

助力生产线效率的提升和 CO₂排放量的削减

高效



缩短维护时间

节能



作业不变，耗气量削减

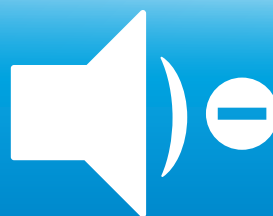
气 | 动 | 最 | 优 | 化

延长气动元件的寿命



长寿命

高效消音，噪音更小

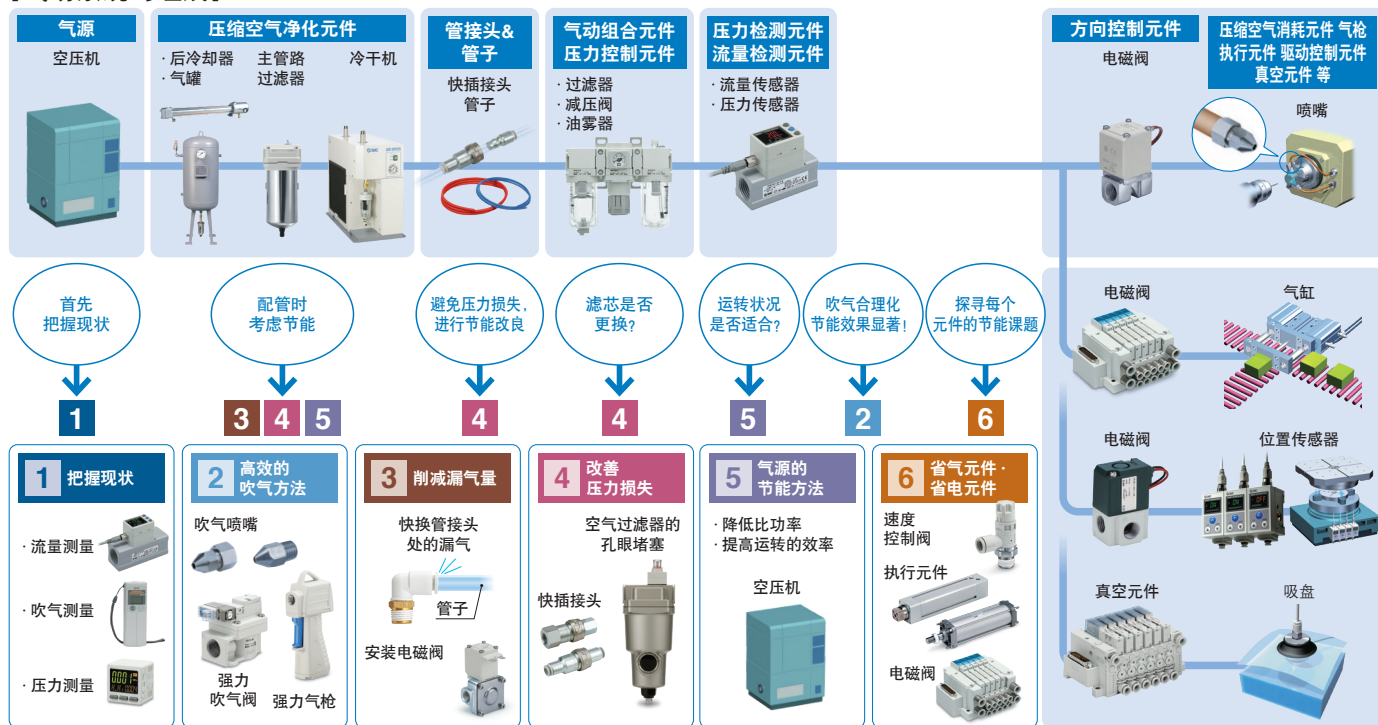


安全性



针对空压机下游的气动元件，
围绕“**高效、节能、长寿命、安全性**”的课题，
我们将与客户携手深入现场、查看实物、结合实际情况为客户提供课题解决方案。

[气动系统的组成]



课题的解决流程

1 初步沟通



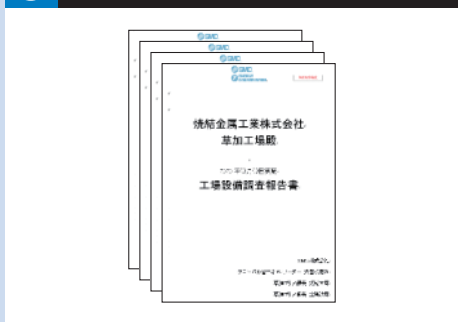
我们的营业人员上门拜访，倾听客户课题与需求。

2 设备调查



调查气动元件、吹气等的运行状态，以便提炼改善课题。

3 最优化方案



基于调查结果提炼出“最优化方案”，并以报告书的形式提交给客户。

4 改善活动跟进



为实现“最优化方案”，我们将提供技术研讨会、气动元件拆解调查、流量及压力测量、元件选型等的技术支持，并持续跟进直至达成改善目标。

生产线效率提升和CO₂排放量削减的示例

高效

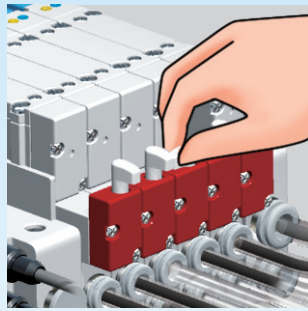


想缩短
维护时间

手动操作型

SUP.截止阀隔板

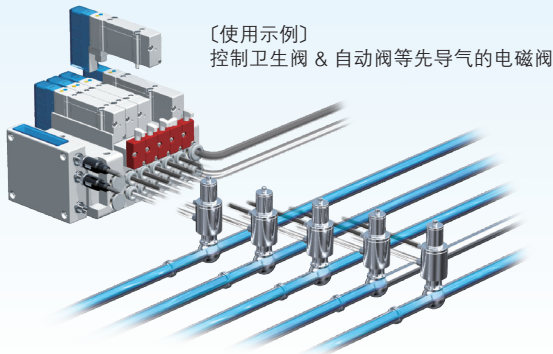
手动按钮新增手动操作方式！
无需切断气源，即可单独更换电磁阀！



SY 系列

可单独更换电磁阀！

维护时，无需停止设备即可单独更换电磁阀。



节能



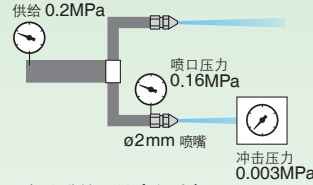
想在作业量不变的情况下，
降低吹气时压缩空气的消耗量

带卡套式管接头
喷嘴
KN 系列

带外螺纹喷嘴
KN 系列

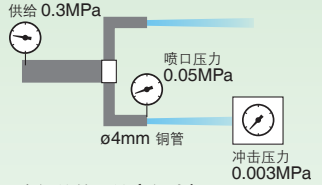
安装节能喷嘴，降低流量 ※因条件而异。

改善后



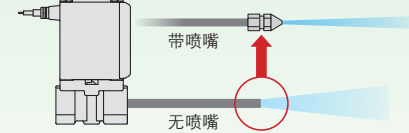
1个喷嘴的压缩空气消耗量
88L/min(ANR)

改善前

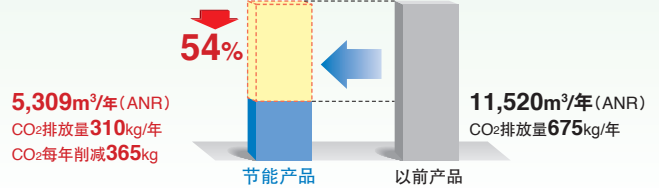


1个铜管的压缩空气消耗量
192L/min(ANR)

在切断软管等配管后直接吹气的位置，安装合适的喷嘴。



条件 每次吹气时间:2秒 每年动作次数:90万次的场合



长寿命

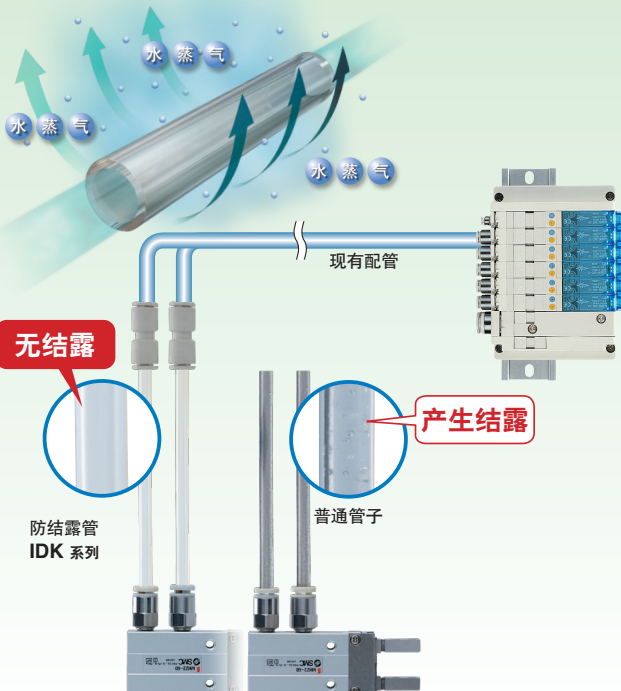


想延长气动元件的寿命

防止配管内产生结露

小型气缸高速高频动作时，因产生结露，润滑脂会流失，使气缸密封圈过早磨损，从而导致故障。

通过使用防结露管，将水蒸气分离到配管外，可以防止润滑脂流失。



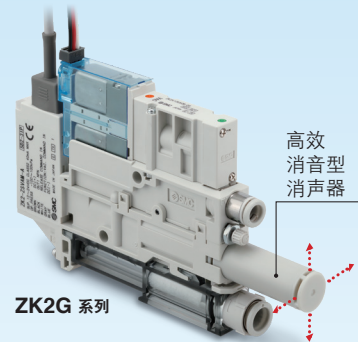
安全性



想降低真空发生器的
排气噪音

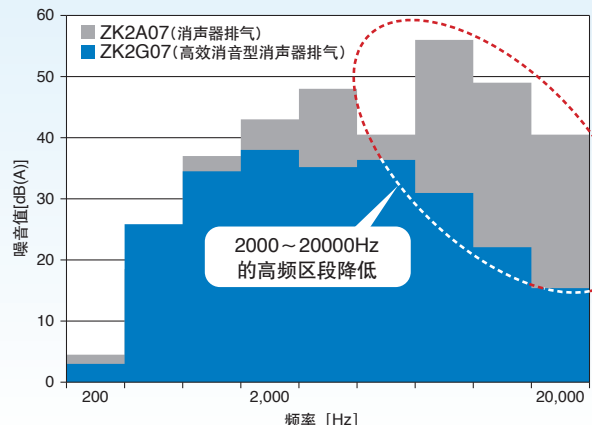
带高效消音型消声器的真空发生器

通过采用高效消音效果的专用消声器，可最大限度地发挥真空性能，并降低高频噪声。



低噪音 46dB(A)※

※喷嘴口径为φ0.7时(根据本公司测定条件)



SMC减少CO2排放量的措施

改进环保制造工艺，提高产品性能。

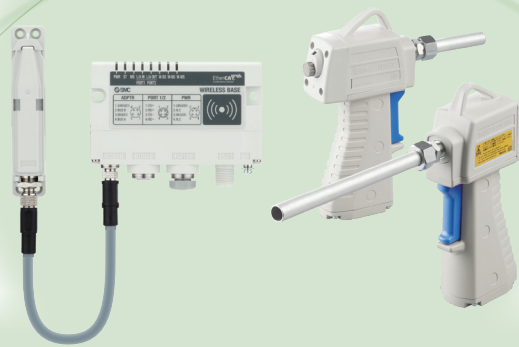
SMC经过多年努力，将产品和生产过程对自然环境的影响降低到最小程度，在推动人类社会的可持续发展上，承担社会责任，发挥着积极作用。

在我们采取的CO2减排总体方案中，强调将产品设计得更小更轻以减少原料消耗、缩短生产加工时间，并且在产品的设计过程中，就充分考虑到降低产品使用过程所消耗的能量。

在全球化过程中，SMC以技术、制造、营销三位一体的实际行动，充分满足世界各地客户需求，为了保护地球自然环境的伟大目标，日积月累，持续探索。

生态工厂、生态产品、节能 的推进，致力于削减CO2排放量。

生态产品



生态工厂

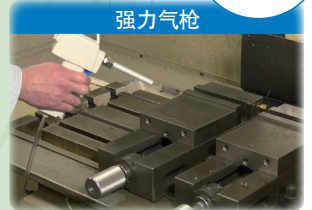


节能系统提案

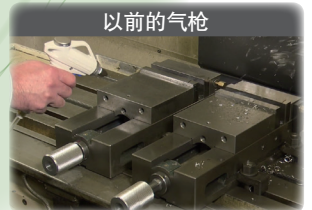


工作时间
削减
97%

强力气枪



以前的气枪



SMC自动化有限公司

地址：北京经济技术开发区兴盛街甲2号
电话：010-6788 5566
客户服务热线：400-022-1818
网址：www.smc.com.cn

SMC自动化有限公司·北京分公司

地址：北京经济技术开发区兴盛街甲2号

SMC自动化有限公司·广州分公司

地址：广州高新技术产业开发区科学城东明三路2号

SMC自动化有限公司·上海分公司

地址：上海市闵行区吴泾镇紫竹科学园区紫月路363号

SMC自动化有限公司·江苏分公司

地址：常州市新北区滨瑞路1号

官网



官微



抖音

