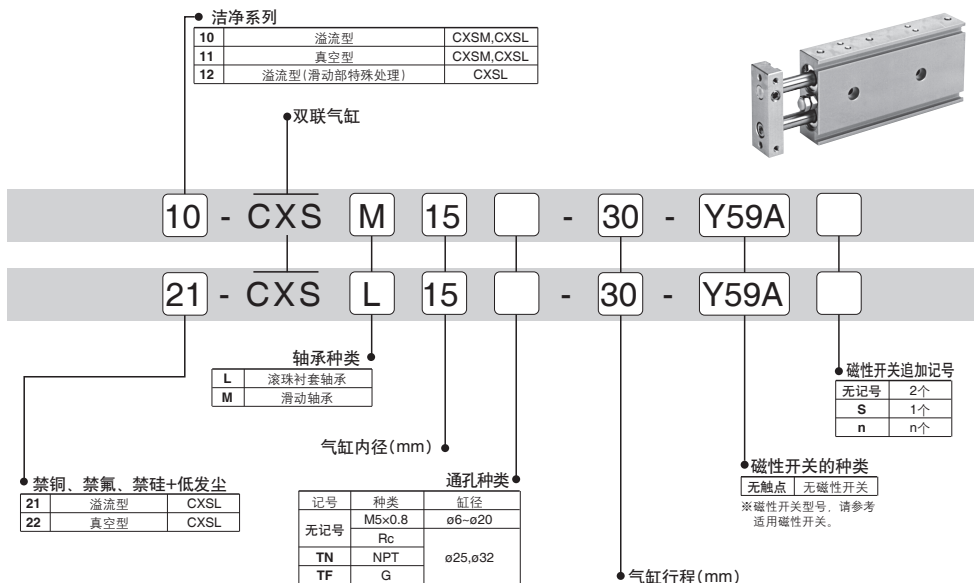


10-/11-/12- 21-/22-CXS 系列

双联气缸
 $\phi 6, \phi 10, \phi 15, \phi 20, \phi 25, \phi 32$

型号表示方法



型式

	型号	缸径 (mm)	配管径	型式	动作方式	标准行程 (mm)	磁性开关 安装	缓冲						
								垫	空气					
真空型	11-/22-CXS□6	6	M5×0.8	无给油型	双作用型 单杆	10, 20, 30, 40, 50	○	○ (两侧)	-					
	11-/22-CXS□10	10												
	11-/22-CXS□15	15												
	11-/22-CXS□20	20	1/8			10, 20, 30, 40, 50, 75, 100								
	11-/22-CXS□25	25												
11-/22-CXS□32	32													
溢流型	10-/12-/21-CXS□6	6	M5×0.8			无给油型				双作用型 单杆	10, 20, 30, 40, 50	○	○ (两侧)	-
	10-/12-/21-CXS□10	10												
	10-/12-/21-CXS□15	15												
	10-/12-/21-CXS□20	20	1/8								10, 20, 30, 40, 50, 75, 100			
	10-/12-/21-CXS□25	25												
	10-/12-/21-CXS□32	32												

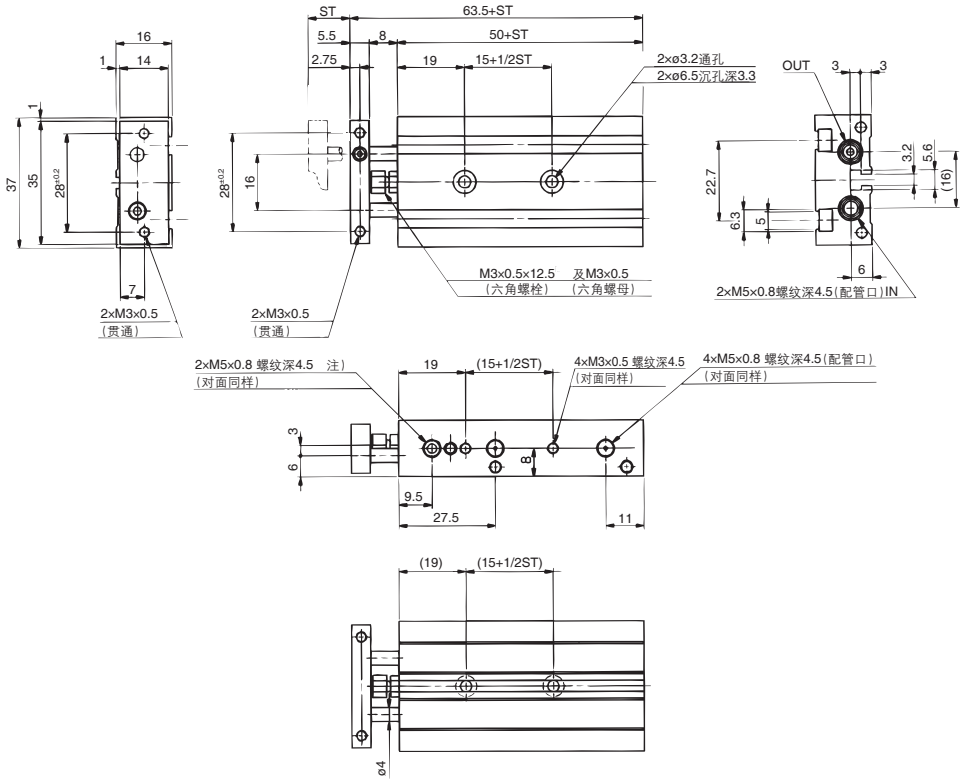
规格

项目	配管内径 (mm)		
	6	10, 15	20, 25, 32
保证耐压力	1.05MPa		
最高使用压力	0.7MPa		
最低使用压力	0.15MPa	0.1MPa	0.05MPa
环境温度及使用流体温度	-10℃~60℃ (但不能结冻)		
使用活塞速度	30~400mm/s		
行程调整可能范围	对于标准行程, 0~5mm		
轴承部种类	滚珠衬套轴承/滑动轴承		
使用润滑脂	10-/11-/12-: 氟润滑脂 21-/22-: 锂皂基润滑脂		
洁净度等级 (ISO等级)	10-/12-: 等级4, 21-: 等级5 11-/22-: 等级3		

真空型的抽吸流量 (参考值)

尺寸	抽吸流量 L/min (ANR)
6	2
10	5
15	10
20, 25	15
32	20

基本型 $10\text{-}/11\text{-}22\text{-}CX\text{S}\square\text{6}$, $12\text{-}21\text{-}CX\text{SL6}$



方向控制元件

气缸

摆缸

气爪

压缩空气净化元件

模块式F.R.

压力控制元件

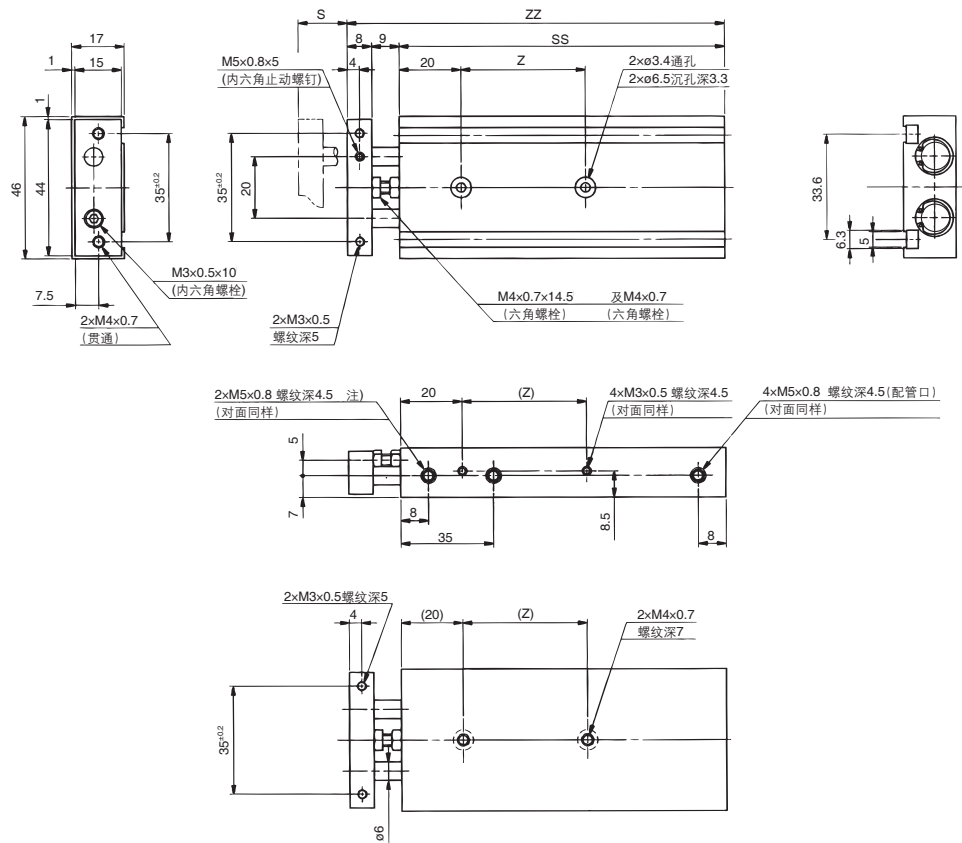
接头管子

驱动控制元件

压力传感器

注) 11-, 22- の場合、为真空通口。抽真空时，两侧2处的通口共通抽真空。
 10-/12-, 21- の場合、为排气通口。排气时，要从单侧1处的通口排气。排气与抽真空不同，不需要2处、10-/12-, 21- の場合、活塞杆B侧的通口要封住。

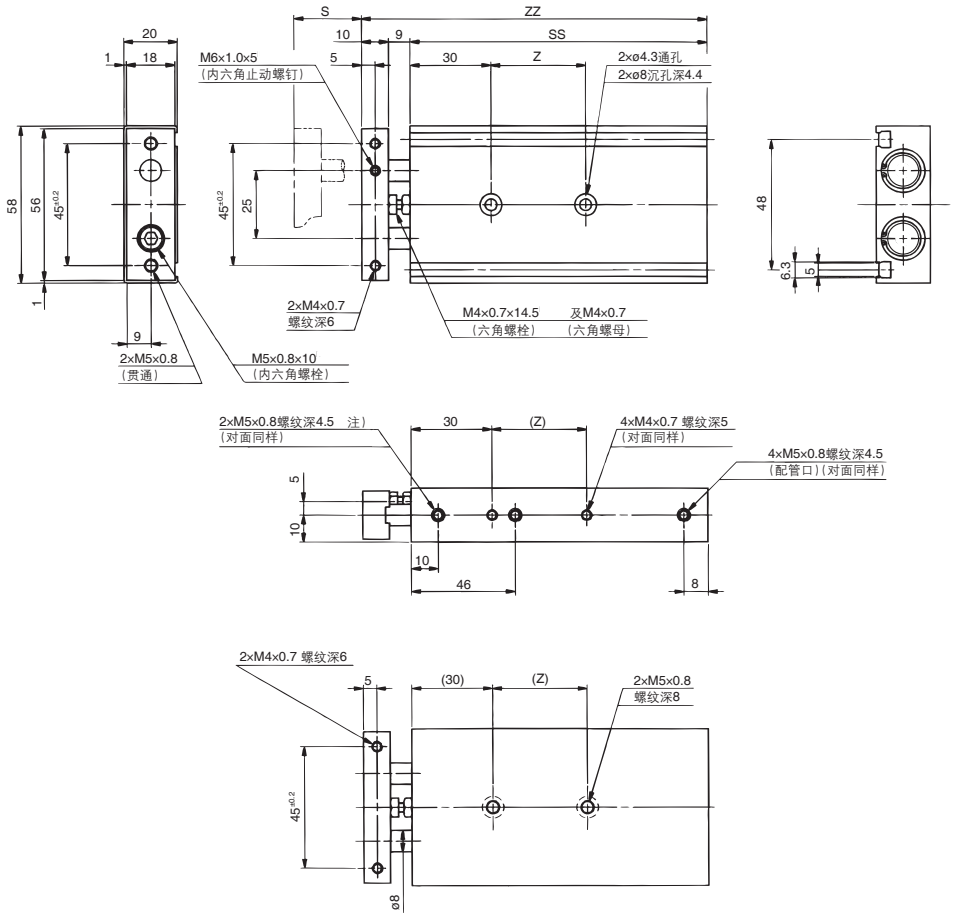
(mm)			
型号	15+1/2ST	50+ST	63.5+ST
$10\text{-}/11\text{-}22\text{-}CX\text{S}\square\text{6-10}$	20	60	73.5
$10\text{-}/11\text{-}22\text{-}21\text{-}CX\text{SL6-20}$	25	70	83.5
$10\text{-}/11\text{-}22\text{-}CX\text{S}\square\text{6-30}$	30	80	93.5
$10\text{-}/11\text{-}22\text{-}CX\text{S}\square\text{6-40}$	35	90	103.5
$10\text{-}/11\text{-}22\text{-}CX\text{S}\square\text{6-50}$	40	100	113.5



注) 11-、22-の場合、为真空通口。抽真空时，两侧2处的通口共通抽真空。
10-/12-、21-の場合、为排气通口。排气时，要从单侧1处的通口排气。排气与抽真空不同，不需要2处，10-/12-、21-の場合、活塞杆B侧的通口要封住。

型号	S	SS	ZZ	Z
$^{10-}/^{11-}$ 21-22-CXS□ 10-10	10	70	87	30
$^{10-}/^{11-}$ 21-22-CXS□ 10-20	20	80	97	30
$^{10-}/^{11-}$ 21-22-CXS□ 10-30	30	90	107	40
$^{10-}/^{11-}$ 21-22-CXS□ 10-40	40	100	117	40
$^{10-}/^{11-}$ 21-22-CXS□ 10-50	50	110	127	40

基本型 / 10-11-22-CXS□15, 12-21-CXSL15



方向控制元件

气缸

摆缸

气爪

净化压缩空气

模块式F.R.

压力控制元件

接头管子

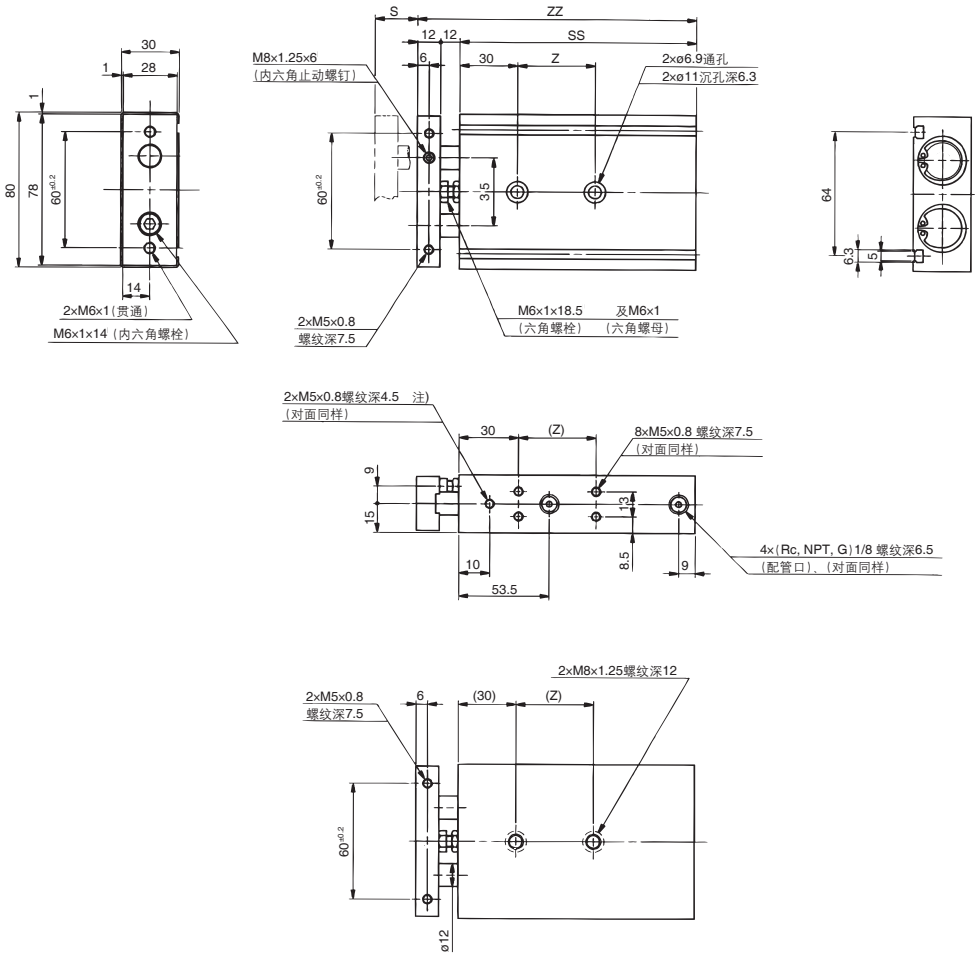
驱动控制元件

压力传感器

注) 11-、22-の場合、为真空通口。抽真空时、两侧2处的通口共通抽真空。
10-11-、22-の場合、为排气通口。排气时、要从单侧1处的通口排气。排气与抽真空不同、不需要2处、10-11-、21-の場合、活塞杆B侧的通口要封住。

型号	S	SS	ZZ	Z
10-11-12-21-22 CXS□15-10	10	77.5	96.5	25
10-11-12-21-22 CXS□15-20	20	87.5	106.5	25
10-11-12-21-22 CXS□15-30	30	97.5	116.5	35
10-11-12-21-22 CXS□15-40	40	107.5	126.5	35
10-11-12-21-22 CXS□15-50	50	117.5	136.5	45

基本型/10-/11-22-CXS□25, 12-21-CXSL25



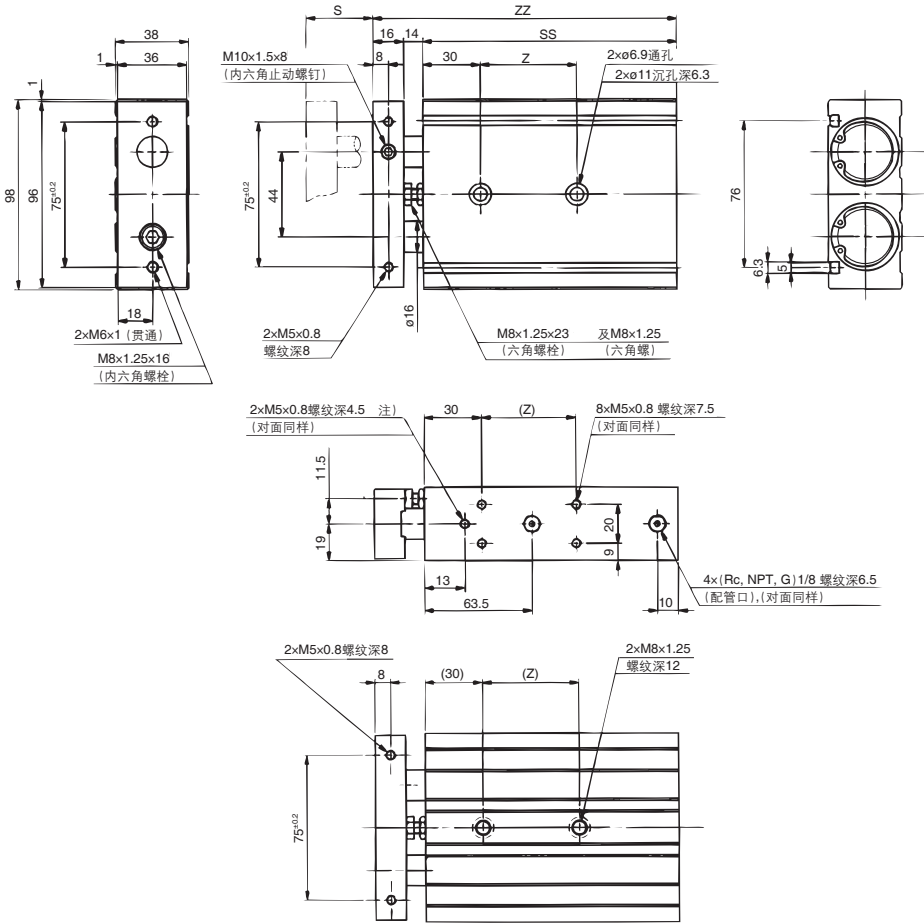
- 方向控制元件
- 气缸
- 摆缸
- 气爪
- 净化压缩空气
- 模块式F.R
- 压力控制元件
- 接头管子
- 驱动控制元件
- 压力传感器

注) 11-, 22- の場合、为真空通口。抽真空时、两侧2处的通口共通抽真空。
 10-/12-, 21- の場合、为排气通口。排气时、要从单侧1处的通口排气。排气与抽真空不同、不需要2处、10-/12-, 21- の場合、活塞杆B侧的通口要封住。

型号	S	SS	ZZ	Z	(mm)
10-/11-22-CXS□25-10	10	94	118	30	10
10-/11-12-21-22-CXS□25-20	20	104	128	40	20
10-/11-12-21-22-CXS□25-30	30	114	138	40	30
10-/11-12-21-22-CXS□25-40	40	124	148	40	40
10-/11-12-21-22-CXS□25-50	50	134	158	60	50
10-/11-12-21-22-CXS□25-75	75	159	183	60	75
10-/11-12-21-22-CXS□25-100	100	184	208	80	100

双联气缸 10⁻/11⁻-22-CXS□/12⁻-21-CXSL

基本型/10⁻/11⁻-22-CXS□32, 12⁻-21-CXSL32



注) 11⁻, 22⁻の場合、为真空通口。抽真空时，两侧2处的通口共通抽真空。
 10⁻/12⁻, 21⁻の場合、为排气通口。排气时，要从单侧1处的通口排气。排气与抽真空不同，不需要2处，10⁻/12⁻, 21⁻の場合，活塞杆B侧的通口要封住。

(mm)

型号	S	SS	ZZ	Z
10 ⁻ /11 ⁻ -22-CXS□32-10	10	104	134	40
10 ⁻ /11 ⁻ -22-CXS□32-20	20	114	144	50
10 ⁻ /11 ⁻ -22-CXS□32-30	30	124	154	50
10 ⁻ /11 ⁻ -22-CXS□32-40	40	134	164	50
10 ⁻ /11 ⁻ -22-CXS□32-50	50	144	174	60
10 ⁻ /11 ⁻ -22-CXS□32-75	75	169	199	70
10 ⁻ /11 ⁻ -22-CXS□32-100	100	194	224	90

⚠ 产品单独注意事项

使用前必读。

关于安装

⚠ 注意

- ① 安装配合面必须平整(平面度0.05(参考值)以下)。双联气缸,可在3面安装,但安装配合面必须平整(平面度0.05(参考值)以下)。否则活塞杆动作时会达不到精度,动作不良等。
- ② 安装时要在活塞杆缩进状态进行。活塞杆滑动部有伤痕、磕伤,会导致动作不良和漏气。
- ③ 安装负荷时,底板要固定牢靠。不固定底板安装负荷,会发生活塞杆扭曲等导致发尘。

关于配管

⚠ 注意

- ① 给气口,要根据使用状态变更堵头位置,加以使用。双联气缸,相对动作方向设置各2个(仅ø6为3个)供给口。对应使用状态变更堵头位置,给予使用。但是变更后,要确认堵头部无泄漏。若有微量漏气,先拆下堵头,确认密封面后再组装。
- ② 12-溢流阀通口的使用要根据使用状态变更堵头位置。两侧各设有溢流通口,要根据使用状态,变更堵头位置,进行使用。但是,变更后要在溢流通口加0.1MPa的压力,确认没有泄露。若有微量漏气,先拆下堵头,确认密封面后再组装。
- ③ 11-, 22-的真空通口,必须2处使用。只使用单侧的1个抽真空,不充分,必须两侧2处同时进行。

关于行程调整

⚠ 注意

- ① 行程调整后,六角螺母要拧紧,防止松动。双联气缸,在活塞杆缩进(IN)侧装有可调0~5mm行程调整螺栓。松动六角螺母,可方便调整,调整后,请拧紧六角螺母,防止松动。
- ② 禁止拆下缓冲螺栓使用。缓冲螺栓拆下,会发生活塞部碰到无杆端盖部,造成气缸损坏,因此使用时不能拆下缓冲螺栓。
- ③ 缓冲螺栓端部的缓冲器可更换。万一,有丢失的场合依下记型号订购。

型号	CXS6、10、15	CXS20、25	CXS32
零件型号	CXS10-34A 28747	CXS20-34A 28749	CXS32-34A 28751
个数	各1		

拆解及维修

⚠ 注意

- ① 禁止拆下底板使用。端部底板的内六角螺栓拆下的场合,有必要固定活塞杆防止转动,此时活塞杆滑动部有伤,会导致动作不良。不要底板的场合使用-X593。
- ② 拆解、再组装,需本公司确认,或参照其他使用说明书。

⚠ 警告

- ① 注意底板与罩间的间隙。气缸动作时有夹手或手指的可能,要充分注意。

方向控制元件

气缸

摆缸

气爪

净化压缩空气

模块式F.R

压力控制元件

接头管子

驱动控制元件

压力传感器