

真空用压力表

GZ46·GZ46E

RoHS



GZ46

GZ46-K2K

△ 产品单独注意事项

使用前必读。安全注意事项由前附25确认。

选定

△ 注意

- ① 本体上不允许有直接冲击和振动。
- ② 压力的脉冲高频率动作下的使用场合应与本公司联络。

安装

△ 注意

- ① 搬运及安装时,不得有落下等的冲击。这会成为指示度精度不良的原因。
- ② 是安装方式压力表刻度的零点朝下向相对地面是垂直的。
- ③ 安装场所温度及湿度高的场所不要使用。以免成为动作不良的原因。
- ④ 压力表螺纹拧入时,必须在四角二面宽部用扳手拧入。夹住其他部分拧入会成为漏气及破损的原因。

标准规格

型号	GZ46	GZ46E
形状	背面螺纹型	
注1) 连接螺纹	R $\frac{1}{8}$ R $\frac{1}{4}$ (可选项: M=M5×内螺纹)	
注2) 使用流体	空气	
注3) 指示度精度	±3%	
零部件洗净	—	接流体部脱脂洗净
注4) 材质	外壳(表面处理)	不锈钢(黑色三聚氰胺涂装)
	透明盖(表面处理)	聚碳酸酯 型号: G46-00-00-3
	螺栓(表面处理)	黄铜
	布尔登管	黄铜
质量(kg)	0.078	0.08
附件:	C	型号: 1305104-1A
带盖环组件	C2	型号: 1305104-9A

注1) 压力表安装在产品上时,不要过分紧固,以免成为破损的原因。

密封剂使用密封胶。

注2) 使用其他流体的场合,因有腐蚀问题另行商谈。

注3) 压力表内部的可动部分(齿轮等)是黄铜制。

注4) 接流体部没有SUS规格。

注5) 请注意防冻处理,否则会造成动作不良。

注6) 可确保精度的温度范围是23±5℃。

型号(常备品)

型号	注1) 压力范围 kPa	表示单位	连接螺纹	备注
GZ46-K-01~02	-100~0	kPa	R $\frac{1}{8}$ 1/4	—
GZ46-K-01~02-C C2	-100~0	kPa	R $\frac{1}{8}$ 1/4	带盖环组件
GZ46-K-01~02M	-100~0	kPa	R $\frac{1}{8}$ 1/4 M5(内螺纹)	—
GZ46E-K-01~02M	-100~0	kPa	R $\frac{1}{8}$ 1/4 M5(内螺纹)	—
GZ46-K2K-01~02	-100~200	kPa	R $\frac{1}{8}$ 1/4	—

注1) 不要超过最大显示压力,以免成为动作不良的原因。

型号(订制规格品)

下表以外的型号交货期较长,请提前确认。

型号	注1) 压力范围 kPa	表示单位	连接螺纹	备注
GZ46-K1K-01~02	-100~100	kPa	R $\frac{1}{8}$ 1/4	—

注1) 不要超过最大显示压力,以免成为动作不良的原因。

G

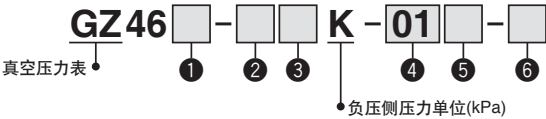
GS

PPA

GZ46 系列

▲：在技术条件允许的情况下，请选择带▲的选项，以便尽可能地获得快速供货的服务。
关于快速供货的实现方法，请参考前附 24。

型号表示方法

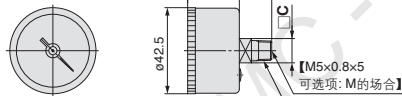


	记号	内容	① 规格		
			GZ46	GZ46E	
			—	禁油、外部铜系不可	
+					
②	正压侧压力单位	▲无记号	—	●	●
		▲K	kPa	●	●
+					
③	表示压力范围	▲无记号	—100~0kPa	●	●
		▲1	—100~100kPa	●	●
		▲2	—100~200kPa	●	●
+					
④	连接螺纹	▲01	R1/8	●	●
		▲02	R1/4	●	●
+					
⑤	可选项	▲无记号	—	●	●
		▲注1) M	带M5(内螺纹)	●	●
+					
⑥	注2) 附件	▲无记号	盖环	●	●
		▲C	透明盖不凸出 (透明盖不可卸下)	●	●
		C2	透明盖凸出 (透明盖可卸下) 扳手卡接部有突出	●	●

注1) M5内螺纹在面板安装时的配管上使用。

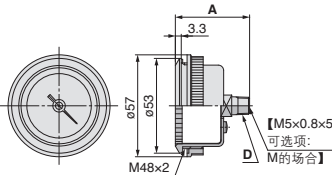
外形尺寸图

GZ46-□-□-01~02(M)
GZ46E-□-□-01~02(M)



型号	A	B	C	D
GZ46-□-□-01(M)	41.5	25.5	12	R1/8
GZ46-□-□-02(M)	45.5	25.5	14	R1/4
GZ46E-□-□-01(M)	40.5	24.5	12	R1/8
GZ46E-□-□-02(M)	44.5	24.5	14	R1/4

带盖环组件的场合(面板安装用)
GZ46-□-□-01~02(M)-C
GZ46E-□-□-01~02(M)-C



型号	A	D
GZ46-□-□-01(M)-C	41.5	R1/8
GZ46-□-□-02(M)-C	45.5	R1/4
GZ46E-□-□-01(M)-C	41.5	R1/8
GZ46E-□-□-02(M)-C	45.5	R1/4

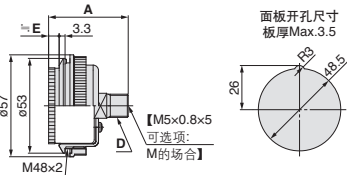
盖环组件的组装方法



- 卸下压力表的小螺钉(1处)。
- 在压力表上装上盖环。
- 紧固盖环上附属的小螺钉。
组装机矩为0.6~0.7N·m，
但，再组装的场合为0.5~0.6N·m。

GZ46-□-□-01~02(M)-C2
GZ46E-□-□-01~02(M)-C2

C2型(透明盖可卸下，扳手卡接部有突出)



型号	A	E	D
GZ46-□-□-01(M)-C2	41.5	5	R1/8
GZ46-□-□-02(M)-C2	45.5	5	R1/4
GZ46E-□-□-01(M)-C2	40.5	4	R1/8
GZ46E-□-□-02(M)-C2	44.5	4	R1/4