/LL
KC
KK
KK130
DM
<b>KDM</b>
KB
KR
KA
KQG2
MS
KKA
KP
LQ
MQR
T