

! 本产品是针对个别客户的需求而开发的，关于交货期、价格，请向本公司营业所确认。 特定开发产品信息

Point to Group
P.G. information

带固定节流的内衬套

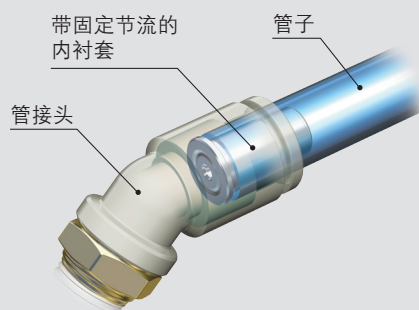
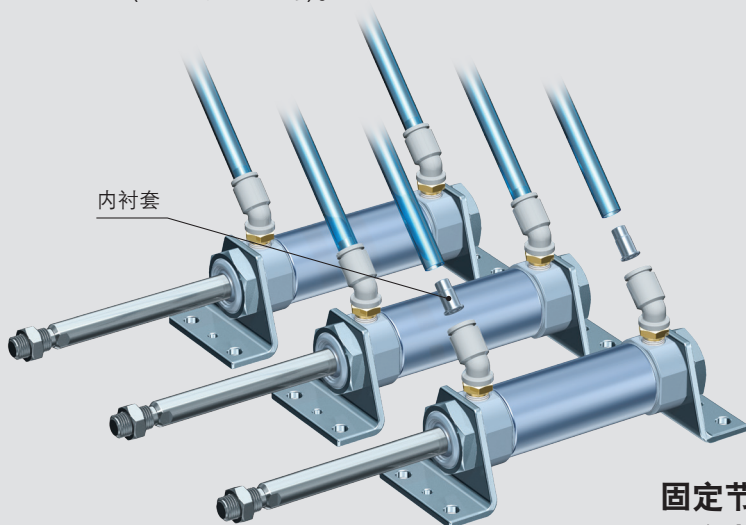
TJ-□-X149-□(SUS303)、TJ□-□-X107(黄铜)

特点

无需调整流量!

将多台气缸设定为固定流量
(控制气缸速度等)。

固定节流孔径 区分印字
例)Gの場合: 0.7mm



固定节流孔径: 6个规格(SUS303) 8个规格(黄铜)
二次电池对应(禁铜、SUS303)

型号表示方法

SUS303 TJ-0425-X149-0.7

黄铜 TJ 0425-7-X107

管子口径

0425	外径4mm 内径2.5mm
0604	外径6mm 内径4mm

固定节流孔径

3	0.3 ± 0.02 mm
4	0.4 ± 0.02 mm
5	0.5 ± 0.02 mm
6	0.6 ± 0.02 mm
7	0.7 ± 0.02 mm
8	0.8 ± 0.02 mm
9	0.9 ± 0.02 mm
10	1.0 ± 0.02 mm

固定节流孔径

0.2	0.2 ± 0.02 mm
0.5	0.5 ± 0.02 mm
0.7	0.7 ± 0.02 mm
0.9	0.9 ± 0.02 mm
1.1	1.1 ± 0.02 mm
1.3	1.3 ± 0.02 mm

规格

适合管子材质	聚氨酯
使用流体	空气
最高使用压力	1.0MPa ^{注)}
环境温度及使用流体温度	-5~60°C(未冻结)

注)请确认聚氨酯管的使用压力范围和使用温度范围。

内衬套型号	材质	固定节流孔径										
		0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3
TJ-0425-X149-□	SUS303	●	—	—	●	—	●	—	●	—	●	—
TJ-0604-X149-□		—	—	—	●	—	●	—	●	—	●	—
TJ0425-□-X107	黄铜	—	●	●	●	●	●	—	—	●	—	—
TJ0604-□-X107		—	—	●	●	—	●	●	●	●	—	—

注意

为了安全地使用本产品，在使用之前，请务必认真阅读、理解本公司《Best Pneumatics》(综合样本)中《安全注意事项》的内容。

SMC(中国)有限公司 地址: 北京经济技术开发区兴盛街甲2号

© SMC (China) Co., Ltd. All Rights Reserved

<http://www.smc.com.cn>

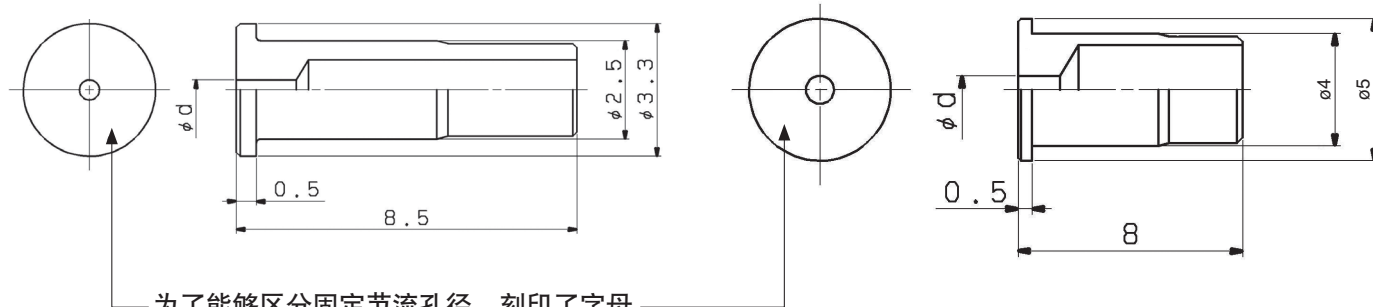
SMC

SP153X-012C
P: UO

外形尺寸图

TJ-0425-X149-□、TJ0425-□-X107

TJ-0604-X149-□、TJ0604-□-X107



为了能够区分固定节流孔径，刻印了字母

(mm)

od	印字			
	TJ-0425-X149-□	TJ-0604-X149-□	TJ0425-□-X107	TJ0604-□-X107
0.2±0.02	B	—	—	—
0.3±0.02	—	—	C	—
0.4±0.02	—	—	D	D
0.5±0.02	E	E	E	E
0.6±0.02	—	—	F	—
0.7±0.02	G	G	G	G
0.8±0.02	—	—	—	H
0.9±0.02	I	I	—	I
1.0±0.02	—	—	J	J
1.1±0.02	K	K	—	—
1.3±0.02	—	M	—	—

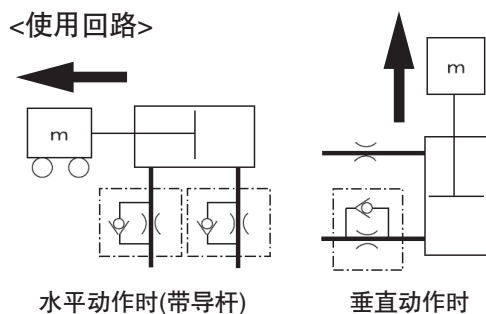


固定节流孔径
区分印字

固定节流孔径选定的参考资料 (不是保证值。请在实际设备上确认所选定的固定节流孔径是否符合使用条件。)

薄型气缸CQ2系列使用固定节流速度控制阀的场合

<使用回路>



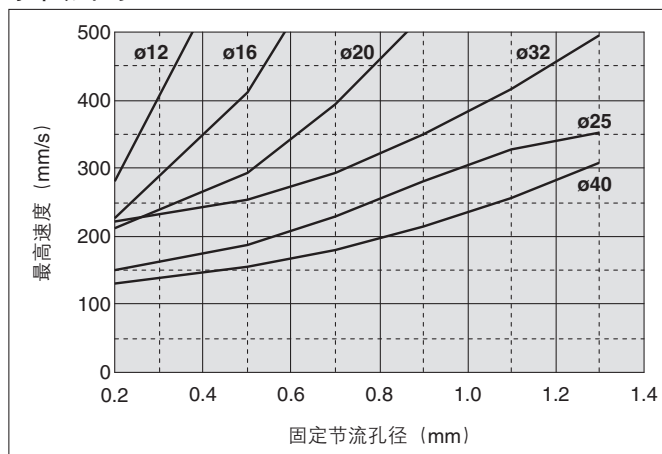
<条件详情>

缸径	φ12	φ16	φ20	φ25	φ32	φ40	
气缸行程(mm)	30			50			
负载重量 m(kg)	水平动作时	1.6	3	5	8	12	20
	垂直动作时	0.8	1.5	2.5	4	6	10
固定节流速度控制阀	AS1201F-M5-04-□-X250			AS2201F-01-06-□-X250			
管子(配管长度)	TU0425 (1.0m)			TU0604 (1.0m)			
电磁阀	SY3120			SY5120			
使用压力(MPa)	0.5						

<固定节流孔径和最高速度的关系(允许运动能量的选定请参见《Best Pneumatics》的气缸型号选择步骤)>

※在下图中，φ25和φ32是反向的，是因为固定节流速度控制阀、管子、电磁阀的尺寸条件不同。

水平动作时



垂直动作时

