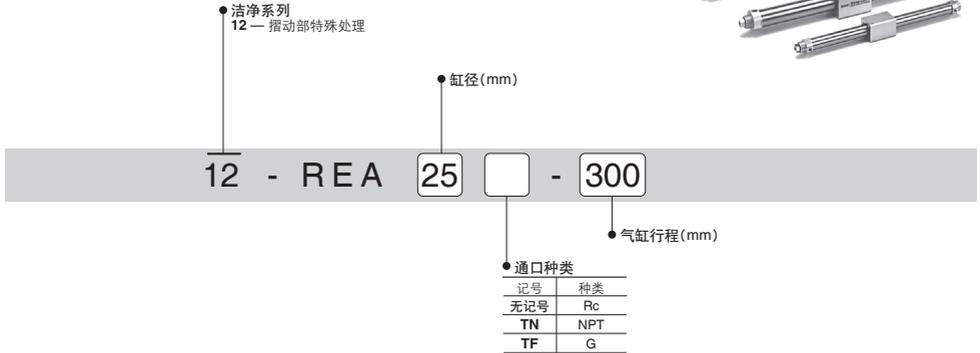


12-REA 系列

正弦无杆气缸
 $\phi 25, \phi 32, \phi 40, \phi 50, \phi 63$

型号表示方法



型式

型号	缸径 (mm)	配管径	型式	标准行程 (mm)	可制作的最大行程 (mm)
12-REA25	25	Rc1/8	无给油型	200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800	1300
12-REA32	32	NPT1/8 G1/8			
12-REA40	40	Rc1/4			
12-REA50	50	NPT1/4			
12-REA63	63	G1/4		200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000	

注1) 超过标准最大行程，到可制作的最大行程，由非标品对应。

注2) 可对应1mm递增的中间行程。

注3) 超过可制作的最大行程，请与本公司确认。

规格

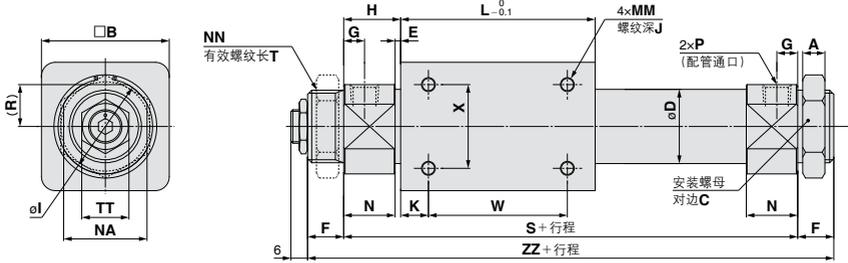
项目	缸径 (mm)	25、32、40、50、63
保证耐压力		1.05MPa
最高使用压力		0.7MPa
最低使用压力		0.18MPa
环境温度及使用流体温度		-10~60°C (但无冻结)
使用活塞速度		50~300mm/s
行程长度允差		0~250st: $^{+1.0}_0$, 251~1000st: $^{+1.4}_0, 1001st\sim^{+1.8}_0$
使用润滑脂		氟系润滑脂
洁净度等级		等级5

磁环保持力

缸径 (mm)	25	32	40	50	63
保持力 N	363	588	922	1471	2256

外形尺寸图

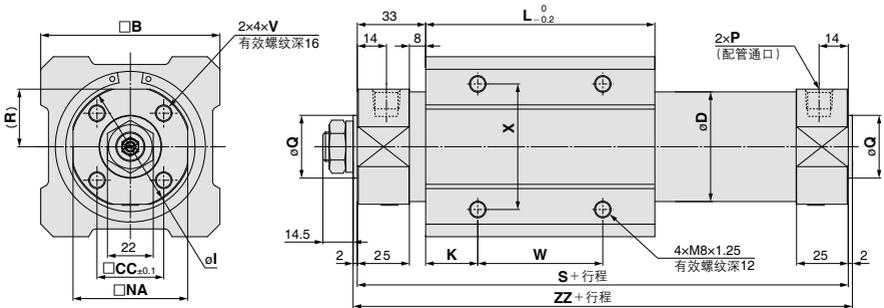
12-REA25-32-40



型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	MM	N	NA	NN	R	S	T
12-REA25	8	46	32	26.4	2	13	7.5	20.5	34	8	10	70	M5×0.8	18.5	30	M26×1.5	15	111	10
12-REA32	8	60	32	33.6	2	16	8	22	40	8	15	80	M6×1	20	36	M26×1.5	18	124	13
12-REA40	10	70	41	41.6	3	16	11	29	50	10	16	92	M6×1	26	46	M32×2	23	150	13

型号	W	X	ZZ	TT	P (配管通口)		
					无记号	TN	TF
12-REA25	50	30	137	17	Rc1/8	NPT1/8	G1/8
12-REA32	50	40	156	19	Rc1/8	NPT1/8	G1/8
12-REA40	60	40	182	22	Rc1/4	NPT1/4	G1/4

12-REA50-63



型号	B	CC	D	I	K	L	NA	Q	R	S	V	W	X	ZZ	P (配管通口)		
															无记号	TN	TF
12-REA50	86	32	52.4	58	25	110	55	30 ^{+0.007} / _{0.037}	27.5	176	M8×1.25	60	60	180	Rc1/4	NPT1/4	G1/4
12-REA63	100	38	65.4	72	26	122	69	32 ^{+0.007} / _{0.043}	34.5	188	M10×1.5	70	70	192	Rc1/4	NPT1/4	G1/4

方向控制元件

气缸

摆缸

气爪

净化压缩空气

模块式F.R.

压力控制元件

接头管子

驱动控制元件

压力传感器

⚠️ 产品单独注意事项

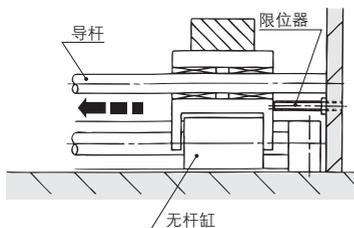
使用前必读

使用注意事项

⚠️ 注意

- ① 注意外部移动块的转动。
可考虑使用另接其他的方法(线性导轨等)的方法。
- ② 磁力耦合偏位时不要使用。
磁力耦合拆下时, 在行程端, 用手推动外部移动块, 使其回到正确位置。
- ③ 勿加横载荷于外部移动块上。
负荷与气缸直接安装の場合, 不能吸收各种轴心的偏离, 施有横载荷的状态下, 会使起尘量增加和动作不良。要考虑可以吸收偏心及气缸自重变形的连接方法。
图-1为推荐安装图。

图1



- ④ 垂直方向使用要注意容许荷重。
垂直方向使用时, 要根据機種选定方法的容许荷重, 负荷超过容许荷重, 磁力耦合脱离, 有落下的危险。使用时, 就使用内容(压力、负荷、行程、频度等), 联络商谈。
- ⑤ 缸筒外周面不可有伤、磕痕。
会导致耐磨环损伤, 起尘量增加, 和动作不良。
- ⑥ 避免主体固定。
气缸必须固定两端盖使用。固定主体, 会导致耐磨环损坏, 起尘量增加, 和动作不良。

关于拆解、点检

⚠️ 警告

- ① 有气缓冲机构受损发生, 不可拆解。
拆解、点检时, 请本公司实施。

关于调整

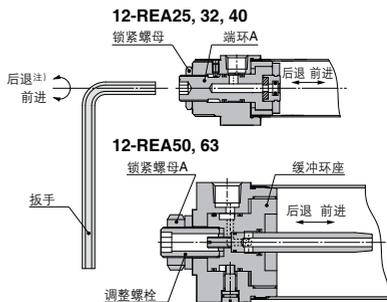
⚠️ 注意

- ① 行程调整为位置调整用。
气缸行程端位置要与装置等的机械限位器相合, 不是。调整缓冲效果(平缓起动、软停止)的机构。

关于调整

⚠️ 注意

- ② 行程调整, 要在无加压时实施。
为了安全, 行程调整要在无加压状态进行。调整时, 去除驱动压, 实施残压处理和落下防止对策, 之后进行调整。
调整方法如下。
1) 拧松锁紧螺母(A)。
2) 将扳手插入端环(A)或调整螺栓的内六角孔中, 左右转动, 使缓冲环座(行程端)前后动作, 与外部限位器的位置对齐。
3) 行程端调整后, 拧紧锁母A。涂抹Loctite®公司262号等高强度螺纹锁固剂。



注) 出厂时是全行程设定, 不能后退(向左旋转)。

● 调整螺栓的六角孔

型号	内六角对边(mm)
12-REA25	5
12-REA32	5
12-REA40	6
12-REA50	8
12-REA63	8

● 锁紧螺母A拧紧力矩

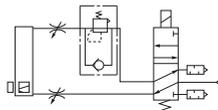
型号	拧紧力矩(N·m)
12-REA25	1.2
12-REA32	1.2
12-REA40	2.1
12-REA50	3.4
12-REA63	3.4

- ③ 速度调整, 推荐「节流」型调速阀。推荐调速阀如下表。

● 推荐调速阀

型号	型号		
	弯头型	直通型	在线型
12-REA25	10-AS2201F-01-06-X214	10-AS2301F-01-06-X214	10-AS2001F-06-X214
12-REA32	10-AS2201F-02-06-X214	10-AS2301F-02-06-X214	10-AS2001F-06-X214
12-REA40	10-AS2201F-02-06-X214	10-AS2301F-02-06-X214	10-AS2001F-06-X214
12-REA50	10-AS3201F-02-08-X214	10-AS3301F-02-08-X214	10-AS3001F-08-X214
12-REA63	10-AS3201F-02-08-X214	10-AS3301F-02-08-X214	10-AS3001F-08-X214

入口节流、出口节流的调速阀可以调整速度, 但有得不到缓冲效果(平缓起动、软停止)の場合。
水平安装以外安装の場合, 推荐下降测有减压供给回路系统。
(对上升启动迟缓对策, 省气也有效。)



下降测减压供给回路例

- ④ 无需缓冲调整。
因为有固定型缓冲机构, 不需要以前那样的缓冲调整。