气动滑台／高刚性型

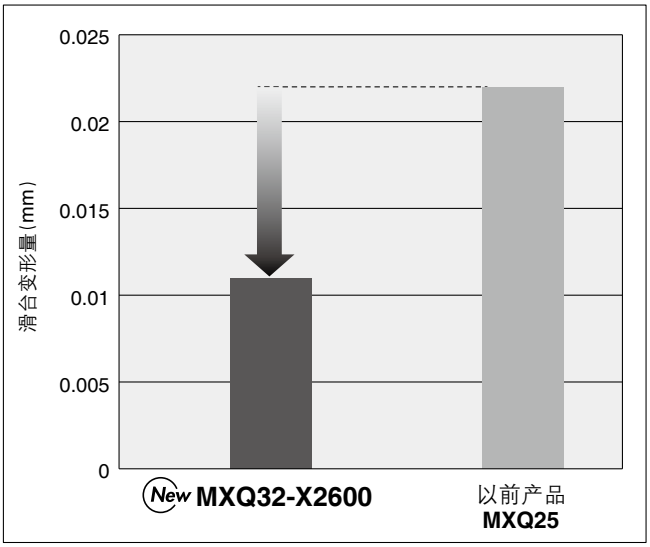
ø32

RoHS

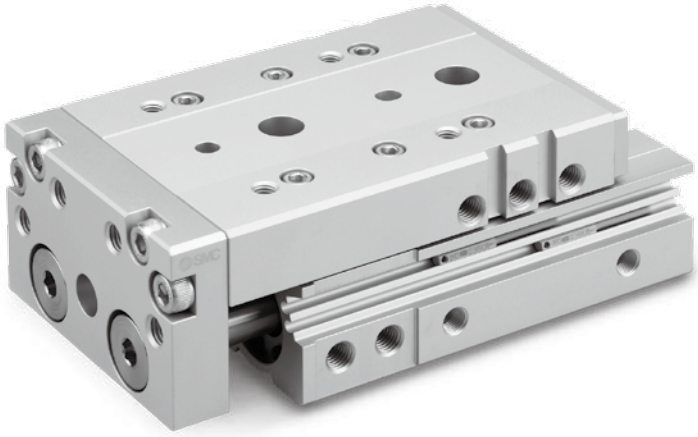
通过采用4排圆弧槽直线导轨
实现高刚性高精度

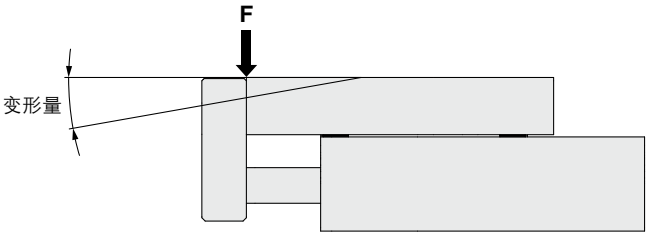
滑台变形量：削减50%

※0.022mm→**0.011mm**



※行程30时，右图F部负载为100N时，F部的变形量
※根据本公司的试验条件。
※有关滑台变形量的详情，请参照P.4。



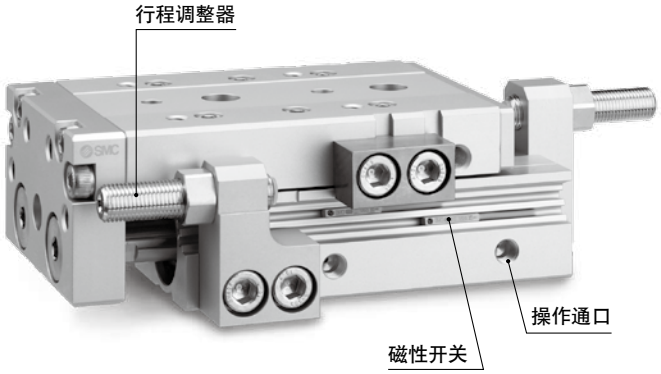


※在伸出端位置进行测量

■最大负载重量**160N**

■铝制滑台：
通过可动部轻量化，提高负载重量

■操作通口、行程调整器、磁性开关
单面集中安装，提高操作性



MXQ32-X2600

SMC

'21-C773

气动滑台／高刚性型

MXQ32-X2600

ø32

RoHS

型号表示方法

MXQ 32 - 30 AS - M9BW □ - □ - X2600

缸径

标准行程(mm)

10, 20, 30, 40, 50

调整器可选项

记号	调整器种类	调整器安装位置	
		前进端	后退端
无记号	无调整器	—	—
AS	橡胶限位器	●	—
AT		—	●
A		●	●
BS	液压缓冲器(RJ)	●	—
BT		—	●
B		●	●
ASBT	前进端橡胶限位器＋后退端液压缓冲器	●	●
BSAT	前进端液压缓冲器＋后退端橡胶限位器	●	●

※调整器调整范围请参照P.9、10。
※对于标准行程10mm，不可设定长调整螺栓规格(-X12)。

磁性开关数目

无记号	2个
S	1个
n	n个

磁性开关

无记号	无磁性开关(内置磁环)

※关于磁性开关的型号，请参照下表。

订制规格

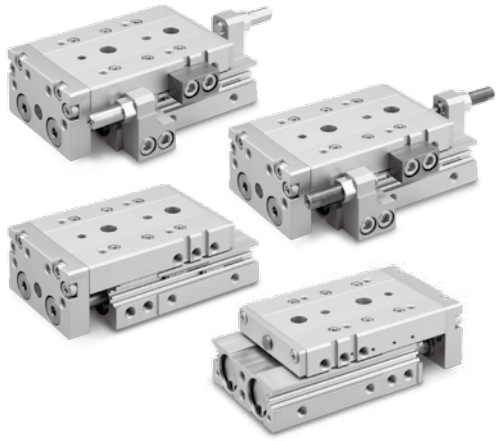
无记号	无
-X11	长调整螺栓(调整范围延长10mm)
-X12	长调整螺栓(调整范围延长20mm)
-X33	无磁性开关用磁环内置
-X42	导轨部耐腐蚀
-X42A	导轨部耐腐蚀＋长调整螺栓(调整范围延长10mm)
-X42B	导轨部耐腐蚀＋长调整螺栓(调整范围延长20mm)

※详情请参照P.13。

适合磁性开关 ／磁性开关单体的详细规格请参见本公司官网的**产品目录**。

种类	特殊功能	导线引出方式	指示灯	配线(输出)	负载电压 DC		负载电压 AC	磁性开关型号 纵向引出	磁性开关型号 横向引出	导线长度(m) 0.5(无记号)	1(M)	3(L)	5(Z)	导线前置插头	适用负载	
无触点磁性开关	—	直接出线式	有	3线(NPN)	24V	5V、12V	—	M9NV	M9N	●	●	●	○	○	IC回路	继电器、PLC
				3线(PNP)				M9PV	M9P	●	●	●	○	○		
				2线		12V		M9BV	M9B	●	●	●	○	○	—	
	诊断显示(2色显示)			3线(NPN)		5V、12V		M9NWV	M9NW	●	●	●	○	○	IC回路	
				3线(PNP)				M9PWV	M9PW	●	●	●	○	○		
				2线		12V		M9BWV	M9BW	●	●	●	○	○	—	
	耐水性强型产品(2色显示)			3线(NPN)		5V、12V		※1M9NAV	※1M9NA	○	○	●	○	○	IC回路	
				3线(PNP)				※1M9PAV	※1M9PA	○	○	●	○	○		
				2线		12V		※1M9BAV	※1M9BA	○	○	●	○	○	—	
磁性开关有触点	—	直接出线式	有	3线(NPN相当)	—	5V	—	A96V	A96	●	—	●	—	—	IC回路	—
				2线	24V	12V	100V	※2A93V	A93	●	●	●	●	—	—	继电器、PLC
			无				100V以下	A90V	A90	●	—	●	—	—	IC回路	

※1 上述型号的产品上也可安装耐水性强的磁性开关，但并不能保证其防水性能。
※2 导线长度1m规格仅对应D-A93。
※导线长度记号　0.5m …… 无记号　(例)M9NW
1m …… M　(例)M9NWM
3m …… L　(例)M9NWL
5m …… Z　(例)M9NWZ
※带○的无触点磁性开关按订货生产。
※除上述记载的型号以外，也有其他适用的磁性开关，详情请参照本公司官网的**产品目录**。
※带导线前置插头的详情，请参见本公司官网的**产品目录**。
※磁性开关为同包出厂(未组装)。



规格

缸径		32
接管口径		Rc1/8
使用流体		空气
动作方式		双作用型
使用压力		0.15~0.7MPa
保证耐压力		1.05MPa
环境温度及使用流体温度		－10~60℃（未冻结）
规格速度范围（平均动作速度）		50~500mm/s
缓冲	无调整器	内置垫缓冲
	带调整器	橡胶限位器、液压缓冲器
给油		不给油
磁性开关		无触点磁性开关、有触点磁性开关 （2线式、3线式） 2色显示式无触点磁性开关（2线式、3线式）
行程长度允差		＋2~0mm

注）关于磁性开关的详情，请参照官网**产品目录**。

调整器规格(可选项)

橡胶限位器规格

最大吸收能（J）	0.78
安装螺钉尺寸（mm）	M14×1.5
重量（g）	65

液压缓冲器／RJ型规格

最大吸收能（J）	10
吸收行程（mm）	12
使用速度范围（mm/s）	50~500
最高使用频率（cycle/min）	45
最大允许推力（N）	814
弹簧力（伸长时）（N）	6.4
弹簧力（压缩式）（N）	17.4
安装螺钉尺寸（mm）	M14×1.5

理论输出力

通过采用双杆结构，可获得已有气缸的2倍输出。

（N）

杆径（mm）	动作方向	受压面积（mm^2）	使用压力（MPa）					
			0.2	**0.3**	**0.4**	**0.5**	**0.6**	**0.7**
16	OUT	1608	322	483	643	804	965	1126
	IN	1206	241	362	483	603	724	844

重量表

（g）

标准行程（mm）		调整器可选项增加的重量	
10、20、30	40.50	前进端	后退端
3400	3600	360	250

MXQ32-X2600

可动部重量

(g)

标准行程(mm)		调整器可选项增加的重量	
10、20、30	40、50	前进端	后退端
1600	1780	140	75

最大集中负载

(kg)

无调整器	调整器可选项		
内置 垫缓冲	橡胶限位器	液压缓冲器／RJ	
		水平	垂直
16	16	16	16

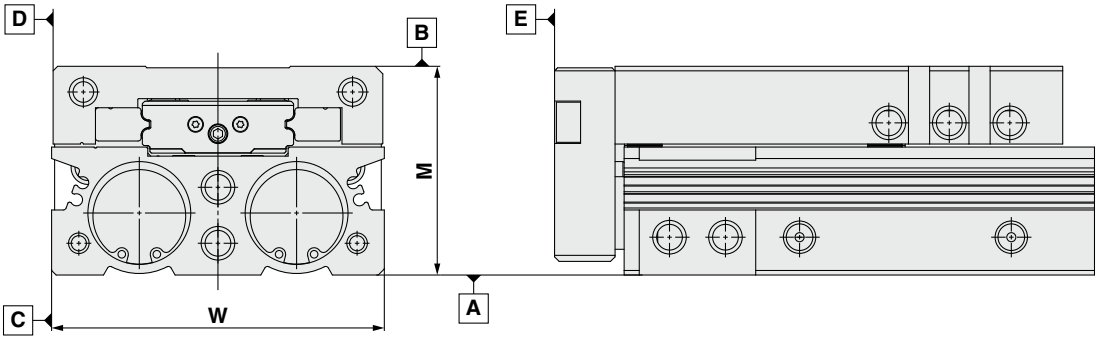
允许动能

(J)

无调整器	调整器可选项		
内置 垫缓冲	橡胶限位器	液压缓冲器／RJ	
		水平	垂直
0.78	0.78	1.9	1.9

注）选择型号时，请参照P.5的型号选定方法。仅凭允许动能不能选定型号，请务必注意。

滑台的精度(参考值)



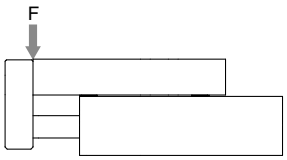
(mm)

行程	10	20	30	40	50
相对于A面的B面平行度	0.085			0.095	
相对于C面的D面平行度	0.075			0.085	
相对于A面的B面移动平行度	0.015	0.025	0.035	0.045	0.055
相对于C面的D面移动平行度	0.015	0.025	0.035	0.045	0.055
相对于A面的E面的直角度	0.105			0.115	
M尺寸的允差	±0.1				
W尺寸的允差	±0.1				

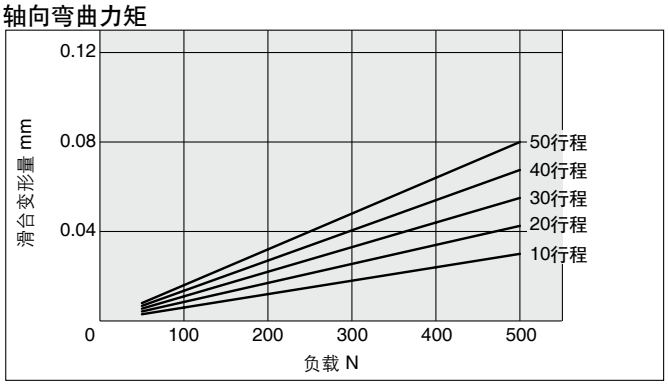
滑台的变形量(参考值)

由轴向弯曲力矩负载产生的滑台变形量

全行程状态下，对F部作用负载时，F部的变形量

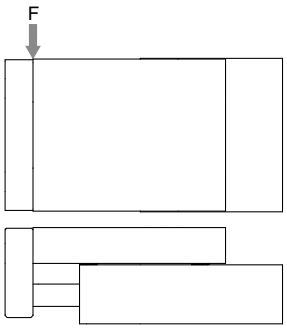


轴向弯曲力矩

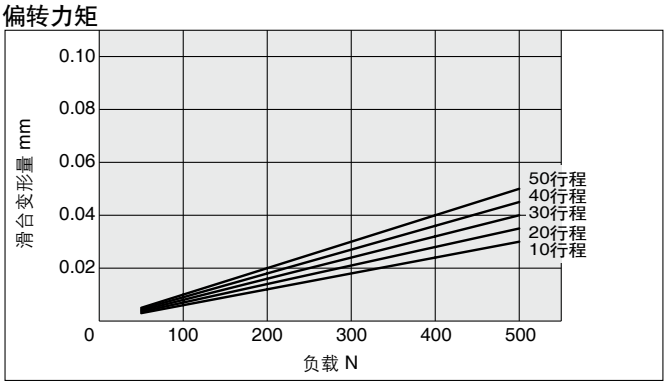


由偏转力矩负载产生的滑台变形量

全行程状态下，对F部作用负载时，F部的变形量

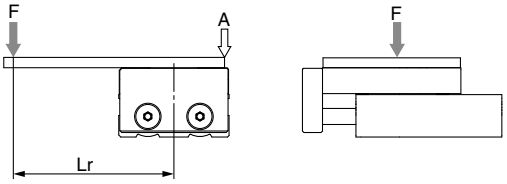


偏转力矩

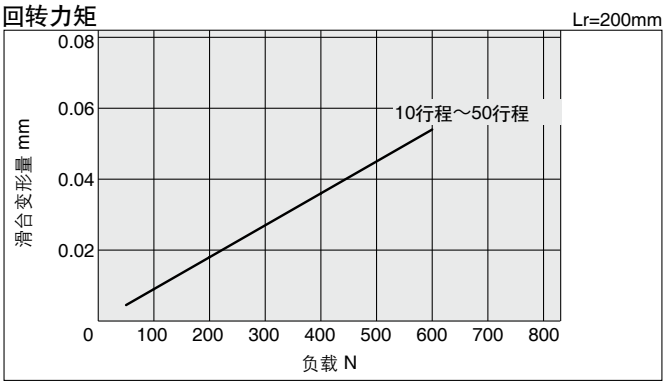


由回转力矩负载产生的滑台变形量

缩回状态下，F部作用负载时，A部的变形量



回转力矩



MXQ32-X2600
型号选定方法

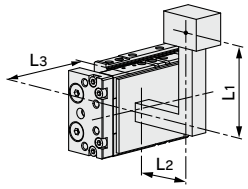
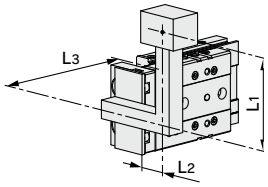
可使用选型软件。
详情请参照本公司官网的型号选定软件。

选定条件

根据使用方法不同，有2种选定方法。选定步骤参见下记。
以下是在静止滑台上安装MXQ时使用图表的简易选定步骤。

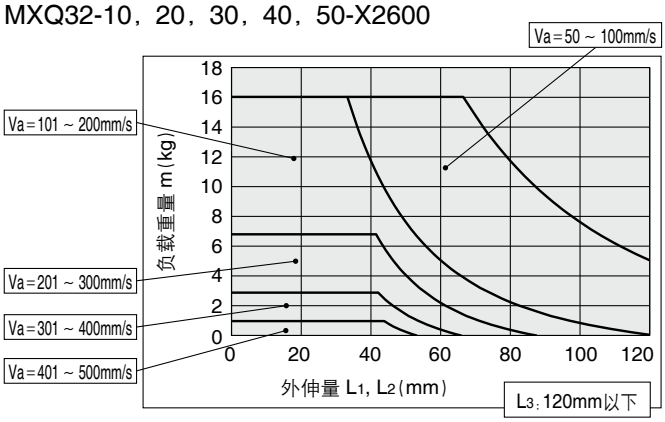
搬运使用时

①负载重量、外伸量L1、L2必须在图表中的各平均速度(Va)的限制范围内。
②水平使用的场合，L3的外伸量应该在允许范围以内。
垂直使用的场合，L3不会影响力矩，因此无需考虑。

使用方法	搬运	
工件安装位置外伸量	 滑台安装	 端板安装
	L1：从滑台中心到工件重心的距离 L2：从滑台顶面到工件重心的距离 L3：从主体端面到工件重心Z向的距离	

※L1、L2、L3的位置关系不会随主体安装方向变化而变化。

MXQ32-10，20，30，40，50-X2600



注）安装端板时，L2为根据图表求得的L的1/2。

※请根据负载重量和平均速度，确认外伸量L1、L2在允许值范围内。

型号选定的步骤

❶ 必要条件

- 使用行程
- 负载重量
- 外伸量
- 平均速度
- 调整器的种类

❷ 选定图表

根据使用行程、调整器的种类选择对应图表
前进端和后退端调整器的种类不同时，请确认各调整器的图表是否可以使用。

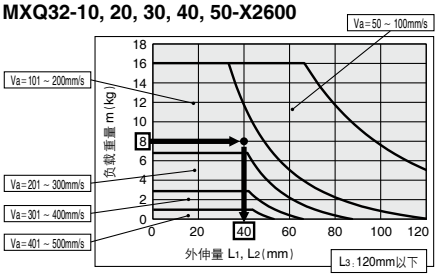
❸ 决定外伸量

确定工件安装位置L1、L2、L3的外伸量
＊无论主体的设置方向如何，L1、L2、L3的位置关系不会变。

❹ 确认外伸量

确认搬运时的L1max、L2max、L3max外伸量
①L1max：通过负载重量与驱动速度的交点确认允许外伸量。
②L2max：a：滑台安装时
通过负载重量与驱动速度的交点确认允许外伸量。
b：端板安装时
允许外伸量1/2的值为允许值。
③L3max：在负载重量、驱动速度的允许范围内，可以使用选定图表内的值。

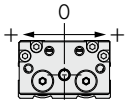
MXQ32-10, 20, 30, 40, 50-X2600



❺ 使用条件下的外伸量

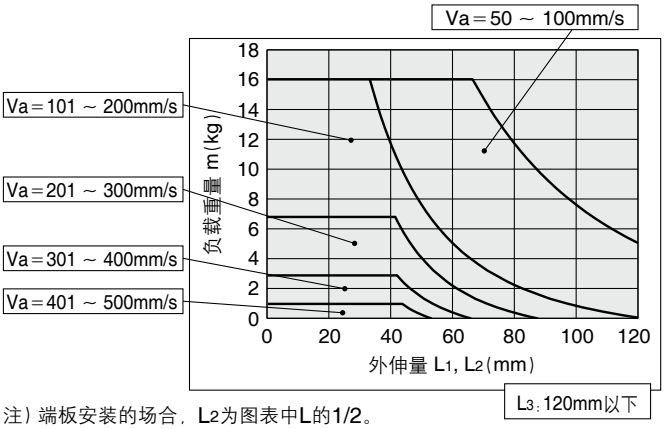
使用条件的外伸量(No3的L1、L2、L3)在允许外伸量(No4的L1max、L2max、L3max)以内选定时，可以使用。
＊超过允许外伸量的场合，请重新考虑外伸量、负载重量、驱动速度等，并再次确认。

搬运使用时

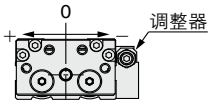


无调整器

无调整器的外伸量L1为左右对称型，可以在任意方向设置。

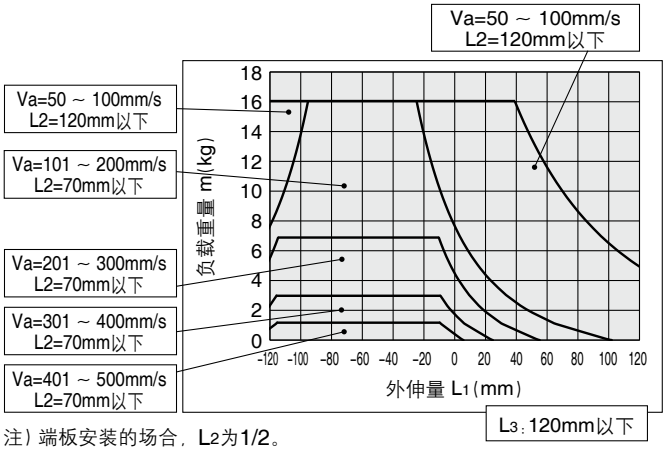


注）端板安装的场合，L2为图表中L的1/2。



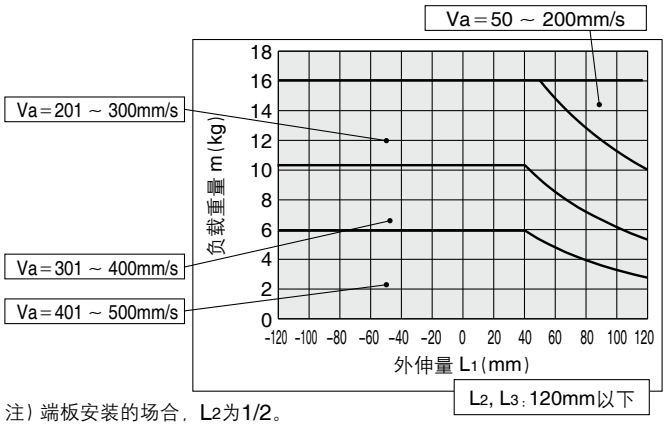
垫缓冲

带调整器的外伸量L1不对称，调整器侧为负。



注）端板安装的场合，L2为1/2。

缓冲器



注）端板安装的场合，L2为1/2。

⚠注意

①请在使用限制内使用负载。

请根据型号选定方法进行选型。
在使用界限外使用时，会导致导向部产生松动、精度恶化等，对产品寿命产生不良影响。

②通过外部限位器进行中间停止的场合，请务必注意防止重新启动时突然飞出。

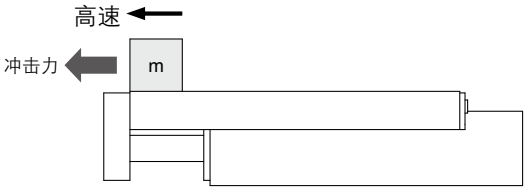
一旦飞出，会导致破损。使用外部限位器使其中间停止，然后继续前进的场合，请先进行压力供给，使滑台瞬间倒回后，将中间限位器缩回，然后向逆通口供给压力，使滑台动作。

③请不要在施加过大的外力、冲击力的情况下使用。

否则，会造成滑台故障或破损。
虽然滑台确保有足够的强度，但万一损坏，请带上手套，不要直接用手触碰。否则，可能会受伤。

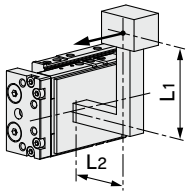
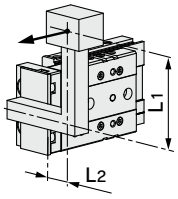
④设定使用条件后变更使用速度的场合，请再次确认是否可以在型号选定条件下使用。

如果在外伸、动作速度等使用条件设定好后使动作速度变为高速，那么停止时的冲击力变大，会产生过大的力矩，导致导向部破损。另外，速度控制器的调整螺钉松动时动作速度会变快，因此请切实拧紧。

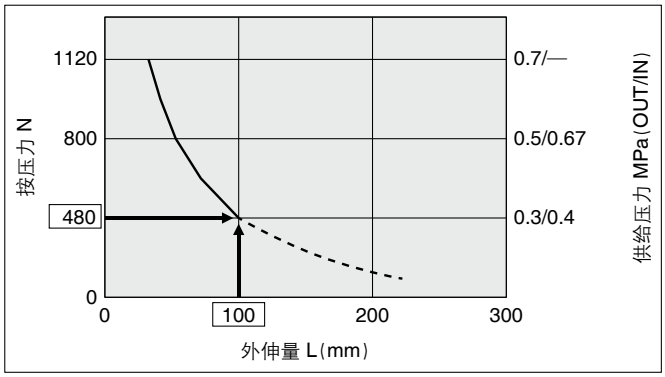


按压使用时(夹紧)

①确认治具的重量、外伸量是否在搬运使用时的图表范围内。
②按压力、外伸量L1、L2在图表范围内。

使用方法	按压	
工件安装位置外伸量	 滑台安装	 端板安装
	L1：滑台中心到按压部的距离 L2：滑台上面到按压部的距离	

※无论主体的设置方向如何，L1、L2的位置关系不变。



※OUT侧、IN侧的允许供给压力是需要按压力时的气缸理论输出。
※确认按压力与允许外伸量L1的交点是否在图表内。

型号选定的步骤

❶ 必要条件

- 使用行程
- 需要按压力或使用压力
- 外伸量

❷ 选定图表

根据工件安装方法选定图表

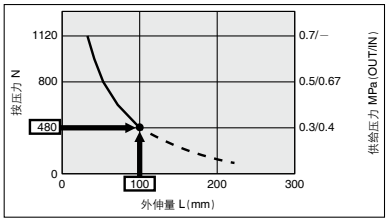
❸ 决定外伸量

确定工件安装位置在L1、L2时的外伸量
＊无论主体的设置方向如何，L1、L2的位置关系不会变。

❹ 确认允许按压力

从外伸量确认允许按压力Nmax

滑台安装

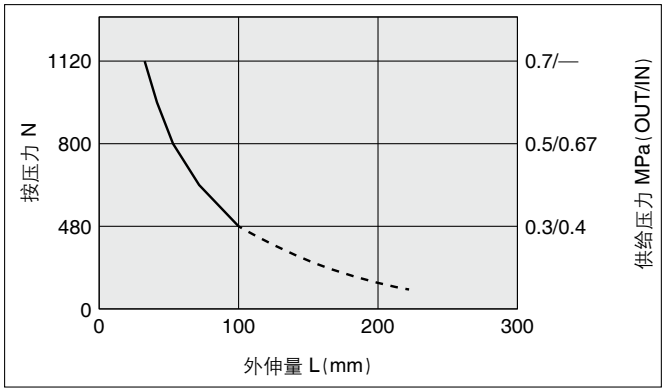


※OUT侧、IN侧的允许供给压力是需要按压力时的气缸理论输出。

❺ 使用条件下的允许按压力

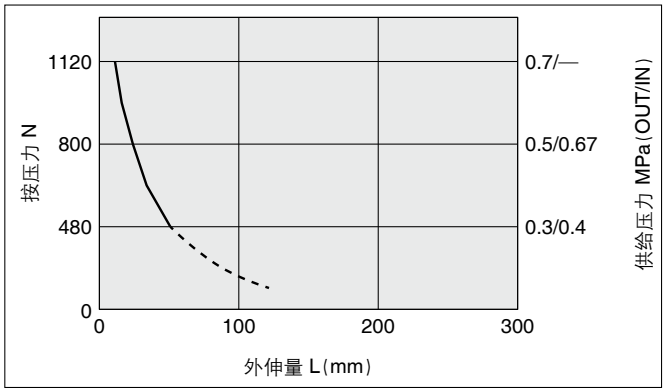
如果使用条件在选定的允许按压力以内，则可以使用。
＊超过允许按压力的场合，请再次检查确认使用按压力或使用压力、外伸量等。

滑台安装



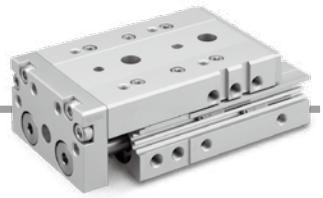
※在虚线部分的范围内会产生偏差，请参考

端板安装

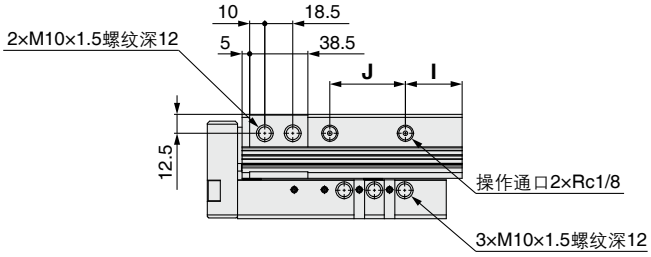


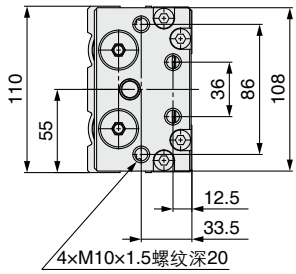
※在虚线部分的范围内会产生偏差，请参考

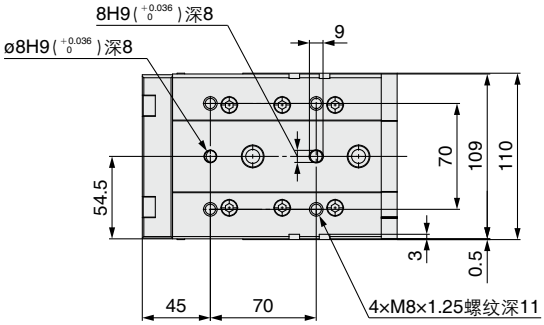
外形尺寸图：MXQ 32

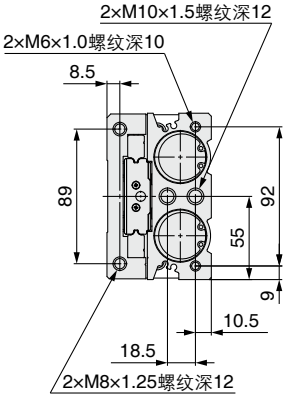


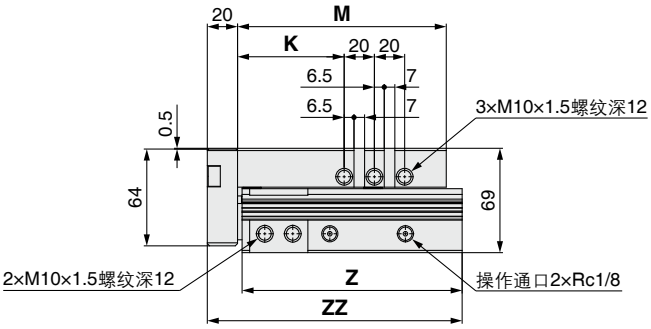
基本型

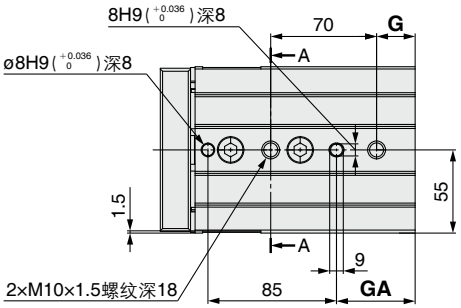


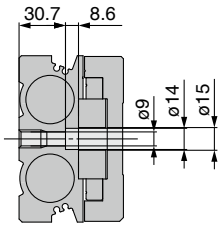










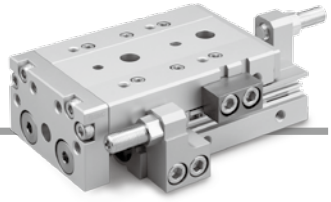


A-A

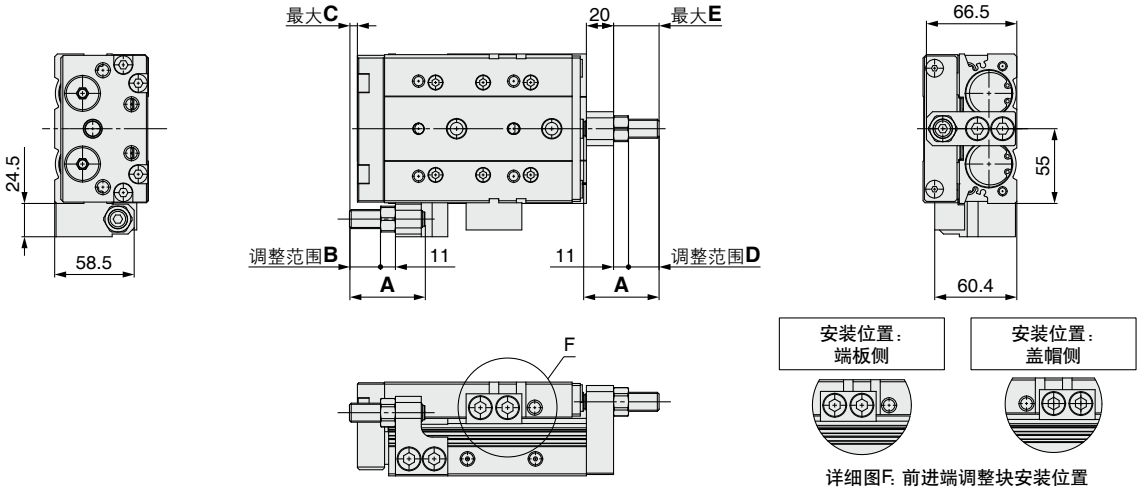
(mm)

型号	G	GA	I	J	K	M	Z	ZZ
MXQ32-10-X2600	25.5	52	37.5	50	70.5	138	145.5	168.5
MXQ32-20-X2600								
MXQ32-30-X2600								
MXQ32-40-X2600	35.5	62	27.5	70	90.5	148	155.5	178.5
MXQ32-50-X2600								

外形尺寸图：MXQ 32【调整器可选项】



带橡胶限位器　A：两端；AS：前进端；AT：后退端



MXQ32-□□A,AS,AT-X2600　(mm)

适合行程	A	调整挡块安装位置 端板侧 B	端板侧 C	盖帽侧 B	盖帽侧 C	D	E
10	65.5	10	0	—	—	30	44.5
20	55.5	10	0	—	—	20	34.5
30		20	5.5	—	—		
40		10	0	—	—		
50		20	5.5	—	—		

MXQ32-□□A,AS,AT-X11-X2600　(mm)

适合行程	A	调整挡块安装位置 端板侧 B	端板侧 C	盖帽侧 B	盖帽侧 C	D	E
10	75.5	20	5.5	—	—	40	54.5
20	65.5	20	5.5	—	—	30	44.5
30		30	15.5	10	0		
40		20	5.5	—	—		
50		30	15.5	10	0		

MXQ32-□□A,AS,AT-X12-X2600　(mm)

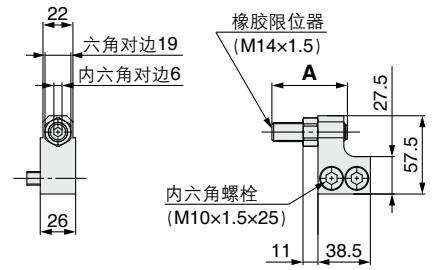
适合行程	A	调整挡块安装位置 端板侧 B	端板侧 C	盖帽侧 B	盖帽侧 C	D	E
20	75.5	30	15.5	10	0	40	54.5
30		40	25.5	20	5.5		
40		30	15.5	10	0		
50		40	25.5	20	5.5		

※根据调整块的安装位置，行程调整范围会发生变化。
※对于标准行程10mm，不可设定长调整螺栓规格(-X12)。

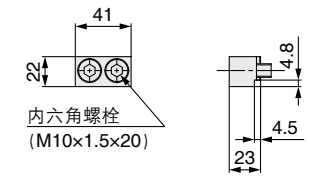
调整器／橡胶限位器(外形尺寸图)

前进端

主体安装部

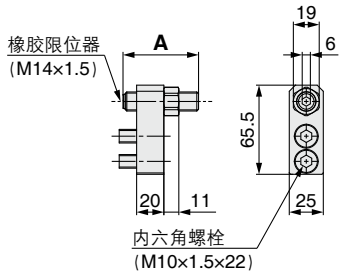


滑台安装部

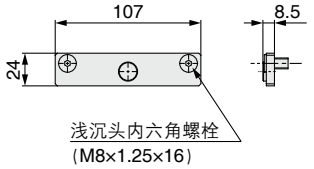


后退端

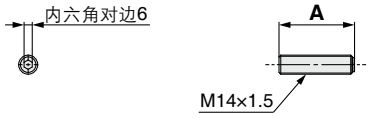
主体安装部



滑台安装部



调整器螺栓／橡胶限位器单体



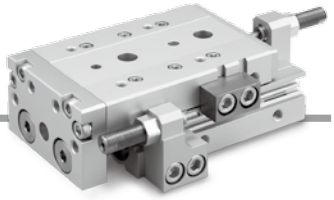
调整器零部件型号、尺寸表

(mm)

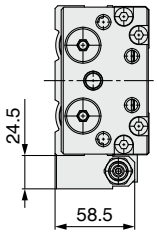
标准行程		型号 前进端	型号 后退端	型号 橡胶限位器单体	A
10	标准品	**MXQ-AS32-X11-X2600**	**MXQ-AT32-X11-X2600**	**MXQA-A2527-X11**	65.5
	长调整螺栓规格(-X11)	**MXQ-AS32-X12-X2600**	**MXQ-AT32-X12-X2600**	**MXQA-A2527-X12**	75.5
20, 30, 40, 50	标准品	**MXQ-AS32-X2600**	**MXQ-AT32-X2600**	**MXQA-A2527**	55.5
	长调整螺栓规格(-X11)	**MXQ-AS32-X11-X2600**	**MXQ-AT32-X11-X2600**	**MXQA-A2527-X11**	65.5
	长调整螺栓规格(-X12)	**MXQ-AS32-X12-X2600**	**MXQ-AT32-X12-X2600**	**MXQA-A2527-X12**	75.5

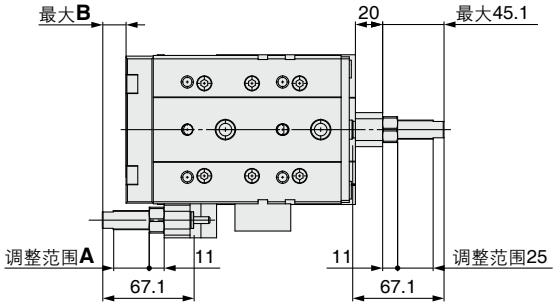
※对于标准行程10mm的调整器而言，在标准品中使用长调整螺栓规格(-X11)，在长调整螺栓规格(-X11)规格中使用长调整螺栓规格(-X12)。

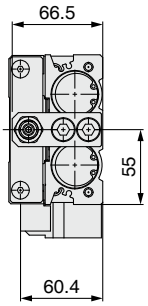
外形尺寸图：MXQ 32【调整器可选项】



带液压缓冲器　B：两端；BS：前进端；BT：后退端



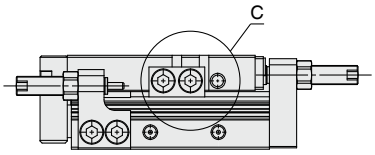


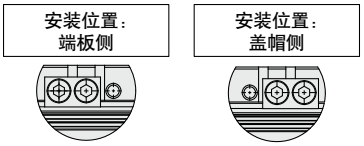


MXQ32-□□B,BS,BT-X2600　（mm）

适合行程	调整挡块安装位置			
	端板侧		盖帽侧	
	A	B	A	B
10	5	0	—	—
20	15	7.1	—	—
30	25	17.1	5	0
40	15	7.1	—	—
50	25	17.1	5	0

※根据调整块的安装位置，行程调整范围会发生变化。



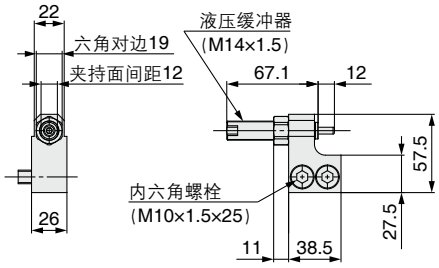


详细图C：前进端调整块安装位置

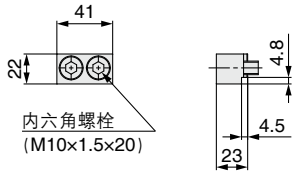
液压缓冲器（外形尺寸图）

前进端

主体安装部

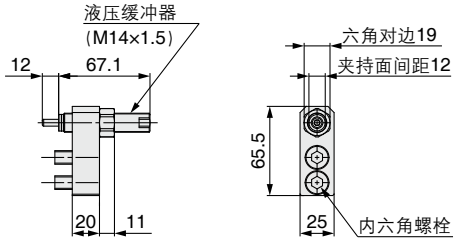


滑台安装部

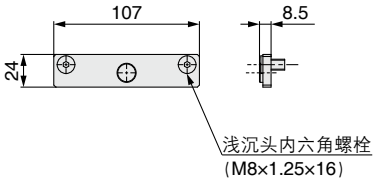


后退端

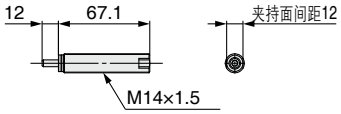
主体安装部



滑台安装部



液压缓冲器单体

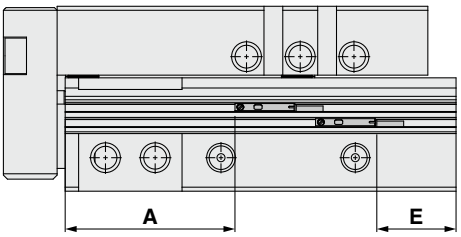


型号		
前进端	后退端	液压缓冲器单体
MXQ-BS32-X2600	**MXQ-BT32-X2600**	**RJ1412LN**

MXQ32-X2600
磁性开关的安装

磁性开关／适合安装位置(行程检测时)

注）在实际的设定中，请在确认磁性开关的动作状态之后进行调整。



无触点磁性开关：**D-M9□/M9□W** (mm)

型号	A 行程					E 行程				
	10	20	30	40	50	10	20	30	40	50
MXQ32	76.5	66.5	56.5	66.5	56.5	36.2			26.2	

无触点磁性开关：**D-M9□V/M9□WV** (mm)

型号	A 行程					E 行程				
	10	20	30	40	50	10	20	30	40	50
MXQ32	76.5	66.5	56.5	66.5	56.5	39.2			26.2	

无触点磁性开关：**D-M9□A** (mm)

型号	A 行程					E 行程				
	10	20	30	40	50	10	20	30	40	50
MXQ32	76.5	66.5	56.5	66.5	56.5	35			25	

无触点磁性开关：**D-M9□AV** (mm)

型号	A 行程					E 行程				
	10	20	30	40	50	10	20	30	40	50
MXQ32	76.5	66.5	56.5	66.5	56.5	37			27	

有触点磁性开关：**D-A9□/A9□V** (mm)

型号	A 行程					E 行程				
	10	20	30	40	50	10	20	30	40	50
MXQ32	72.5	62.5	52.5	62.5	52.5	41(38.5)			31(28.5)	

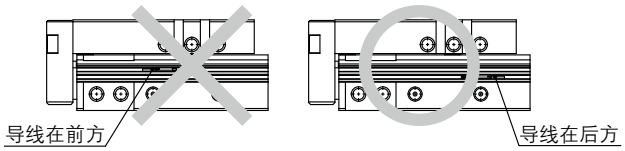
(　)内为D-A90、A93的场合

磁性开关安装方法

⚠注意

■磁性开关的安装方向

如下方左图所示安装导线时，磁性开关可能会发生误动作。请如下方右图所示安装使用导线。



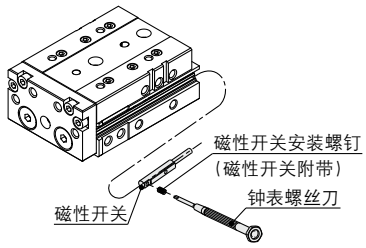
■磁性开关安装工具

拧紧磁性开关安装螺钉(磁性开关内置)时，请使用握径5～6mm左右的钟表螺丝刀。

■紧固力矩

磁性开关安装螺钉的紧固力矩 (N·m)

磁性开关型号	紧固力矩
D-M9□(V) **D-M9□W(V)**	0.05~0.15
D-M9□A(V)	0.05~0.10
D-A9□(V)	0.10~0.20



动作范围

(mm)

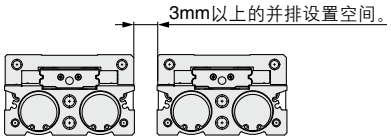
磁性开关型号	动作范围
D-M9□(V) **D-M9□W(V)** **D-M9□A(V)**	5
D-A9□／A9□V	9.5

※含迟滞的大致值，不是保证值。(偏差±30%左右)可能会随周围环境而发生较大变化。

⚠注意

当标准型和对称型并排使用时，应保持3mm以上的间隔。

如果间隔太窄，易导致磁性开关误动作。



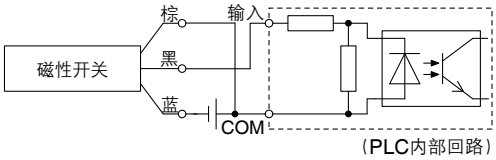
除了列在型号表示方法中的磁性开关外，下列磁性开关也可安装。

※也有常闭型(NC=b触点)无触点磁性开关(D-F9G、F9H型)以及无触点磁性开关D-F8型，详情请参见本公司官网**产品目录**。

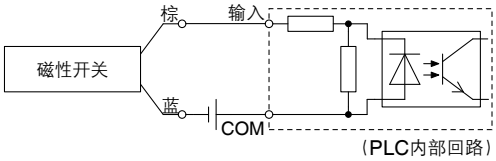
使用之前
磁性开关的接线方法、连接示例

汇式输入规格的场合

3线式NPN

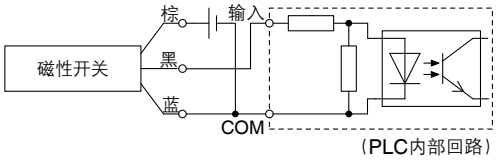


2线式

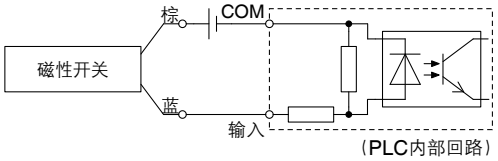


源式输入规格的场合

3线式PNP



2线式



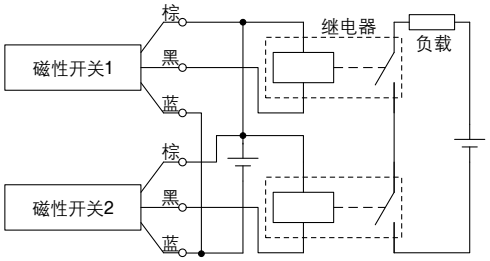
PLC的输入规格不同，连接方法也各不相同。请根据PLC的输入规格进行连接。

AND(串联)、OR(并联)连接示例

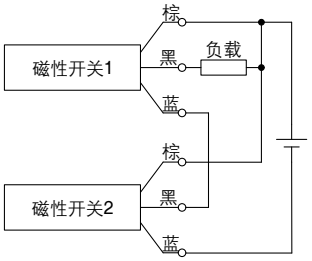
※对于使用无触点磁性开关时的输入判定，请在设备上进行设定，使50ms时间内的信号无效。
另外，根据使用环境的不同，可能会无法正常动作。

3线式NPN输出的AND连接

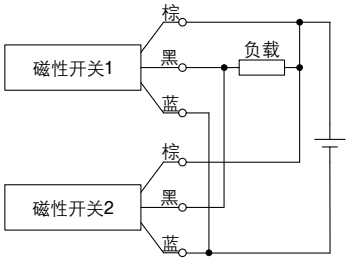
(使用继电器的场合)



(仅用磁性开关的场合)

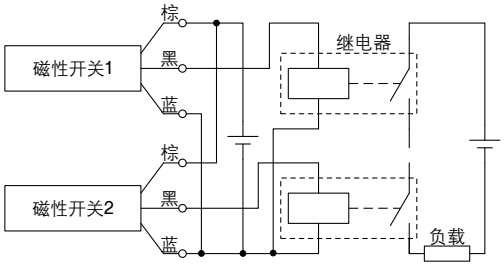


3线式NPN输出的OR连接

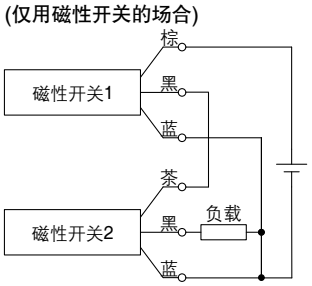


3线式PNP输出的AND连接

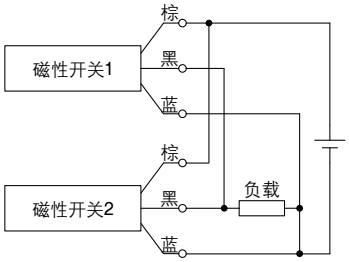
(使用继电器的场合)



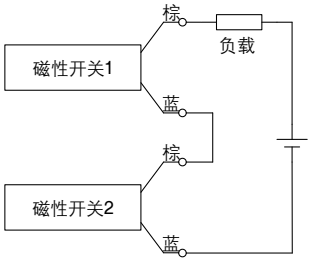
(仅用磁性开关的场合)



3线式PNP输出的OR连接



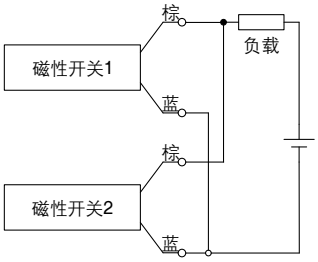
2线式的AND连接



2个磁性开关AND连接的场合，ON时的负载电压降低，有可能造成负载的动作不良。
另外，2个磁性开关都为ON状态时，指示灯才亮。无法使用负载电压规格不到20V的磁性开关。将无触点磁性开关的耐热型或微调开关AND连接使用时，请与本公司确认。

例）ON时的负载电压
电源电压：DC24V
内部电压降：4V
ON时的负载电压＝电源电压－内部电压降×2个
＝24V－4V×2个
＝16V

2线式的OR连接



(无触点)
2个磁性开关OR连接的场合，OFF时的负载电压变大，有可能造成负载的动作不良。

(有触点)
由于没有漏电流，OFF时的负载电压不会变大，但是由于ON状态的磁性开关个数不同，流过开关的电流值分流程度不同，由于电流减小，指示灯可能会变暗或不亮。

例）OFF时的负载电压
漏电流：1mA
负载阻抗：3kΩ
OFF时的负载电压＝漏电流×2个×负载阻抗
＝1mA×2个×3kΩ
＝6V

MXQ32-X2600
订制规格

关于详细尺寸、规格和交货期，请向本公司确认。

Order Made

1 长调整螺栓规格(调整范围延长10mm)

表示记号 **-X11**

橡胶限位器：加长调整螺栓，行程调整范围比标准品大10mm。

注1）橡胶限位器的调整范围、尺寸请参照外形尺寸图。

MXQ [表示标准型号表示方法 / 表示标准调整器型号表示方法] – X11 – X2600

● 长调整螺栓(调整范围延长10mm)

注2）液压缓冲器上不适用-X11。
注3）使用橡胶限位器时-X11适用于前进端和后退端。

2 长调整螺栓规格(调整范围延长20mm)

表示记号 **-X12**

橡胶限位器：加长调整螺栓，行程调整范围比标准品大20mm。

注1）橡胶限位器的调整范围、尺寸请参照外形尺寸图。

MXQ [表示标准型号表示方法 / 表示标准调整器型号表示方法] – X12 – X2600

● 长调整螺栓(调整范围延长20mm)

注2）液压缓冲器上不适用-X12。
注3）使用橡胶限位器时-X12适用于前进端和后退端。
注4）对于标准行程10mm，不可设定橡胶限位器(-X12)。

3 无磁性开关所用内置磁环

表示记号 **-X33**

没有安装磁性开关的磁环的产品。
适用于磁力会引发问题的场合。

MXQ [表示标准型号表示方法] – X33 – X2600

● 未安装磁性开关所用磁环

规格

缸径(mm)	32
磁性开关	不能安装

※1 上述以外的规格及外形尺寸与标准型相同。

4 导轨部耐腐蚀

表示记号 **-X42**

对导轨、导向块进行了防锈处理。

MXQ [表示标准型号表示方法] – X42 – X2600

● 导向部防锈

规格

缸径(mm)	32
表面处理	特殊防锈处理※2

※1 上述以外的规格及外形尺寸与标准型相同。
※2 通过特殊防锈处理，导轨、导向块变为黑色。

5 导向部防锈规格＋长调整螺栓

表示记号 **-X42A,-X42B**

对导轨、导向块进行了防锈处理。
橡胶限位器：加长调整螺栓、行程调整范围比标准品长。

MXQ [表示标准型号表示方法 / 表示标准调整器型号表示方法] – X42A / X42B – X2600

● 导向部防锈规格＋长调整螺栓

注1）橡胶限位器的调整范围、尺寸请参照外形尺寸图。
注2）液压缓冲器中不适用-X42A、-X42B。
注3）使用橡胶限位器时，-X42A、-X42B适用于前进端和后退端。
注4）对于标准行程10mm，不可设定橡胶限位器(-X42B)。

规格

表示记号	-X42A	-X42B
缸径(mm)	32	
表面处理	特殊防锈处理※2	
长调整螺栓(调整范围)	延长10mm	延长20mm

※1 上述以外的规格及外形尺寸与标准型相同。
※2 通过特殊防锈处理，导轨、导向块变为黑色。

MXQ32-X2600／产品单独注意事项①

使用前请务必阅读。关于安全注意事项、执行器的共通注意事项、磁性开关的共通注意事项，请通过本公司官网的《SMC产品使用注意事项》及《使用说明书》确认。https://www.smc.com.cn

安装

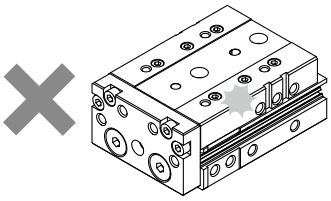
⚠注意

①主体、滑台、端板安装面上不要有敲打痕迹、伤痕等。

否则，会造成安装面平面度破坏、导轨部产生间隙、滑动阻抗增加等。

②导轨、导向部的传送面上不要有敲打痕迹、伤痕等。

否则，会产生间隙、增加滑动阻力等。



③安装工件时，请勿施加强冲击或过大的力矩。

如果施加了允许值以上的力矩，会使导轨产生间隙，滑动阻力增加等。

④安装面的平面度应在0.02mm以下。

如果主体上安装的工件、基座等部位的平面度较差，引导部分会受损，从而造成滑动阻力增大等现象。

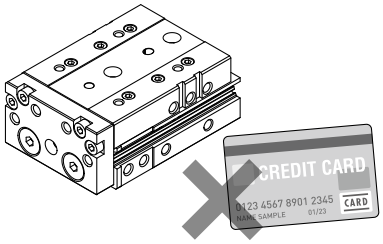
⑤与外部带支撑，导向机构的负载连接时，请在选择合适的连接方法的基础上，进行充分的定中心作业。

⑥主体动作中时，请勿将手靠近。

否则，可能被夹在调整器中。如果在动作中需要靠近，应当采取设置防护罩等措施。

⑦请勿靠近受磁铁影响的物品。

由于主体内置磁环，请勿靠近磁盘、磁卡、磁带等，否则数据有可能被消除。



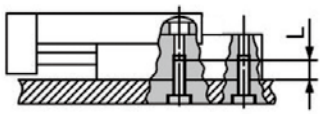
⑧请不要在导向部安装磁石。

导向部由磁性体形成。因此，靠近磁石等时会被磁化，造成磁性开关等部件误动作。

⑨主体安装时，请选用适合长度的螺钉，并在最大紧固力矩以下拧紧。

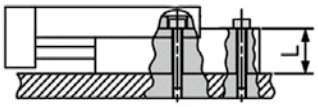
使用超过界限范围值的力拧紧的话，会造成动作不良。紧固不够的话，会造成位置偏移或落下。

1.使用主体螺孔



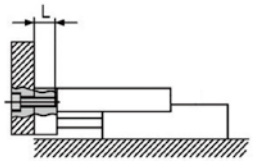
使用螺栓	最大紧固力矩（N·m）	最大螺纹拧入深度L（mm）
M10×1.5	29.5~34.5	17

2.使用通孔



使用螺栓	最大紧固力矩（N·m）	L（mm）
M8×1.25	18.5~22.5	30.7

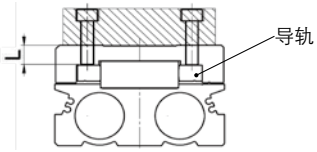
3.前面安装



⚠注意 若螺栓过长，会与滑台发生干涉，造成动作不良等。

使用螺栓	最大紧固力矩（N·m）	最大螺纹拧入深度L（mm）
M10×1.5	29.5~34.5	19

4.上面安装



⚠注意 为防止工件固定螺栓接触导轨，请使用比螺纹深度（MAX）短0.5mm以上的螺栓。如果螺栓较长，可能会与导轨产生干涉，导致动作不良等。

使用螺栓	最大紧固力矩（N·m）	最大螺纹拧入深度L（mm）
M8×1.25	15~18.5	12.5

⑩滑台的定位孔和主体底部定位孔不在同一中心。在维护同一产品时，请在拆下后再次安装时使用。

⑪带调整器的场合，由于气缸推力产生力矩，停止时滑台前端有变形。
变形量随供给压力、安装姿势、型号不同而不同，请向本公司营业所咨询。

MXQ32-X2600／产品单独注意事项②

使用前请务必阅读。关于安全注意事项、执行器的共通注意事项、磁性开关的共通注意事项，请通过本公司官网的《SMC产品使用注意事项》及《使用说明书》确认。https://www.smc.com.cn

使用环境

⚠注意

①请勿用于与切削油等液体直接接触的环境。

如果在主体可能与切削油、冷却液、油雾等物质发生接触的环境下使用，会出现产生间隙、滑动阻力增大、漏气等现象。

②请不要在与粉尘、尘埃、铁屑、飞出物等异物发生直接接触的环境下使用。

否则会导致间隙产生、滑动阻力增大、漏气等现象。
必须在上述环境下使用时，请事先与本公司确认。

③有阳光直射的场所时，请遮蔽阳光。

④如果周围存在热源，请采取隔离措施。

如果环境中存在热源，其辐射热会引起产品温度上升，有可能超出使用温度范围值，所以请用防护罩等物隔离热源。

⑤虽然导轨部使用了马氏体不锈钢、导向部使用了高碳铬钢(高碳铬轴承钢)，但与奥氏体不锈钢相比，耐腐蚀性要差，请注意。特别是在由于结露等会附着水滴的环境下，有生锈的可能。

⑥请注意线性导轨部的耐腐蚀性。

特别是在结露等会沾上水滴的环境中，有可能会生锈。

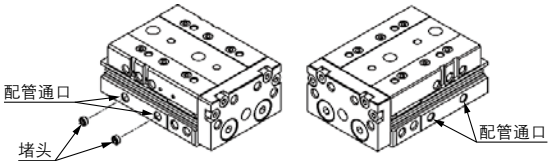
配管通口的插头安装注意事项

⚠注意

①配管通口上的插头(带密封材料)同包但未组装，请注意。

②本产品在两侧侧面有配管通口。请在确认使用说明书之后，在不使用的配管通口上安装插头后再使用产品。

③如果拆下安装在配管端口上的插头，密封材料可能会脱落，密封性能可能会下降。再次使用之前，请务必通过确认使用说明书中的相关内容，确保可以再次使用。



调整器可选项的使用注意事项

调整器

⚠注意

①不可采用专用调整螺栓以外的螺栓。

否则可能会在冲击力等的作用下，出现间隙・导致破损。

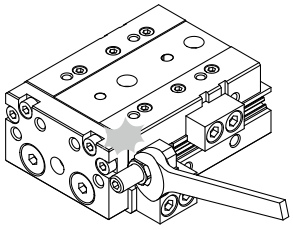
②锁紧螺母的紧固力矩请参照下表。

紧固不良会导致定位精度下降。

紧固力矩N·m
62~69

③对调整器进行调整时，请注意不要将扳手等放在桌子上。

否则会产生间隙。



带液压缓冲器

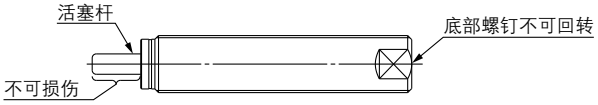
⚠注意

①切勿转动液压缓冲器底部螺钉。

它不是调整螺钉。否则会漏油。

②切勿损伤液压缓冲器活塞杆的滑动面。

否则会降低寿命或造成复位不良。



③液压缓冲器锁紧螺母的紧固力矩请参照下表。

紧固力矩N·m
8.8~10.8

液压缓冲器的寿命及更换时期

⚠注意

①样本规格范围内可使用的动作次数请参考以下内容。

液压缓冲器型号	寿命次数注)
RJ1412LN	300万次

注) 寿命次数(合适的更换时期)为常温(20~25℃)时的值。
根据温度条件等可能会有所不同，因此，即使在上述动作次数以内也可能会需要更换。

MXQ32-X2600／产品单独注意事项③

使用前请务必阅读。关于安全注意事项、执行器的共通注意事项、磁性开关的共通注意事项，请通过本公司官网的《SMC产品使用注意事项》及《使用说明书》确认。https://www.smc.com.cn

调整器可选项的安装注意事项

⚠注意

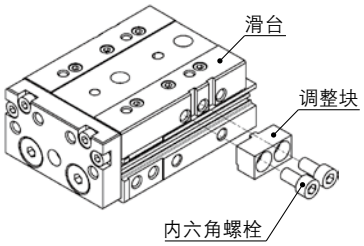
①**调整器可选项与产品同包出厂。**

关于安装顺序，请在确认使用说明书的基础上，以适当的方法进行安装。

②**请注意主体安装部和滑台安装部使用的螺栓的长度不同。**

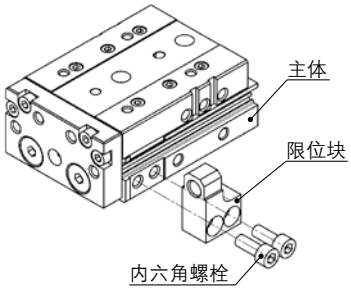
前进端调整器(AS、BS)的主体安装部和滑台安装部的内六角螺栓的长度不同，安装时请务必注意。
如果安装错误，则会导致松动及动作不良。

1.滑台安装部(前进端调整器)



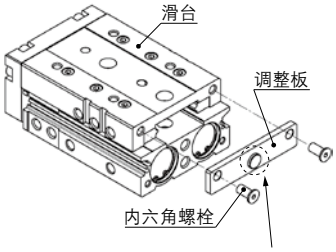
内六角螺栓	
螺纹尺寸	紧固力矩(N·m)
M10×1.5×20	29.5～34.5

2.主体安装部(前进端调整器)



内六角螺栓	
螺纹尺寸	紧固力矩(N·m)
M10×1.5×25	29.5～34.5

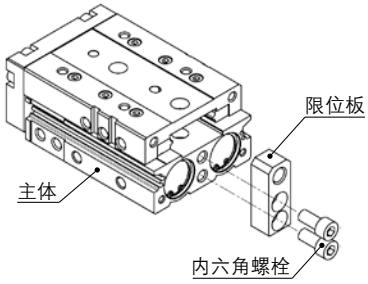
3.滑台安装部(后退端调整器)



注)调整板上的限位凸台应向外侧凸出。

内六角螺栓	
螺纹尺寸	紧固力矩(N·m)
M8×1.25×16	12.5～14

4.主体安装部(后退端调整器)



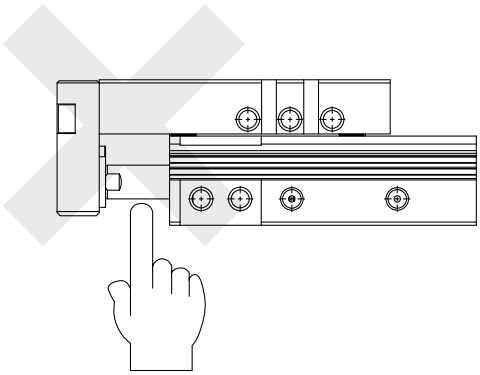
内六角螺栓	
螺纹尺寸	紧固力矩(N·m)
M10×1.5×22	29.5～34.5

其它

⚠警告

①**请勿将手或手指伸入滑台和托架之间。**

拉近时，滑台与托架间有可能夹到手或手指，切勿将手或手指放入其间。
否则可能会受伤。



②**如果在本产品的气缸部使用的润滑脂附着在手上的状态下吸烟，可能会产生有害气体，对人体造成损害，请注意。**

⚠注意

①**请勿分解和改造。**

②**关于定速性**

本产品规格表中的使用活塞速度是平均速度，在负载阻力变化和压力变动等使用环境条件下，行程途中会发生微小的速度变化。
如果滑台要求在低速条件下平稳动作，请联系当地的营业所。

⚠ 安全注意事项	请仔细阅读《SMC产品使用注意事项》(M-C03-3)及《使用说明书》，在进行确认的基础上，正确使用本产品。

SMC自动化有限公司

地址：北京经济技术开发区兴盛街甲2号
电话：010-6788 5566
网址：www.smc.com.cn

官方微信　最新资料查询

SMC自动化有限公司·北京分公司

地址：北京经济技术开发区兴盛街甲2号
电话：010-6788 5566

SMC自动化有限公司·上海分公司

地址：上海市闵行区吴泾镇紫竹科学园区紫月路363号
电话：021-3429 0880

SMC自动化有限公司·广州分公司

地址：广州高新技术产业开发区科学城东明三路2号
电话：020-2839 7668

㊟本产品样本中的内容，可能会发生变更，恕不另行通知，敬请谅解。

© SMC Automation China Co., Ltd. All Rights Reserved

BT A