

带快换管接头的 金属速度控制阀

New
RoHS

外露部件全金属材质，提高耐环境性

可在 **焊接火花** **粉尘** **紫外线** 等环境下使用



可安装性提高

配管位置抬高
管子易于插拔



ASB22□1-02-□Sの場合

AS22□1-02-F06Sの場合

轻量

约削减**28%**

※39g : ASB22□1-02-06S ◀ 54g : AS22□1-02-F06S

扩展品种

带快换管 接头型	接管口径	适合管子外径	
		公制尺寸	英制尺寸
	M5 × 0.8	φ4, φ6	—
	10-32UNF	—	φ5/32", φ1/4"
	R NPT G	1/8	φ6, φ8
		1/4	φ6, φ8, φ10
		3/8	φ8, φ10
	1/2	φ10, φ12	φ5/16", φ3/8"

※公制尺寸仅R、G，英制尺寸仅NPT

相关元件 火花防护套

P.6

防止由焊接火花导致的焊渣烧结、侵入！

采用硅橡胶，管子弯曲时具有随动性。



※推荐在焊接环境下使用无镀层型。(可选项B)

ASB 系列

SMC
CAT.CS20-266A

带快换管接头的 金属速度控制阀 ASB 系列

RoHS

型号

快换管接头型

型号注2)	接管口径	密封方式	适合管子外径									
			公制尺寸(对应螺纹: R, G)					英制尺寸(对应螺纹: NPT)				
			4	6	8	10	12	5/32"	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
ASB12□1-M5-□	M5×0.8	垫片密封	●	●								
ASB12□1-U10/32-□	10-32UNF							●	●			
ASB22□1-□01-□	R G NPT	密封剂(R/NPT)注1) 密封圈密封(G)		●	●				●	●		
ASB22□1-□02-□				●	●	●			●	●	●	
ASB32□1-□03-□					●	●				●	●	
ASB42□1-□04-□						●	●				●	●

注1) 也可选择无密封剂。

注2) 排气节流型/进气节流型的外观区分

可通过锁紧螺母区分, 排气节流型为无电解镀镍, 进气节流型为黑色铬酸锌。(可选项B除外)

表示主体流向的记号

	排气节流型	进气节流型
表示记号		
记号		

规格

使用流体	空气
保证耐压力	1.5MPa
最高使用压力	1MPa
最低使用压力	0.1MPa
环境温度及使用流体温度	-5~60℃(未冻结)
适合管子材质注1)注2)	FEP、PFA、尼龙、软尼龙、 聚氨酯、聚烯烃

注1) 请注意使用管子的最高使用压力。(详情请参见各个管子的官网产品目录。)

注2) 内层使用这种材质的管子时适用。

SMC制管子: TRBU(FR2层)、TRTU(FR3层)、TRS(FR软尼龙)等

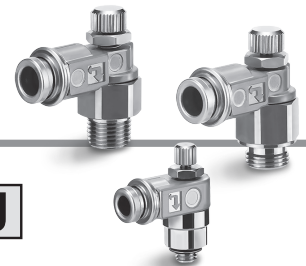
流量及声速流导

型号		ASB12□1-M5-□	ASB12□1-U10/32-□	ASB22□1-□01-□	ASB22□1-□02-□	ASB32□1-□03-□	ASB42□1-□04-□
		ø4, ø6	ø4, ø6	ø6, ø8	ø6, ø8, ø10	ø8, ø10	ø10, ø12
C值: 声速流导 dm ³ /(s·bar)	自由流动	0.3	0.3	0.7	1.4	2.7	4.8
	控制流动	0.3	0.3	0.7	1.8	2.8	4.9
b值: 临界压力比	自由流动	0.2	0.2	0.25	0.3	0.25	0.25
	控制流动	0.4	0.4	0.2	0.3	0.2	0.3

注) C值、b值是控制流动全开状态及自由流动的针阀全闭状态时的值。

注意

- 使用前, 请务必阅读。
- 关于安全注意事项, 请参考封底。关于驱动控制元件的共同
- 注意事项, 请通过本公司官网的《SMC产品使用注意事项》
- 及《使用说明书》进行确认。
- <https://www.smc.com.cn>



型号表示方法

ASB 2 2 0 1 - 01 - 06 S - J

主体尺寸

1	M5 × 0.8 10-32UNF
2	1/8, 1/4
3	3/8
4	1/2

弯头型

控制方式^{注1)}

0	排气节流
1	进气节流

注1) 排气节流型 / 进气节流型的外观可通过锁紧螺母区分，排气节流型为无电解镀镍，进气节流型为黑色铬酸锌。
(可选项B除外)

螺纹的种类

无记号	R
N	NPT
G	G

连接口径

M5	M5 × 0.8
U10/32	10-32UNF
01	1/8
02	1/4
03	3/8
04	1/2

锁紧螺母可选项

无记号	六角形锁紧螺母
J	圆形锁紧螺母

可选项^{注4)}

无记号	带无电解镀镍
B	不带无电解镀镍

注4) 在火花飞溅的环境下，请选择不带无电解镀镍，焊渣不易附着。

密封方式^{注3)}

无记号	无密封剂
S	带密封剂

注3) M5, U10/32, G螺纹时，请选择无密封剂(无记号)。

适合管子外径^{注2)}

公制尺寸
(对应螺纹: G, R)

04	ø4
06	ø6
08	ø8
10	ø10
12	ø12

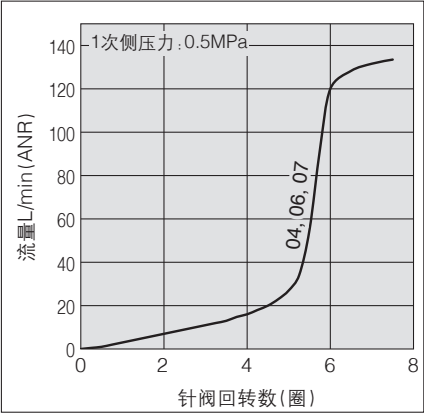
英制尺寸
(对应螺纹: NPT)

03	ø5/32"
07	ø1/4"
09	ø5/16"
11	ø3/8"
13	ø1/2"

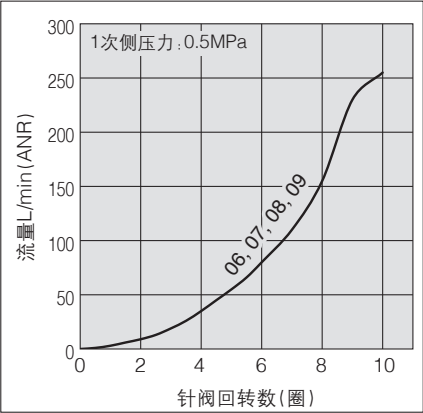
注2) 选择适合管子外径时，请确认型号(P.1)。

针阀的流量特性

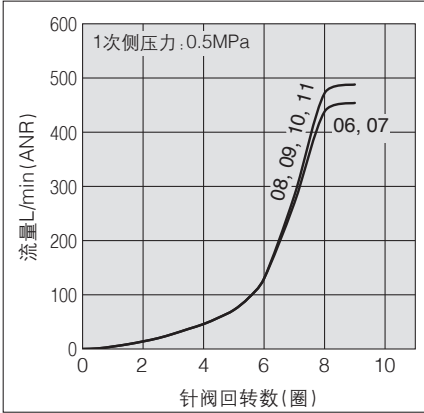
ASB12□1-M5-□



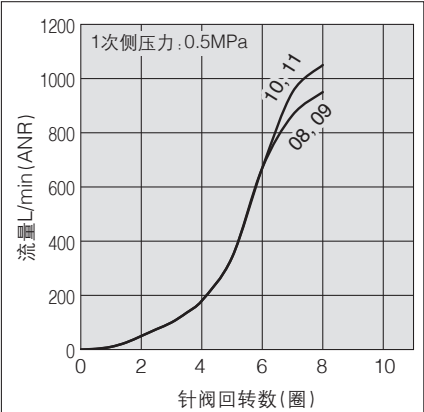
ASB22□1-01-□



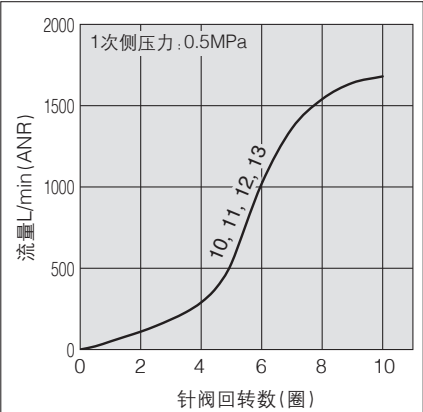
ASB22□1-02-□



ASB32□1-03-□



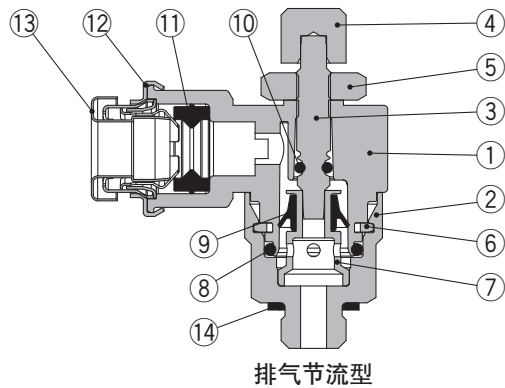
ASB42□1-04-□



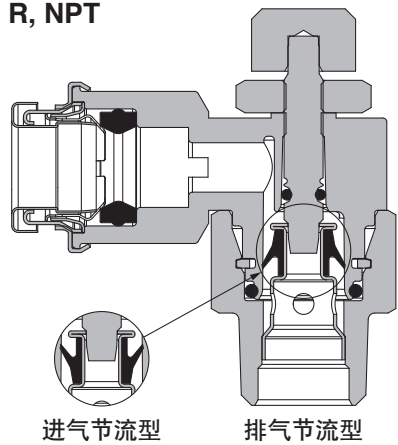
注1) 流量特性为代表值。
注2) 图内流量特性上的数字代表合适的管子外径尺寸。

结构图

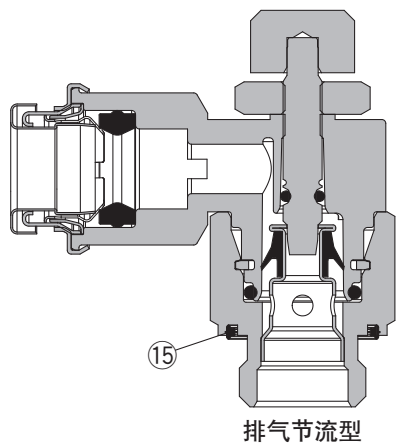
密封方式：垫片密封
螺纹种类：M5, 10-32UNF



密封方式：密封剂
螺纹种类：R, NPT



密封方式：密封圈密封
螺纹种类：G



组成零部件

型号	名称	材质	备注	
1	主体A	锌合金		
2	主体B	黄铜	无电解镀镍 ^{注)}	
3	针阀	黄铜	无电解镀镍 ^{注)}	
4	手轮	黄铜	无电解镀镍 ^{注)}	
5	锁紧螺母	黄铜	排气节流	无电解镀镍 ^{注)}
			进气节流	黑色铬酸锌
6	C型圈	不锈钢		
7	密封垫圈	黄铜	无电解镀镍	
8	O型圈	NBR		
9	U型密封圈	HNBR		
10	O型圈	NBR		
11	密封圈	FKM		
12	盖	不锈钢		
13	卡套	不锈钢		
14	垫片	不锈钢·NBR	M5, U10/32型	
15	密封圈	NBR	G螺纹型	

注) 可选项B不带无电解镀镍。

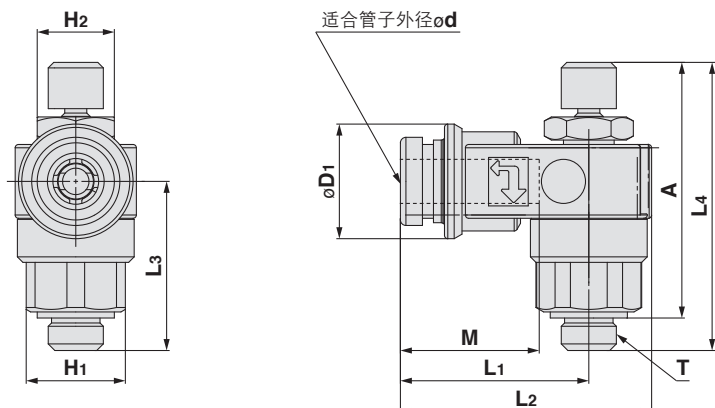
ASB系列

螺纹种类：M5, 10-32UNF, R, NPT

外形尺寸图

密封方式：垫片密封

螺纹种类：M5, 10-32UNF



公制尺寸

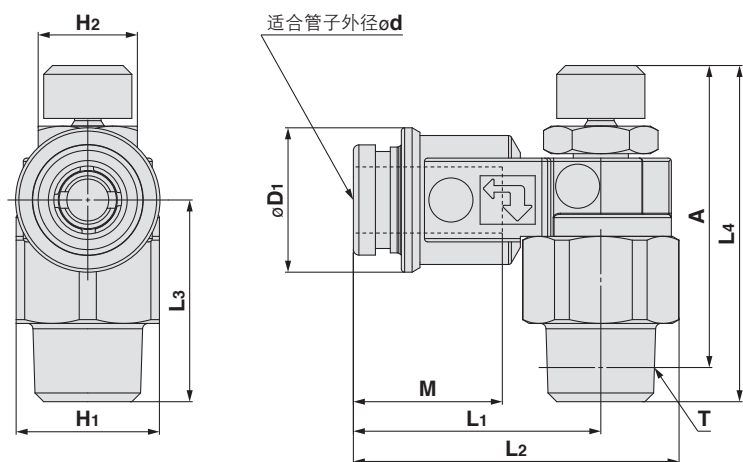
型号	d	T	H1	H2	D1	A Max	L1	L2	L3	L4 Max	M	重量 (g)
ASB12□1-M5-04	4	M5 × 0.8	9	7	10.4	26.2	17.1	22.8	15.4	29.2	12.6	13
ASB12□1-M5-06	6				13.1		20.8	26.5	14.2		13.6	15

英制尺寸

型号	d	T	H1	H2	D1	A Max	L1	L2	L3	L4 Max	M	重量 (g)
ASB12□1-U10/32-03	5/32	10/32 UNF	9	7	10.4	26.2	17.1	22.8	15.4	29.2	12.6	13
ASB12□1-U10/32-07	1/4				13.1		20.8	26.5	14.2		13.5	15

密封方式：密封剂

螺纹种类：R, NPT



公制尺寸

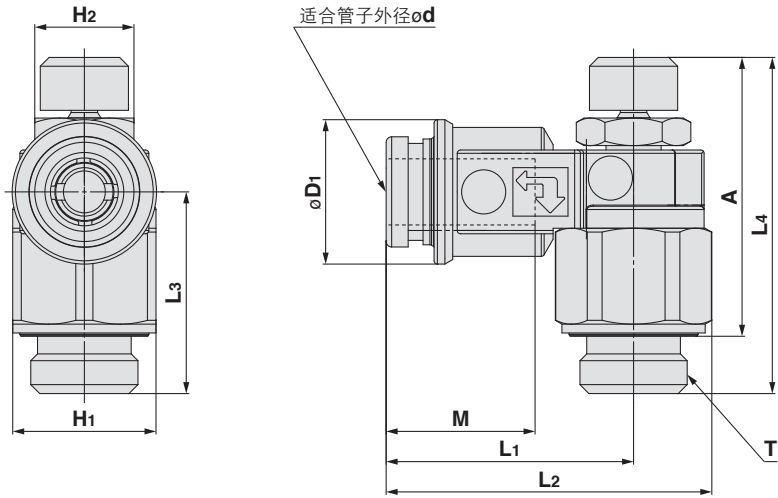
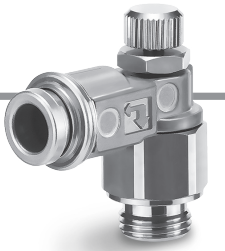
型号	d	T	H1	H2	D1	A Max	L1	L2	L3	L4 Max	M	重量 (g)
ASB22□1-01-06	6	R1/8	13	9	13.1	30.9	22.5	29.6	18.3	34	13.6	23
ASB22□1-01-08	8				15.1		25.4	32.5			16.1	25
ASB22□1-02-06	6	R1/4	17	12	13.1	34	24.7	34	23.2	39.5	13.6	39
ASB22□1-02-08	8				15.1		28.4	37.7			16.1	41
ASB22□1-02-10	10	R3/8	22	14	18	40.3	30.8	40.1	26.9	45.5	17	46
ASB32□1-03-08	8				15.1		30	41.9			16.1	69
ASB32□1-03-10	10	R1/2	27	17	18	47.7	32.1	44	33.5	54.8	17	75
ASB42□1-04-10	10				18		34.4	48.8			17	124
ASB42□1-04-12	12				21		36.3	50.7			18.6	134

英制尺寸

型号	d	T	H1	H2	D1	A Max	L1	L2	L3	L4 Max	M	重量 (g)
ASB22□1-N01-07	1/4	NPT1/8	12.7	9	13.1	30.9	22.5	29.6	18.3	34	13.5	23
ASB22□1-N01-09	5/16				15.1		25.4	32.5			16.1	26
ASB22□1-N02-07	1/4	NPT1/4	17.46	12	13.1	34	24.7	34	23.2	39.5	13.5	40
ASB22□1-N02-09	5/16				15.1		28.4	37.7			16.1	43
ASB22□1-N02-11	3/8	NPT3/8	22.23	14	18	40.3	30.8	40.1	26.9	45.5	16.6	48
ASB32□1-N03-09	5/16				15.1		30	41.9			16.1	71
ASB32□1-N03-11	3/8	NPT1/2	27	17	18	47.7	32.1	44	33.5	54.8	16.6	77
ASB42□1-N04-11	3/8				18		34.4	48.8			16.6	127
ASB42□1-N04-13	1/2				21		36.3	50.7			18.5	134

外形尺寸图

密封方式: 密封圈密封
螺纹种类: G



公制尺寸

型号	d	T	H1	H2	D1	A	L1	L2	L3	L4	M	重量 (g)
						Max				Max		
ASB22□1-G01-06	6	G1/8	13	9	13.1	28.5	22.5	29.6	18.3	34	13.6	24
ASB22□1-G01-08	8				15.1		25.4	32.5			16.1	26
ASB22□1-G02-06	6	G1/4	17	12	13.1	33	24.7	34	23.2	39.5	13.6	41
ASB22□1-G02-08	8				15.1		28.4	37.7			16.1	44
ASB22□1-G02-10	10				18		30.8	40.1			17	48
ASB32□1-G03-08	8	G3/8	22	14	15.1	38	30	41.9	26.9	45.5	16.1	73
ASB32□1-G03-10	10				18		32.1	44			17	79
ASB42□1-G04-10	10	G1/2	27	17	18	45.8	34.4	48.8	33.5	54.8	17	132
ASB42□1-G04-12	12				21		36.3	50.7			18.6	142

相关元件

火花防护套

适合管子: FR软尼龙为TRS, FR2层为TRB、TRBU, FR3层为TRTU。

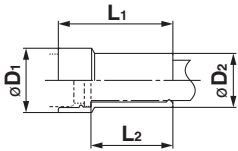


销售单位: 10个 / 袋

型号	适合管子外径	L1	L2	øD1	øD2
KQB2-06C-X1124	6	24.6	16.6	13.5	11.6
KQB2-08C-X1124	8	30.2	20.6	16.4	14.2
KQB2-10C-X1124	10	34.4	24.6	19.3	16.2

※火花防护套适用于多层(2层、3层)管, 如果使用单层管, 可能会流入异物或随动性效果变差。

※关于火花防护套的安装, 不论管是单层还是多层都可使用。



KQB2 / KQG2 系列上也可使用

※Y型接头(KQB2U□ / KQG2U)的2口端不可以使用



金属快换管接头
KQB2 系列



SUS316 快换管接头
KQG2 系列



ASB 系列 / 产品单独注意事项①

使用前请务必阅读。关于安全注意事项，请参考封底。关于驱动控制元件的共同注意事项，请通过本公司官网的《SMC产品使用注意事项》及《使用说明书》进行确认。

<https://www.smc.com.cn>

设计注意事项、选择

⚠警告

①请确认规格。

本样本所述的产品只适用于压缩空气(含真空)系统。
规格范围外的压力和温度会造成破损和动作不良，请勿使用。
(参见规格)
使用压缩空气(含真空)以外的流体时，请与本公司确认。
因超出规格范围使用所造成的损失，任何情况下本公司均不保证。

②不能作为要求泄漏量为0的截止阀使用。

产品规格上，是允许有一定泄漏的。
若为了使泄漏量为零而强行拧紧针阀，会导致针阀损坏。

③禁止分解·改造

请勿分解及改造本体(含追加加工)。
否则，可能会导致受伤或事故。

④各产品的流量特性为代表值。

流量特性为产品个体的特性。会因配管、回路、压力条件等而不同。
另外，在针阀0回转的位置，可能与流量特性图中数值不同。

⑤各产品的声速流导以及临界压力比为代表值。

另外，速度控制阀的控制流动为针阀全开状态、自由流动为全闭状态下的值。

⑥请确认PTFE是否可以适用。

外螺纹型圆锥管螺纹的密封剂内含有PTFE(聚四氟乙烯)粉末。
请确认在使用上无问题。
若需要产品安全数据表(MSDS)，请与本公司确认。

⑦速度控制阀是以控制执行器的速度为目的的产品。

安装

⚠警告

①使用说明书

请仔细阅读使用说明书，理解内容后再安装使用本产品。
另外，请妥善保管使用说明书以便随时使用。

②确保维护检查用空间

请确保维修保养所需的必要空间。

③严格遵守螺纹紧固力矩

安装时，请以合适力矩拧紧螺纹。

④使用时，请将R螺纹拧入Rc螺纹，NPT螺纹拧入NPT螺纹。

⑤请确认锁紧螺母无松动。

若锁紧螺母松动，可能造成执行器速度发生变化，非常危险。

安装

⚠警告

⑥请确认针阀的回转数。

因为带防拔机构，回转数不可超出规定值。如果针阀过度旋转，会造成损坏，请确认使用产品的回转数。

⑦请勿使用钢丝钳等工具紧固手轮。

否则，会导致手轮空转、损坏。

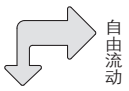
⑧确认流动方向后再进行安装。

逆向安装时，速度调整用针阀无法发挥作用，执行器可能会急速伸出，非常危险。

⑨请从针阀全闭状态慢慢打开，进行速度调整。

如果针阀处于全开状态，执行器可能会急速伸出，非常危险。
另外，针阀向右转(顺时针)是关，向左转(逆时针)是打开，所以往右转，执行器速度变慢，往左转执行器速度变快。

表示阀体流向的记号

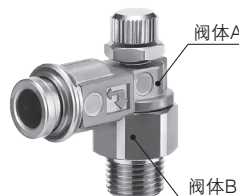
	排气节流型	进气节流型
表示记号		

⑩对于阀体及接头部，请避免施加冲击、用工具拧转、击打。

否则，会导致损坏及空气泄漏。

⑪请用合适的扳手卡住阀体B的六角对边并旋转，进行安装·拆卸。

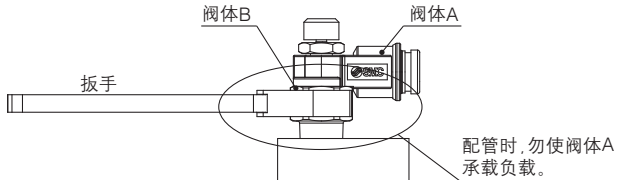
如果使用其它部分，则会造成破损。
请用手转动阀体A进行安装后的位置调整。



⚠注意

①配管时，用紧固工具卡住阀体B的六角面并水平转动，请不要使阀体承载力矩等负载。

若紧固工具与阀体接触，会导致阀体脱落。



②可以稍微旋转阀体A进行定位，但不能作为旋转专用零件使用。

否则，会因磨损造成金属粉末混入使用的流体中或接头破损。

③使用时，请不要摇动或旋转连接配管。

否则，会造成接头破损或阀体脱落。



ASB 系列 / 产品单独注意事项②

使用前请务必阅读。关于安全注意事项, 请参考封底。关于驱动控制元件的共同注意事项, 请通过本公司官网的《SMC产品使用注意事项》及《使用说明书》进行确认。

<https://www.smc.com.cn>

安装

⚠注意

M5, 10-32UNF 的场合

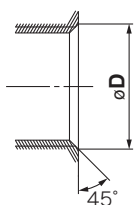
关于紧固方法

用手拧紧后请再用工具拧1/6~1/4圈。紧固力矩的参考值: 1~1.5N·m。
注) 螺纹拧入过度, 会因螺纹部折断或垫片变形造成漏气。

若拧入过松, 会导致螺纹部松动或漏气。

内螺纹倒角的大小

①根据ISO16030(气动流体动力—连接—通口及螺栓末端), 推荐下表的倒角口径。



内螺纹尺寸	倒角口径øD(推荐值)
M5	5.1~5.4
10-32UNF	5.0~5.3

R, NPT(带密封剂)的场合

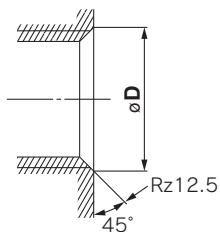
关于紧固方法

①螺纹拧入时, 请按下表所示的适合紧固力矩旋紧。作为大致参考, 手动拧紧后, 再使用工具旋转2~3圈。六角对边请从各产品的尺寸表确认。

连接螺纹尺寸	适合紧固力矩 N·m
NPT, R1/8	3~5
NPT, R1/4	8~12
NPT, R3/8	15~20
NPT, R1/2	20~25

内螺纹倒角的大小

通过下表中的倒角, 螺纹加工性得到改善并能防止毛刺。



连接螺纹尺寸	倒角口径øD(推荐值)	
	Rc	NPT, NPTF
1/8	10.2~10.4	10.5~10.7
1/4	13.6~13.8	14.1~14.3
3/8	17.1~17.3	17.4~17.6
1/2	21.4~21.6	21.7~21.9

※Uni螺纹的场合, 需要使用Rz12.5密封倒角部分。

G螺纹(密封圈密封型)的场合

关于紧固方法

关于螺纹紧固, 用手拧紧螺纹部后, 用适合的扳手卡住阀体六角面, 进一步紧固。下表紧固力矩为参考值。六角对边请从各产品的尺寸表确认。

1) 螺纹拧入时, 请按下表所示的适合紧固力矩旋紧。

连接螺纹尺寸	适合紧固力矩 N·m
G1/8	3~5
G1/4	8~12
G3/8	15~20
G1/2	20~25

2) 如果螺纹拧入不足, 会造成密封不良及螺纹松动。

3) 关于重复使用

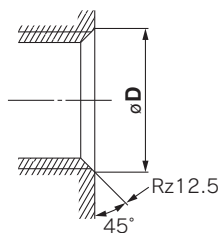
①通常可以重复使用6~10次。

②密封圈无法更换。

内螺纹倒角的大小(推荐值)

①根据ISO16030-2001, 推荐使用下表中的倒角口径。

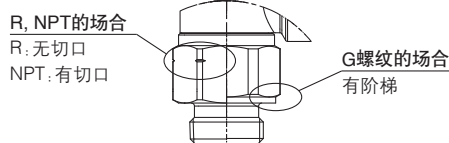
通过下表中的倒角, 螺纹加工性得到改善并能防止毛刺。



螺纹公称	倒角口径øD	
	min.	max.
1/8	9.8	10.2
1/4	13.3	13.7
3/8	16.8	17.2
1/2	21.0	21.4

②使用时请将G螺纹拧入G螺纹。

关于G, R, NPT螺纹区分



锁紧螺母(六角形)可用手拧紧。

需要更加牢固的场合, 请用工具增拧。使用工具时的推荐紧固力矩如下表所示。作为大致参考, 用手拧紧后, 再用工具增拧约15~30°。另外, 请注意过度拧紧导致的损坏。

阀体尺寸	推荐紧固力矩 N·m	锁紧螺母 六角对边
M5	0.17	7
1/8	0.3	9
1/4	1	12
3/8	1.5	14
1/2	2	17



ASB 系列 / 产品单独注意事项③

使用前请务必阅读。关于安全注意事项，请参考封底。关于驱动控制元件的共同注意事项，请通过本公司官网的《SMC产品使用注意事项》及《使用说明书》进行确认。

<https://www.smc.com.cn>

带密封剂的配管

⚠注意

- ①如果螺纹拧入过度，会使大量密封剂向外溢出。请去除溢出的密封剂。
- ②如果螺纹拧入不足，会造成密封不良或螺纹松动。
- ③关于重复使用
 - 1) 通常可以重复使用2~3次。
 - 2) 拆下接头，用气枪等清除接头上附着的密封剂后再使用。若脱落的密封剂进入周边设备，会造成漏气或动作不良。
 - 3) 密封效果消失时，请在密封剂外面缠绕密封带后再使用。请不要使用密封带以外的其他物品。
- ④在需要定位等情况下使用时，如果螺纹拧紧后再旋松，可能会漏气。
- ⑤使用时，请将R螺纹拧入Rc螺纹，NPT螺纹拧入NPT螺纹。

配管

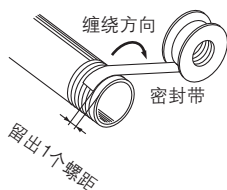
⚠注意

- ①有关快换管接头的操作，请参见官网产品目录的管接头&管子的共同注意事项。
- ②配管前的处理

配管前应进行充分的吹扫(吹洗)或者清洗，以除去管内的切削粉末、切削油、异物等。
- ③密封带的缠绕方法

拧入配管或管接头等时，请避免配管螺纹的切削末或密封材料进入配管内部。

另外，使用密封带时，应在螺纹部留出大约1个螺距不缠绕。



⚠ 安全注意事项

这里所指的注意事项，记载了应如何安全正确地使用产品，以防止对自身和他人造成危害或损伤。为了明示这些事项的危害和损伤程度及迫切程度，区分成“注意”、“警告”、“危险”三类。这些有关安全方面的重要内容，以及国际标准(ISO/IEC)、日本工业标准(JIS)※1)和其它安全法规※2)，必须遵守。

⚠ 注意： 误操作时，可能会使人受到伤害，或仅发生设备受到损害的事项。

⚠ 警告： 误操作时，有可能造成人员死亡或重伤的事项。

⚠ 危险： 在紧迫的危险状态，不回避就有可能造成人员死亡或重伤的事项。

※1) ISO 4414: Pneumatic fluid power – General rules relating to systems.
ISO 4413: Hydraulic fluid power – General rules relating to systems.
IEC 60204-1: Safety of machinery – Electrical equipment of machines.
(Part 1: General requirements)

ISO 10218-1992: Manipulating industrial robots - Safety.

JIS B 8370: 气动系统通则

JIS B 8361: 液压系统通则

JIS B 9960-1: 机械类的安全性—机电装置(第1部:一般要求事项)

JIS B 8433-1993: 产业用操作机械人—安全性等

※2) 劳动安全卫生法等

⚠ 警告

① 请系统的设计者或决定规格的人员来判断本公司产品的适合性。

这里登载的产品，其使用条件多种多样。应由系统的设计者或决定规格的人员来决定是否适合该系统。必要时，还应做相应的分析试验决定。满足系统所期望的性能并保证安全是决定系统适合性人员的责任。通常，应依据最新产品样本和资料，检查规格的全部内容，并考虑元件可能会出现故障情况，来构成系统。

② 请有充分知识和经验的人员使用本公司产品。

这里登载的产品一旦使用失误会危及安全。

进行机械装置的组装、操作、维护等，应由有充分知识和经验的人员进行。

③ 直到确认安全之前，绝对不可以使用机械装置或拆除元件。

1. 在机械装置的点检和维护之前，必须确认被驱动物体已进行了防止落下处理和防止暴走处理等。

2. 在拆除元件时，应在确认上述安全措施后，切断能量源和该设备的电源等，确保系统安全的同时，参见使用元件的产品单独注意事项，并在理解后进行。

3. 再次启动机械装置的场合，要确保对意外动作、误动作发生的处理方法。

④ 在下述条件和环境下使用的场合，从安全考虑，请事前与本公司联系。

1. 用于已明确记载规格以外的条件及环境，以及在屋外或日光直射的场合使用。

2. 用于原子能、铁道、航空、宇宙机械、船舶、车辆、医疗机械、与饮料和食品接触的机械、燃烧装置、娱乐设备、紧急切断回路、冲压所用离合器和制动回路、安全机械等的使用，以及与样本标准规格不相符用途的场合。

3. 预料对人和财产有较大影响，特别是安全方面有要求的使用。

4. 在互锁回路中使用的场合，请采取对应故障设计机械式的保护功能等的双重互锁方式。另外，请定期进行检查，确认设备是否正常工作。

⚠ 注意

本公司产品是面向制造业提供的。

此处刊登的本公司产品，主要是面向以和平利用为目的的制造业。

在制造业以外使用的场合，请与本公司协商，根据需要确认相应的规格书，并签约等。

如有不明之处，请向本公司最近的营业点咨询。

保证及免责事项适合用途的条件

使用产品的时候，适用于以下的“保证及免责事项”、“适合用途的条件”。确认以下内容，在承诺的基础上使用本产品。

保证及免责事项

① 本公司产品的保证期间是，从使用开始的1年以内，或者购买后的1.5年以内，以先到为准。※3)

另外，关于产品的耐久次数、行走距离、更换零件等有关规定，请向最近的营业所咨询。

② 在保证期内，如明确由本公司责任造成的故障或损伤的场合，本公司提供代替品或必要的可换件。

另外，此处的保证是本公司产品单体的保证，由于本公司产品的故障引发的损害不在保证对象范围内。

③ 也可参见其他产品的单独保证以及免责事项，并在理解之后使用。

※3) 真空吸盘不适用于从使用开始的1年以内的保证期间。

真空吸盘为消耗件，产品保证期间为购买后1年。

但是，即使在保证期间内，由于使用真空吸盘而造成磨损，或橡胶材质的劣化等场合，也不在产品保证的适用范围内。

适合用途的条件

向日本以外市场输出的场合，必须遵守日本经济产业省发行的法令(外汇兑换及外国贸易法)、手续。

⚠ 注意

本公司产品不能作为法定的计量产品来使用。

本公司制造、销售的产品，没有按照各国计量法进行过相关的形式认证试验和检定，不属于此类计量计测仪器。

因此，本公司产品不能用于各国计量法所规定的交易或证明等。

⚠ 安全注意事项

请仔细阅读《SMC产品使用注意事项》(M-C03-3)及《使用说明书》，在进行确认的基础上，正确使用本产品。

SMC自动化有限公司

地址: 北京经济技术开发区兴盛街甲2号

电话: 010-67885566

https://www.smc.com.cn

邮编: 100176

传真: 010-67882335

SMC代理商

③ 本产品样本所涉及的产品，可能会发生变更，恕不另行通知，敬请谅解。

© SMC Automation China Co., Ltd. All Rights Reserved

ZS A