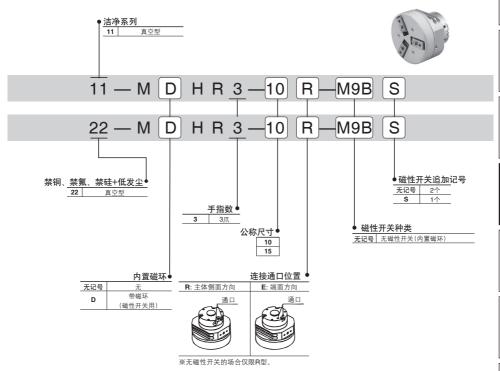
型号表示方法



形式

型号		公称 配管径		形式	动作	夹持力N(有效值: 0.5MPa时的值)注1) 开闭行程(两侧)				注2)	
		公孙	配官位	かれ	方式	外径夹持力	内径夹持力	手指闭宽(mm)	手指开宽(mm)	行程(mm)	质量 g
真空	11: MHR3-10 11: MDHR3-10	10	0 M3×0.5		7	6.5	16	22	6	125 (130)	
	½:MHR3-15 ½:MDHR3-15	15	IVIOXU.5	油型	双动型	13	12	19	27	8	230 (235)

注1) 各夹持点的夹持力,参照官网**产品目录MHR3**的「有效夹持力」数据。 有效夹持力为开闭行程中间位置的值。 注2) ()内数值表示MDHR的质量。但是,不含磁性开关的质量。

+111	11/

公 称 项目	10	15	
使用压力	0.2~0.6MPa	0.15~0.6MPa	
环境温度及使用流体温度	0~60°C		
重复精度	±0.01mm		
最高使用频率	180 c.p.m.		
使用润滑脂	11-: 氟润滑脂 22-: 锂皂基润滑脂		
洁净度等级(ISO等级)	11-/22-: 等级3		

真空型的抽吸流量 (参考值)

尺寸	抽吸流量L/min(ANR)
10,15	1

回转驱动型气爪 35: MHR3

磁性开关规格

(详细规格及下述以外磁性开关,请参照官网产品目录。)

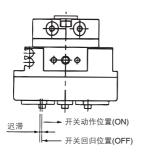
触点		Ī.	磁性开关型号	负载电压	负载电流范围	指示灯	适用用途
无触点		2线式	D-M9B(V)	DC24V (DC10V~28V)	5~30mA	0	DC24V继电器, PLC
	九膱从	3线式	D-M9N(V)	DC28V以下	50mA以下	0	DO24V继电龄, PLO

适用磁性开关一览 → 参照P.946

PLC:可编程逻辑制器

磁性开关的迟滞

11-MDHR3



磁性开关迟滞如下表。 开关位置调整时可作基准参考。

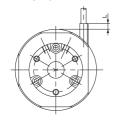
型号	迟滞(最大值)mm
¹¹⁻ ₂₂ : MDHR3-10	0.3
¹¹⁻ ₂₂ : MDHR3-15	0.5

11:MDHR3-15

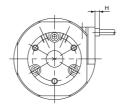
磁性开关从主体端面的伸出量

· 磁性开关从主体端面的伸出量最大值(手指全开时)如下表。 可作安装等时的基准值。

11-MDHR3-10



使用磁性开关D-M9□的场合

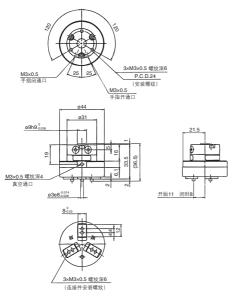


使用磁性开关D-M9□V的场合

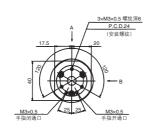
ATT C	<i>></i> //
/ /×	~ A
₩ (; >	√ →}-F}
	~ * /
1	-/ /

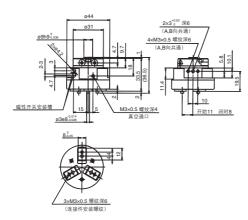
使用磁性开关D-M9□V的场合

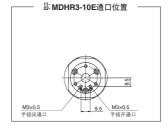
生开关最大伸出量:1	L,H	单位:mm
磁性开关型号	D-M9□	D-M9□V
L	-	-
Н	-	2.3



带磁性开关/½ MDHR3-10R

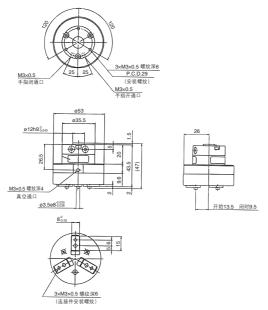




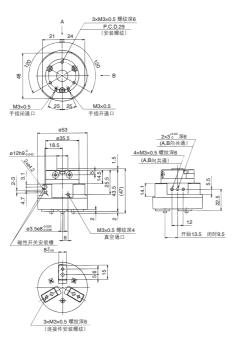


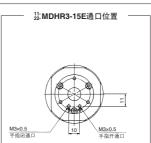
回转驱动型气爪 划: MHR3

无磁性开关/½MHR3-15R



带磁性开关/型MDHR3-15R





接头



气爪/共通注意事项①

使用前必须阅读

设计注意事项/选定

⚠警告

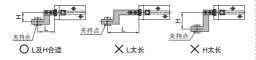
1 确认规格。

本样本记载的产品是仅为压缩空气系统(含真空)使用而设计的。 规格范围外的压力和温度,会成为产生破坏和动作不良的原因, 请避免使用。(参考规格)

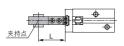
使用压缩空气(含真空)以外流体的场合,需本公司确认。 超规格使用所涉及的损害,任何场合不能得到保证。

- ②移动工件有人身伤害的危险, 手指部有夹手的危险存在, 因此要采取安全对策, 如安装保护罩等。
- ③停电和空气源故障时回路压力下降,夹持力减少,有工件落下的危险。为了保护人身、设备不受损害,要有对策,防止落下等。
- 4)夹持点要在限制范围之内。

超过限制范围的场合,手指的滑动部会有较大的力矩,会对气 爪的寿命有很坏的影响。请参照各系列的限制范围图。



- ⑤连接件的设计要轻, 要短。
 - 连接件太长、太重,开闭时惯性力太大,发生手指部的间隙,会影响寿命。
 - 2) 即使夹持点在限制范围以内,制作时也要注意短和轻。



- 3) 长工件和大型工件的场合, 请考虑增大尺寸, 增加数量。
- ⑥工件极细、极薄的场合连接件要设计出退让量。

没有退让量,夹持不稳定,可能会成为位置偏移和夹持不良的原因。



⑦选定机种的夹持力要相对工件质量具有余量。

随意的型号选定,会成为工件落下的原因。型号选定的场合, 要参照各系列的有效夹持力及工件质量相关的型号选定基准。

⑧使用时要避免过大的外力和冲击力。

会成为故障的原因。如有必要,请与本公司确认。

9型号选定时要确保开闭宽度具有余裕。

〈在没有余裕的场合〉

- 气爪开闭宽度参差不齐,工件径参差不齐,会成为夹持不安 定的原因。
- 2) 磁性开关具有迟滞,会有不能检出的可能。使用磁性开关时, 要参照各系列磁性开关的迟滞,确保对应迟滞的行程余裕。 特别是,使用耐水性增强2色磁性开关的场合,检出时灯色 的设定时,会有限制爪行程的可能,请注意。
- 10单作用型,要确认只有弹力作用的夹持。

动作不良等,会导致夹持不稳定,复位不良。

①禁止拆分、改造

请不要拆分、改造(包括追加工)。 有受伤和事故的危险。

①组入磁性开关使用时,参照磁性开关的共通注意事项 (P.879~883)。

安装

⚠警告

①使用说明书

在充分阅读和理解之后,进行安装。

另外, 要实施保管, 确保在任何时候都可以使用。

②确保维修空间

要确保必要的维修点检的空间。

- ③严守螺纹拧紧及拧紧力矩
 - 安装时,请使用推荐力。
- ④安装时注意防止气爪落下、碰撞而发生伤和磕伤。 稍稍的变形也会成为精度劣化和动作不良的原因。
- ⑤气爪安装、连接件安装时的螺纹拧紧,要使用限制范围 内的扭矩值进行适当的拧紧。

限制范围以上的值进行拧紧,会发生动作不良,扭矩不足,会 发生位置偏离和落下。

驱动控制元件



气爪/共通注意事项②

使用前必须阅读

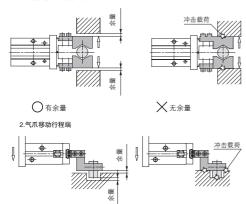
安装

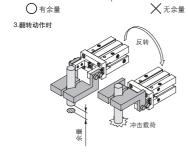
⚠注意

- ①**在手指上安装连接件时**,**手指不能扭曲**。 会发生间隙和精度劣化。
- ②调整、确认手指没有被施加外力。

手指反复作用横向载荷、冲击载荷等,会发生间隙和损坏。在 手指移动行程端点等设定余量防止工件和连接件的冲突。

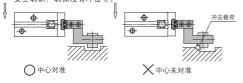
1.手指开状态的行程端





③工件插入动作等,要确保中心对准,避免手指受到意外的力。

特别地,在试运转时,手动作或气缸低压低速动作时,要进行 安全确认,确保没有冲击等。



④使用调速控制阀等调整手指的开闭速度,避免无必要超速。

手指开闭无必要超速,作用于手指等上的冲击力变大,对寿命可能会有不良影响。

手指开闭速度的调整方法

使用本公司调速器的调整示例

双作用型	· MHC2-10D-25D,MHK2-12D-25D,MHKL2-12D-25D的场合有内置可变节流阀,可以调整其内置针阀进行调速。调整的基准参照下表。 · 上述之外的系列 缸径06、010系列,使用连接2个调速器,入口节流和双速控制器。 缸径016以上的系列,使用连接2个调速器,出口节流。
单作用型	使用连接1个调速器、入口节流和双速控制器。 外径夹持时——连接闭通口。 内径夹持时——连接开通口。

适用速度控制器

内置针阀调整基准

从针阀全闭状态(※)向回转动圈数
1/4 ~ 1/2
1/2~1
1~11/2
1 1/2~2
3/4 ~1
1~11/4
1 1/2~1 3/4
13/4~2
1~11/4
1 1/4~1 1/2
13/4~2
2~2 1/4

(※)轻轻拧紧针阀到头的状态

支点开闭型的场合,为了避免惯性力对手指根部产生冲击,调整还 要考虑连接件的长度,有必要再放慢开闭速度。



气爪/共通注意事项③ 使用前必须阅读。

⚠注意

- (1)关于快换管接头的使用请参照管接头、配管的共通注意 事项(P.1237~1240)。
- ②配管前的处置

配管前用进行充分的气枪(吹洗)和清洗,除去管内切屑、切削油、 尘埃等。

③密封带的缠绕方向

在配管和接头类拧入的场合, 注意不要把配管螺纹的切屑和密 封材混入配管内部。

另外, 缠绕密封带时, 要留出1.5~2个牙。



⚠注意

(1)无给油型的气爪,在初期已经给油,之后不给油可以使用。 给油时要使用透平油1种(无添加)ISO VG32。

另外, 给油的场合, 必须持续给油。

中途停止的场合,因初期给油已经消失,会发生动作不良。 使用动作油时,要阅读动作油的产品安全数据表(MSDS)。

▲警告

1)关于流体的种类

使用流体为压缩空气 使用其外的流体 需要与本公司确认。

②排水量大的场合

压缩空气含水多会成为气动元件动作不良的原因。需在过滤器 前安装空气干燥器,水分收集器。

③排水管理

忘记了空气过滤器的排水,排水流入二次侧,会导致气动元件 动作不良,排水管理困难的场合,建议使用白自动排水的讨滤器。 以上压缩空气性质的详细,请参照本公司《压缩空气净化系统》。

④关于空气的种类

压缩空气含有合成油、盐分、腐蚀性气体等,其中含有化学药品、 有机溶剂, 会成为损害和动作不良的原因, 请不要使用。

⚠注意

- ①使用流体为超干燥空气的场合, 元件内部的润滑特性劣 化,会影响元件的可靠性(寿命)需与本公司确认。
- ②要安装空气过滤器。

阀附近的上流侧, 请安装空气过滤器。请选过滤度5um以下。

- ③实施对策,设置后冷却、空气干燥器、排水收集器等。 含水多的压缩空气会使卡爪和其他气动元件动作不良。请实施 对策,设置后冷却、空气干燥器、排水收集器等。
- ④使用流体温度及环境温度要在规格范围以内。

5℃以下的场合,回路中水分会有冻结,会成为密封垫损坏,动 作不良的原因,请实施防结冻措施。

以上压缩空气性质的详细,请参照本公司《压缩空气净化系统》。

接头

管子



气爪/共通注意事项4

使用前必须阅读。

使用环境

⚠警告

①请不要用于腐蚀性气体、化学药品、海水、水蒸气的环 境和附着有以上物质的场所。

气爪的材质相关,请参照各结构图。

- ②有直射阳光的场合,请加以遮挡。
- ③请不要使用于有振动和冲击的场合。
- (4)请不要使用于周围有热源、受辐射热的场所。
- ⑤请不要使用于尘埃多和,有水滴、油滴的场所。

⚠注意

①请注意手指、导轨部的耐腐蚀性。

手指·导轨部采用马氏体不锈钢,与奥氏体不锈钢相比,耐腐蚀性较差请注意。

特别是在结露等有水滴附着的环境中使用的场合,有可能生锈。请参照产品单独注意事项。

维护点检

▲警告

①**请按使用说明书的方法进行维护点检。** 使用错误,会产生人身伤害和设备损坏和动作不良。

②维修作业

压缩空气使用错误是很危险的,需遵守产品规格,滤芯交换和 其他维护保养等作业需要由具有充分气动元件相关知识和经验 的人来执行。

- ③排水
 - 空气过滤器等的排水要定期进行。
- 4)元件拆卸及压缩空气的给、排气

元件拆卸时,要做被驱动体的落下防止处置和暴走防止处置等,要加以确认,之后还有切断供给气源,设备的电源,排空系统内的压缩空气,再进行拆卸。

- 还有,再起的时要做飞出防止处置,并加以确认,请注意。
- ⑤在气爪的搬运途中,人不要侵入其中,东西不要放置其中。 会发生人身伤害和事故。
- ⑥ 气爪的爪部和连接件部之间不要伸入手或其他东西。 会发生人身伤害和事故。
- ⑦气爪拆卸时要确认没夹持的工件,排空压缩空气,然后拆卸。 留下工件,如果落下,很危险。

▲注意

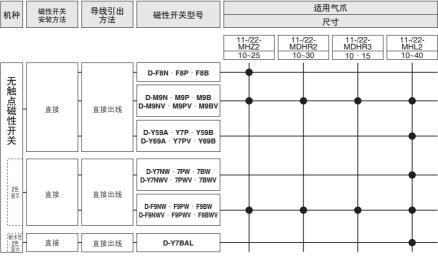
①防尘罩是消费品。有损坏的情况,如有必要,进行交换。 粉尘、切削油等会引发本体的动作不良。

气爪

摆缸

驱动控制元件

气爪 适用磁性开关一览



※磁性开关详细规格相关,请参考官网**产品目录**。 ※使用2色显示型的场合,可设定根据亮红灯可以检测气爪适当位置。