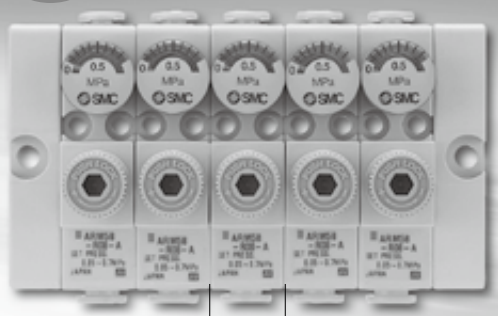
小型集装式减压阀

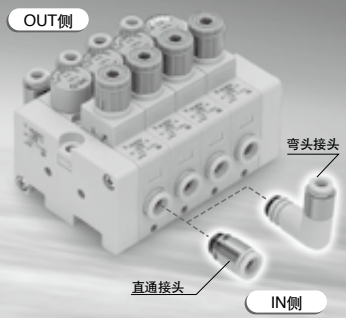
ARM5 系列

宽 **14** mm



14 mm
原尺寸

可选择快换接头的尺寸



单体・各自供气规格

通口位置	接头种类	适合软管外径					
		米制			英制		
		4	6	8	5/32	1/4	5/16
IN侧	直通接头・弯头接头	◎	◎	–	◎	◎	–
OUT侧	直通接头・弯头接头	◎	◎	–	◎	◎	–

集中供气规格

通口位置	接头种类	适合软管外径					
		米制			英制		
		4	6	8	5/32	1/4	5/16
IN侧	直通接头・弯头接头	–	◎	◎	–	◎	◎
OUT侧	直通接头・弯头接头	◎	◎	–	◎	◎	–

有2种安装方法可供选择

- 直接安装
- DIN导轨安装

标准对应逆流功能

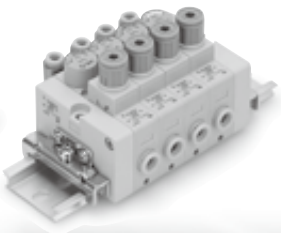
集中供气和各自供气、接头种类可混装(对应简易特注规格)

集装式

集中供气规格

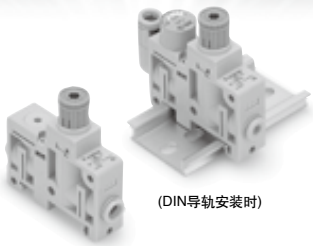
(直接安装时)

各自供气规格



(DIN导轨安装时)

单体规格



(DIN导轨安装时)

(直接安装时)

集装式减压阀
集中供气规格
ARM5A 系列

型号表示方法

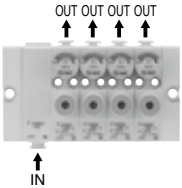
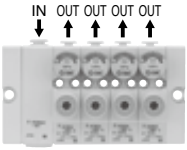
ARM5 A A 1 - 4 07 - A □ □

集中供气规格 ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

①集装式安装方法

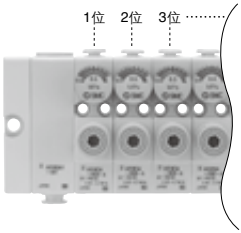
记号	A	B
安装方法	直接安装	DIN导轨安装
外观		

②集中供气(IN)配管位置

记号	1	2
配管位置	下	上
外观		

③减压阀块位数

记号	位数
1	1位
2	2位
3	3位
4	4位
5	5位
6	6位
7	7位
8	8位
9	9位
M	10位



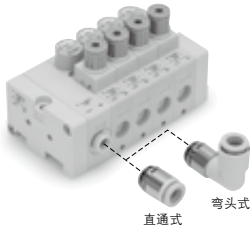
④IN · OUT接头种类(参见下图)

米制尺寸

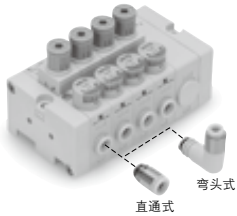
安装位置	IN侧				OUT侧			
接头种类	直通式		弯头式		直通式		弯头式	
记号	ø6	ø8	ø6	ø8	ø4	ø6	ø4	ø6
07	●				●			
08	●					●		
09		●			●			
10		●				●		
19			●				●	
20			●					●
21				●			●	
22				●				●
26	●						●	
27	●							●
28		●					●	
29		●						●
33			●		●			
34			●			●		
35				●	●			
36				●		●		

英制尺寸

安装位置	IN侧				OUT侧			
接头种类	直通式		弯头式		直通式		弯头式	
记号	ø1/4	ø5/16	ø1/4	ø5/16	ø5/32	ø1/4	ø5/32	ø1/4
57	●				●			
58	●					●		
59		●			●			
60		●				●		
69			●				●	
70			●					●
71				●			●	
72				●				●
76	●						●	
77	●							●
78		●					●	
79		●						●
83			●		●			
84			●			●		
85				●	●			
86				●		●		

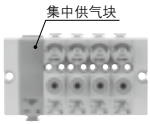
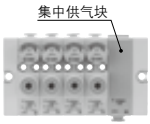
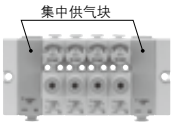


IN侧



OUT侧(里面)

⑤附件

记号	压力表注) 有	压力表注) 无	集中供气块安装位置 L侧(左侧)	集中供气块安装位置 R侧(右侧)	集中供气块安装位置 B侧(两侧)
					
A	●		●		
B	●			●	
C	●				●
D		●	●		
E		●		●	
F		●			●

注) 压力表不可对应禁铜无氰。

⑥准标准规格

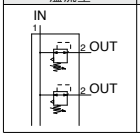
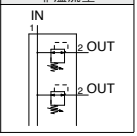
记号	无	0.35MPa 设定注)	非溢流型
无记号	●		
1		●	
2			●
3		●	●

注) 带0.8MPa量程的压力表。

⑦单位表示

记号	内容
无记号	产品标牌、压力表的单位表示为MPa
Z注)	产品标牌、压力表的单位表示为psi

注) 按照新计量法(日本国内为SI单位),仅向日本以外的国家出售。

JIS图形符合	
溢流型	非溢流型
	

注) 标准型带逆流功能。
因进口压力释放,使主阀打开,出口压力向进口侧逆流。

标准规格

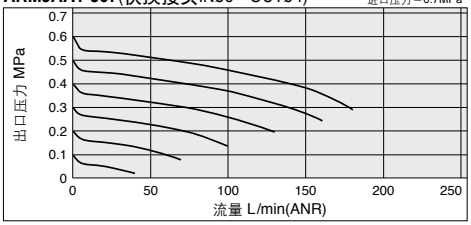
型号		ARM5A
减压阀构造		直动式
受压方式		活塞式
溢流结构	标准	溢流式
	准标准	非溢流式
逆流功能		有(非平衡式)
IN侧管子外径		ø6,ø8,ø1/4",ø5/16"
OUT侧管子外径		ø4,ø6,ø5/32",ø1/4"
保证耐压力		1.5MPa
最高使用压力		1.0MPa
设定压力范围	标准	0.05~0.7MPa
	准标准	0.05~0.35MPa(低压型)
使用流体		空气
环境温度及使用流体温度		5~60℃

注) 逆流时使用的场合,设定压力应在0.1MPa以上。

流量特性(代表值)

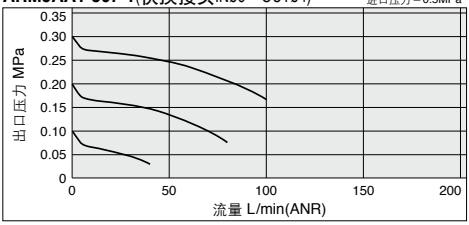
ARM5AA1-307(快换接头IN∅6・OUT∅4)

条件
进口压力＝0.7MPa



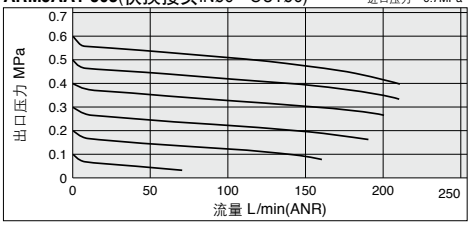
ARM5AA1-307-1(快换接头IN∅6・OUT∅4)

条件
进口压力＝0.5MPa



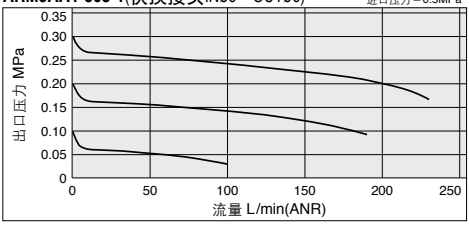
ARM5AA1-308(快换接头IN∅6・OUT∅6)

条件
进口压力＝0.7MPa



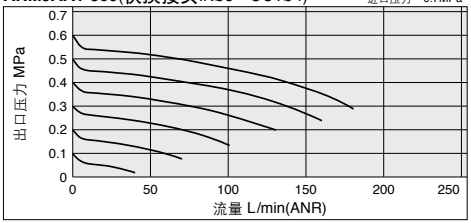
ARM5AA1-308-1(快换接头IN∅6・OUT∅6)

条件
进口压力＝0.5MPa



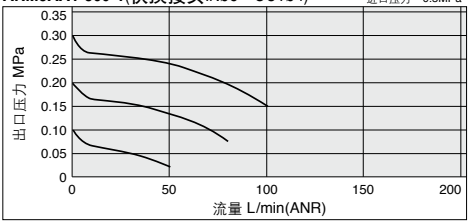
ARM5AA1-309(快换接头IN∅8・OUT∅4)

条件
进口压力＝0.7MPa



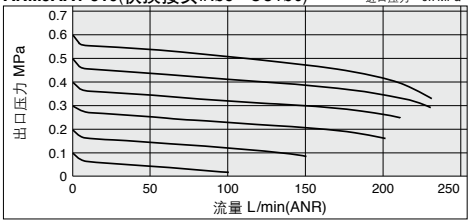
ARM5AA1-309-1(快换接头IN∅8・OUT∅4)

条件
进口压力＝0.5MPa



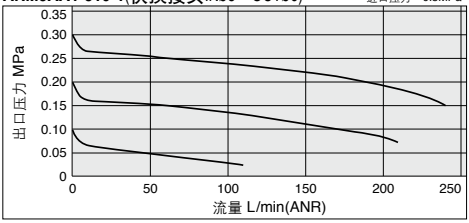
ARM5AA1-310(快换接头IN∅8・OUT∅6)

条件
进口压力＝0.7MPa



ARM5AA1-310-1(快换接头IN∅8・OUT∅6)

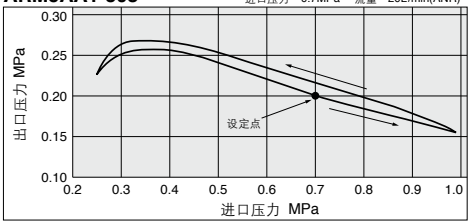
条件
进口压力＝0.5MPa



压力特性(代表值)

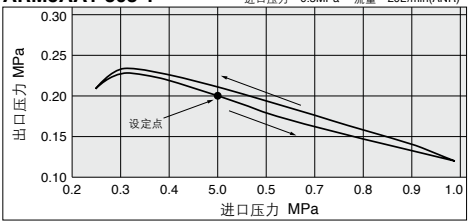
ARM5AA1-308

条件
进口压力＝0.7MPa
出口压力＝0.2MPa
流量＝20L/min(ANR)

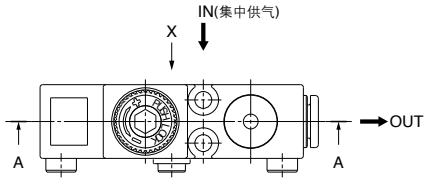


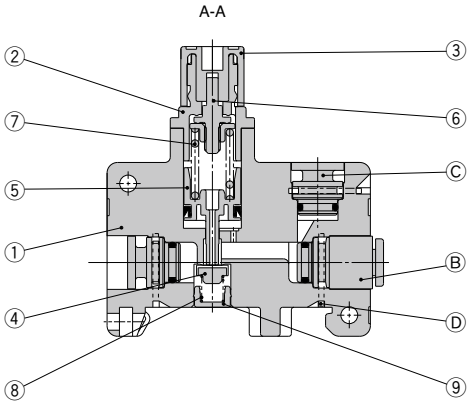
ARM5AA1-308-1

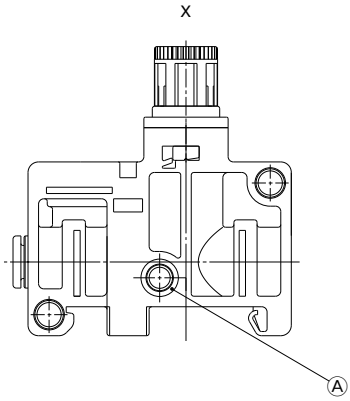
条件
进口压力＝0.5MPa
出口压力＝0.2MPa
流量＝20L/min(ANR)



结构图(集中供气规格减压阀块)







组成零部件

序号	零部件名称	材质
1	主体(集中供气用)	PBT
2	阀盖	PBT
3	手轮	POM
4	阀芯	HNBR、铝合金
5	活塞组件	POM、NBR
6	调压螺杆组件	–
7	调压弹簧	不锈钢
8	阀芯弹簧	不锈钢
9	阀芯导座	黄铜、带无电解镀镍

可换件

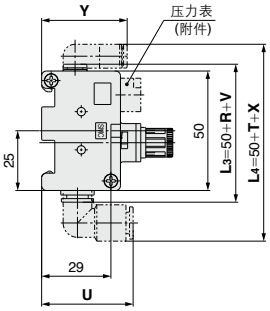
序号	零部件名	材质	数量	零部件型号
A	O形圈	NBR	1	136019
B	接头组件	–	1	参照P.646
C	通口堵头	PBT · HNBR	1	参照P.647
D	夹子	不锈钢	3	136010

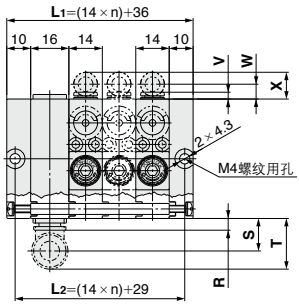
外形尺寸图

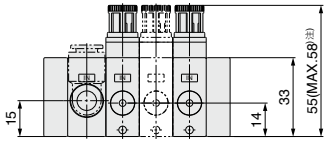
ARM5AA□
集中供气规格(直接安装)

※n=减压阀块的位数

快换接头部及集装式可选项的尺寸参见P.643~647。





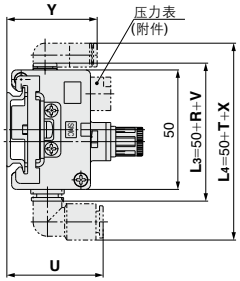


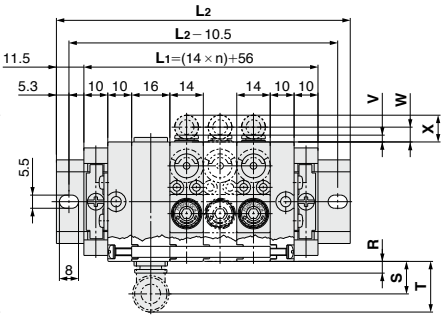
注) MAX尺寸是手轮未锁定时的尺寸

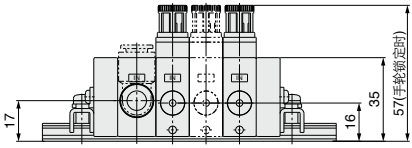
接头尺寸	IN侧				OUT侧			
	直通式	弯头式	弯头式	弯头式	直通式	弯头式	弯头式	弯头式
	R	S	T	U	V	W	X	Y
ø4, ø5/32	–	–	–	–	2.5	6	11	35.5
ø6	3	12.5	19	35.5	3	6.5	11	36
ø1/4	3	12.5	19	35.5	6.5	6	11.5	38.5
ø8, ø5/16	5	13.5	21	38.5	–	–	–	–

ARM5AB□
集中供气规格(DIN导轨安装)

※n=减压阀块的位数







位数	DIN导轨型号	尺寸L2
1	VVQ1000-90-7	98
2	VVQ1000-90-8	110.5
3	VVQ1000-90-9	123
4	VVQ1000-90-11	148
5	VVQ1000-90-12	160.5
6	VVQ1000-90-13	173
7	VVQ1000-90-14	185.5
8	VVQ1000-90-15	198
9	VVQ1000-90-16	210.5
M	VVQ1000-90-17	223

接头尺寸	IN侧				OUT侧			
	直通式	弯头式	弯头式	弯头式	直通式	弯头式	弯头式	弯头式
	R	S	T	U	V	W	X	Y
ø4, ø5/32	–	–	–	–	2.5	6	11	37.5
ø6	3	12.5	19	37.5	3	6.5	11	38
ø1/4	3	12.5	19	37.5	6.5	6	11.5	40.5
ø8, ø5/16	5	13.5	21	40.5	–	–	–	–

各自供气规格

ARM5B 系列

型号表示方法

ARM5 B A - 4 07 - □ □ □

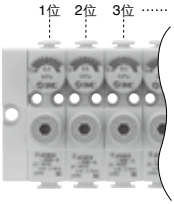
各自供气规格 ① ② ③ ④ ⑤ ⑥

①集装式安装方式

记号	A	B
安装方式	直接安装	DIN导轨安装
外观		

②减压阀块位数

记号	位数
1	1位
2	2位
3	3位
4	4位
5	5位
6	6位
7	7位
8	8位
9	9位
M	10位



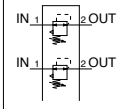
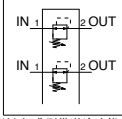
③IN・OUT接头种类

米制尺寸

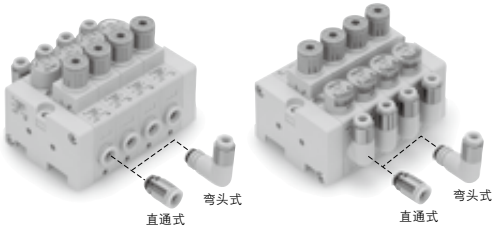
安装位置	IN侧				OUT侧			
接头种类	直通式		弯头式		直通式		弯头式	
记号	ø4	ø6	ø4	ø6	ø4	ø6	ø4	ø6
06	●				●			
07		●			●			
08		●				●		
18			●				●	
19				●			●	
20				●				●
25	●						●	
26		●					●	
27		●						●
32			●		●			
33				●	●			
34				●		●		

英制尺寸

安装位置	IN侧				OUT侧			
接头种类	直通式		弯头式		直通式		弯头式	
记号	ø5/32	ø1/4	ø5/32	ø1/4	ø5/32	ø1/4	ø5/32	ø1/4
56	●				●			
57		●			●			
58		●				●		
68			●				●	
69				●			●	
70				●				●
75	●						●	
76		●					●	
77		●						●
82			●		●			
83				●	●			
84				●		●		

JIS图形符号
溢流型

非溢流型


注) 标准型带逆流功能。
因进口压力释放,使主阀打开,出口压力向进口侧逆流。



IN侧　　OUT侧(里面)

④附件

记号	压力表注)	形状
无记号	无压力表	
A	带压力表	

注) 压力表不可对应禁铜无氟规格。

⑤准标准规格

记号	无	0.35MPa 设定注)	非溢流型
无记号	●		
1		●	
2			●
3		●	●

注) 带0.8MPa量程的压力表。

⑥单位表示

记号	内容
无记号	产品标牌、压力表的单位表示为MPa
Z 注)	产品标牌、压力表的单位表示为psi

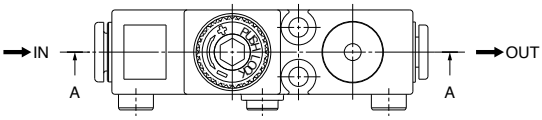
注) 按照新计量法(日本国内为SI单位),仅向日本以外国家出售。

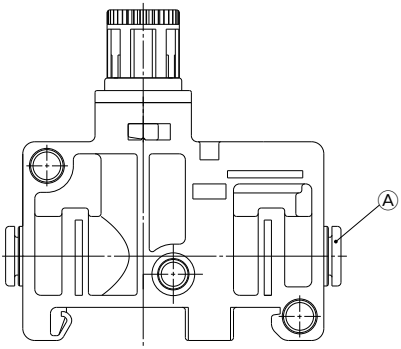
标准规格

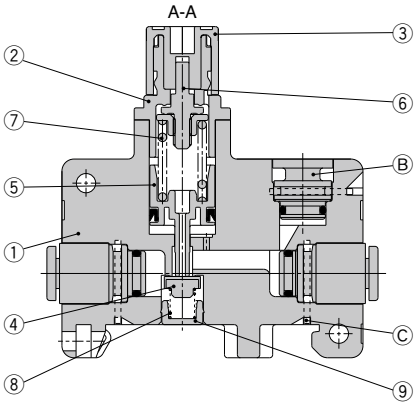
型号		ARM5B
减压阀构造		直动式
受压方式		活塞式
溢流构造	标准	溢流式
	准标准	非溢流式
逆流功能		有(非平衡式)
IN侧管子外径		ø4,ø6,ø5/32",ø1/4"
OUT侧管子外径		ø4,ø6,ø5/32",ø1/4"
保证耐压力		1.5MPa
最高使用压力		1.0MPa
设定压力范围	标准	0.05~0.7MPa
	准标准	0.05~0.35MPa(低压型)
使用流体		空气
环境温度及使用流体温度		5~60°C

注) 逆流时使用的场合，设定压力应在0.1MPa以上。

结构图(各自供气规格减压阀块)







组成零部件

序号	零部件名称	材质
1	主体(各自供气用)	PBT
2	阀盖	PBT
3	手轮	POM
4	阀芯	HNBR、铝合金
5	活塞组件	POM、NBR
6	调压螺杆组件	–
7	调压弹簧	不锈钢
8	阀芯弹簧	不锈钢
9	阀芯导座	黄铜、带无电解镀镍

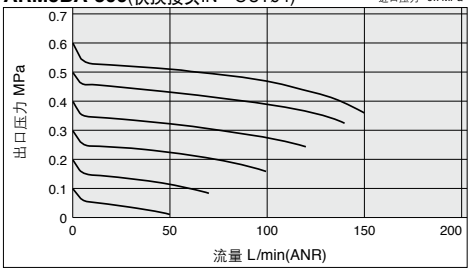
可换件

序号	零部件名	材质	数量	零部件型号
A	接头组件	—	2	参见P.646
B	通口堵头	PBT、HNBR	1	参见P.647
C	夹子	不锈钢	3	136010

流量特性(代表值)

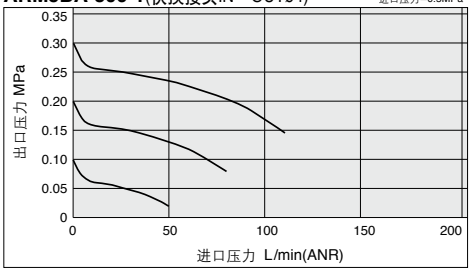
ARM5BA-306(快换接头IN・OUTø4)

条件
进口压力=0.7MPa



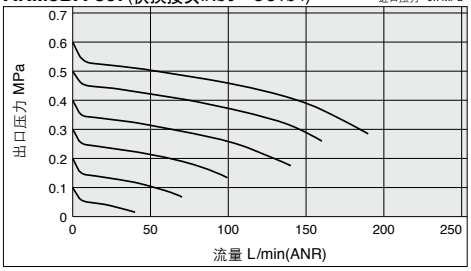
ARM5BA-306-1(快换接头IN・OUTø4)

条件
进口压力=0.5MPa



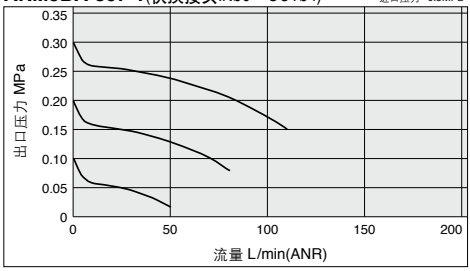
ARM5BA-307(快换接头INø6・OUTø4)

条件
进口压力=0.7MPa



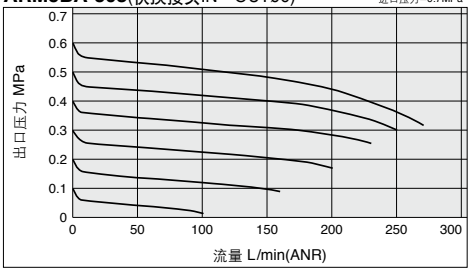
ARM5BA-307-1(快换接头INø6・OUTø4)

条件
进口压力=0.5MPa



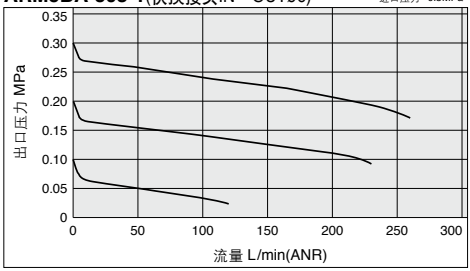
ARM5BA-308(快换接头IN・OUTø6)

条件
进口压力=0.7MPa



ARM5BA-308-1(快换接头IN・OUTø6)

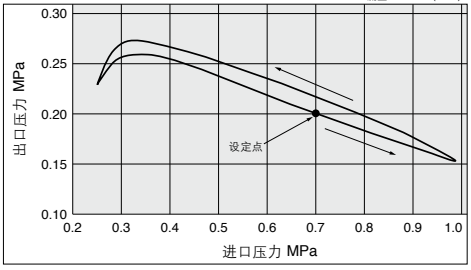
条件
进口压力=0.5MPa



压力特性(代表值)

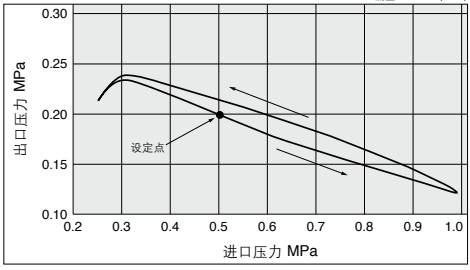
ARM5BA-306

条件
进口压力=0.7MPa
出口压力=0.2MPa
流量=20L/min(ANR)



ARM5BA-306-1

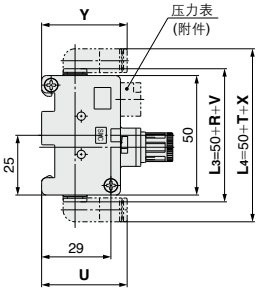
条件
进口压力=0.5MPa
出口压力=0.2MPa
流量=20L/min(ANR)

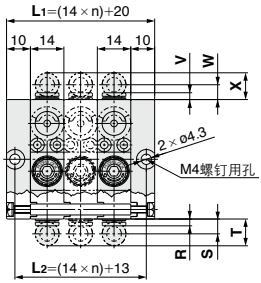


外形尺寸图

ARM5BA
各自供气规格(直接安装)

※n=减压阀块的位数



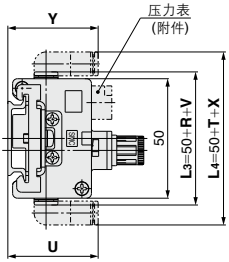


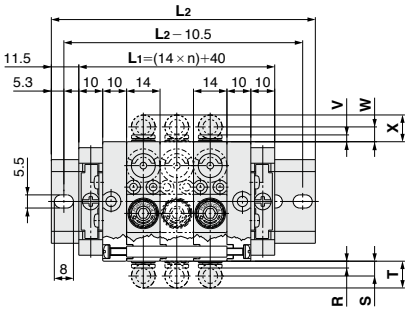
注) MAX尺寸是手轮未锁定时的尺寸

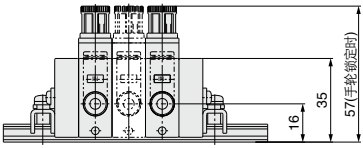
接头尺寸	IN侧				OUT侧			
	直通式	弯头式	弯头式	弯头式	直通式	弯头式	弯头式	弯头式
	R	S	T	U	V	W	X	Y
ø4,ø5/32	2.5	6	11	35.5	2.5	6	11	35.5
ø6	3	6.5	11	36	3	6.5	11	36
ø1/4	6.5	6	11.5	38.5	6.5	6	11.5	38.5

ARM5BB
各自供气规格(DIN导轨安装)

※n=减压阀快的位数





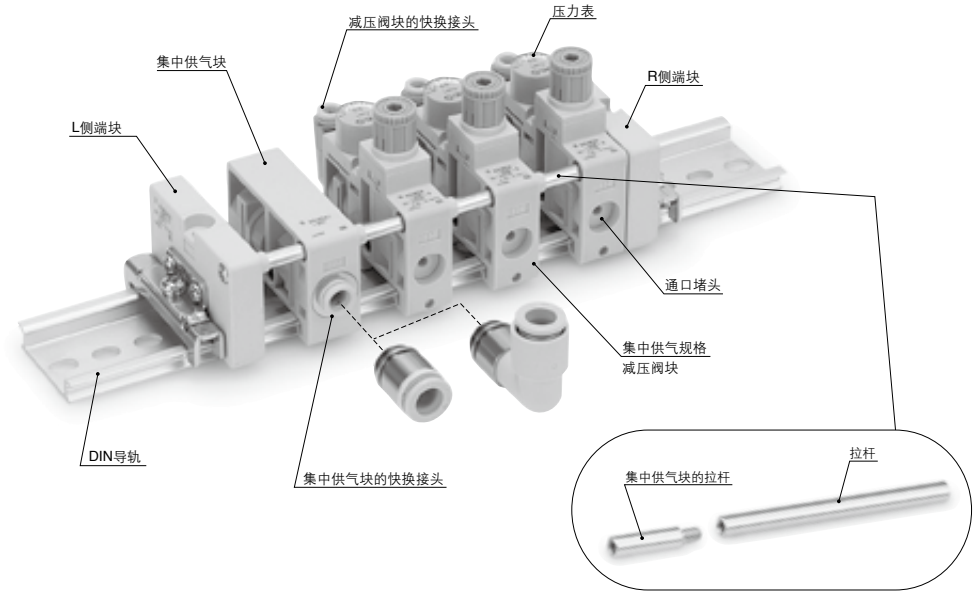


位数	DIN导轨型号	尺寸L2
1	VVQ1000-90-6	85.5
2	VVQ1000-90-7	98
3	VVQ1000-90-8	110.5
4	VVQ1000-90-9	123
5	VVQ1000-90-10	135.5
6	VVQ1000-90-12	160.5
7	VVQ1000-90-13	173
8	VVQ1000-90-14	185.5
9	VVQ1000-90-15	198
M	VVQ1000-90-16	210.5

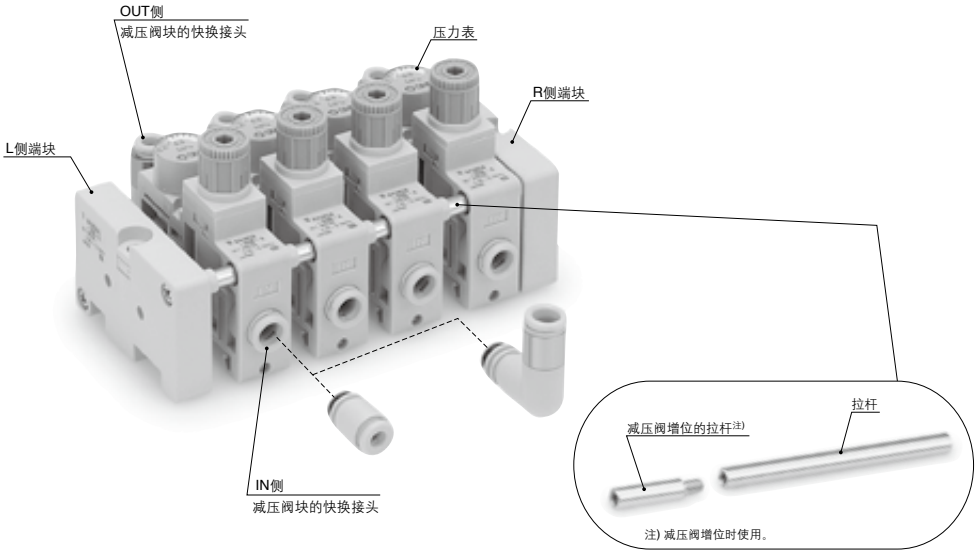
接头尺寸	IN侧				OUT侧			
	直通式	弯头式	弯头式	弯头式	直通式	弯头式	弯头式	弯头式
	R	S	T	U	V	W	X	Y
ø4,ø5/32	2.5	6	11	37.5	2.5	6	11	37.5
ø6	3	6.5	11	38	3	6.5	11	38
ø1/4	6.5	6	11.5	40.5	6.5	6	11.5	40.5

集装式减压阀
可选项

集中供气规格



各自供气规格



减压阀块

集中供气规格 ARM5A－R 04－A□□

① ② ③ ④

①OUT接头种类

米制尺寸

记号	直通式		弯头式	
	ø4	ø6	ø4	ø6
04	●			
05		●		
16			●	
17				●

英制尺寸

记号	直通式		弯头式	
	ø5/32	ø1/4	ø5/32	ø1/4
54	●			
55		●		
66			●	
67				●

②附件

记号	压力表注)		增位用拉杆	
	带	无	带	无
A	●		●	
B	●			●
C		●	●	
D		●		●

注) 压力表不可对应禁铜无氟。

③准标准规格

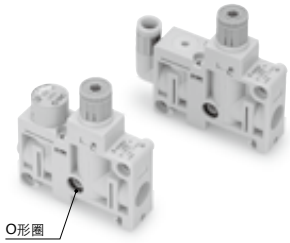
记号	无	0.35MPa设定注)	非溢流型
无记号	●		
1		●	
2			
3		●	

注) 带0.8MPa流程的压力表。

④单位表示

记号	内容
无记号	产品标牌、压力表的单位表示为MPa
Z注)	产品标牌、压力表的单位表示为psi

注) 按照新计量法(日本国内为SI单位)，仅向日本以外的国家出售。



注) 集装式连接部上带O形圈。

各自供气规格 ARM5B－R 06－A□□

① ② ③ ④

①IN・OUT接头种类

米制尺寸

记号	IN侧				OUT侧			
	直通式		弯头式		直通式		弯头式	
	ø4	ø6	ø4	ø6	ø4	ø6	ø4	ø6
06	●				●			
07		●			●			
08		●				●		
18			●				●	
19				●			●	
20				●				●
25	●						●	
26		●					●	
27		●						●
32			●		●			
33				●	●			
34				●		●		

英制尺寸

记号	IN侧				OUT侧			
	直通式		弯头式		直通式		弯头式	
	ø5/32	ø1/4	ø5/32	ø1/4	ø5/32	ø1/4	ø5/32	ø1/4
56	●				●			
57		●			●			
58		●				●		
68			●				●	
69				●			●	
70				●				●
75	●						●	
76		●					●	
77		●						●
82			●		●			
83				●	●			
84				●		●		

②附件

记号	压力表注)		增位用拉杆	
	带	无	带	无
A	●		●	
B	●			●
C		●	●	
D		●		●

注) 压力表不可对应禁铜无氟。

③准标准规格

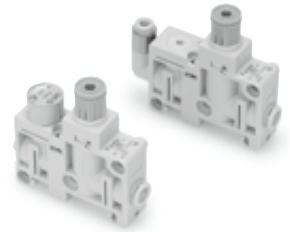
记号	无	0.35MPa设定注)	非溢流型
无记号	●		
1		●	●
2			●
3		●	

注) 带0.8MPa量程的压力表。

④单位表示

记号	内容
无记号	产品标牌、压力表的单位表示为MPa
Z注)	产品标牌、压力表的单位表示为psi

注) 按照新计量法(日本国内为SI单位)，仅向日本以外的国家出售。



集中供气块

ARM5A 1 – S 01 – □

① ② ③

①集中供气(IN)配管位置

记号	1	2
配管位置	下	上
外观	IN	IN

②IN接头种类

米制尺寸

记号	IN侧			
	直通式		弯头式	
	ø6	ø8	ø6	ø8
01	●			
02		●		
13			●	
14				●

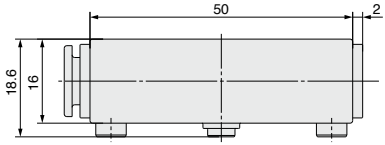
英制尺寸

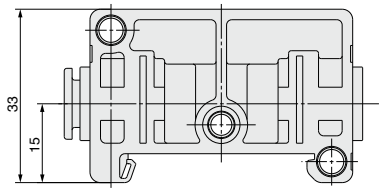
记号	IN侧			
	直通式		弯头式	
	ø1/4	ø5/16	ø1/4	ø5/16
51	●			
52		●		
63			●	
64				●

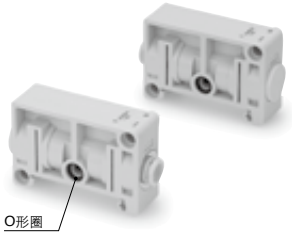
③集中供气块用拉杆注)

记号	内容
无记号	无
T	带

注) 详见P.647。







注) 集装式连接部上带O形圈。

端块

ARM5 E A L – □

端块

集装块安装方式

记号	安装方法
A	直接安装
B	DIN导轨安装

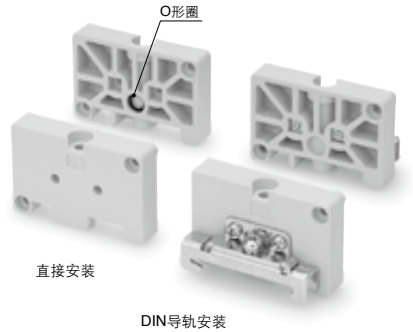
安装位置

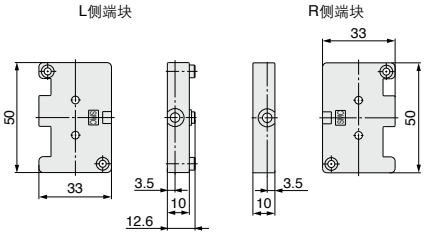
记号	安装位置
L	左侧
R	右侧

供气规格

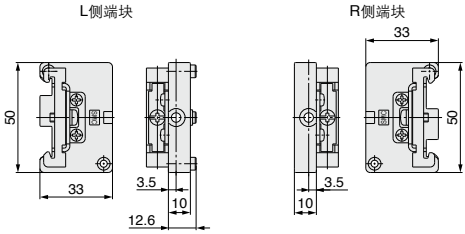
记号	供气规格
1	集中供气
2	各自供气

※1 仅R侧端块选择,L侧端块为无记号。
※2 集中供气规格的场合,R侧端块上带O形圈。





直接安装

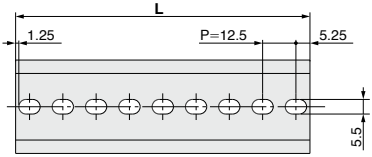


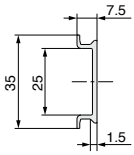
DIN导轨安装

DIN导轨

VVQ1000－90－7

●L尺寸
外形尺寸图的尺寸L从下记尺寸表中选择，记入记号。





L尺寸表

L=12.5×n+10.5

记号	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
L尺寸	23	35.5	48	60.5	73	85.5	98	110.5	123	135.5

记号	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
L尺寸	148	160.5	173	185.5	198	210.5	223	235.5	248	260.5

记号	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
L尺寸	273	285.5	298	310.5	323	335.5	348	360.5	373	385.5

记号	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
L尺寸	398	410.5	423	435.5	448	460.5	473	485.5	498	510.5

集中供气块用快换接头

VVQ1000－51A－□C6

集中供气块用快换接头

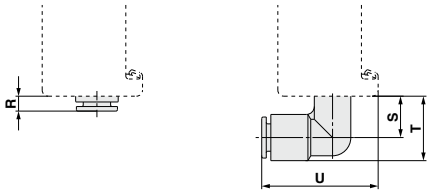
接头种类

无记号	直通式
L1	弯头式

接头尺寸

记号	尺寸
C6	ø6
C8	ø8
N7	ø1/4
N9	ø5/16

直通型　　弯头型



接头尺寸	集中供气块用快换接头			
	直通式	弯头式	弯头式	弯头式
	R	S	T	U
ø4, ø5/32	–	–	–	–
ø6	3	12.5	19	35.5
ø1/4	3	12.5	19	35.5
ø8, ø5/16	5	13.5	21	38.5

注) 带O形圈。
更换方法详见P.655。

减压阀块用快换接头

VVQ1000－50A－□C4

减压阀块用快换接头

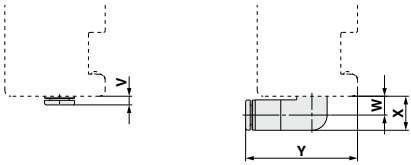
接头种类

无记号	直通式
L1	弯头式

接头尺寸

记号	尺寸
C4	ø4
C6	ø6
N3	ø5/32
N7	ø1/4

直通型　　弯头型



接头尺寸	减压阀块用快换接头			
	直通式	弯头式	弯头式	弯头式
	V	W	X	Y
ø4, ø5/32	2.5	6	11	35.5
ø6	3	6.5	11	36
ø1/4	6.5	6	11.5	38.5
ø8, ø5/16	–	–	–	–

注) 带O形圈。
更换方法详见P.655。

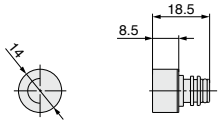
压力表

G14-□8-JA

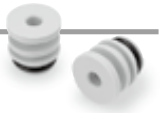
●指示单位

记号	指示单位	压力表指示范围
无记号	MPa	0~0.8MPa
P	psi	0~120psi

注) 带O形圈。
更换方法详见P.655。

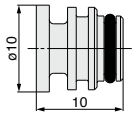


通口堵头



VVQ0000-58A

减压阀单体／
减压阀块用通口堵头



注) 带O形圈。
更换方法详见P.655。

拉杆

拉杆长度与集装式的位数有关。

●减压阀块用

减压阀块的位数	拉杆型号	长度尺寸
1	**136016-1A**	14
2	**136016-2A**	28
3	**136016-3A**	42
4	**136016-4A**	56
5	**136016-5A**	70
6	**136016-6A**	84
7	**136016-7A**	98
8	**136016-8A**	112
9	**136016-9A**	126
10	**136016-10A**	140

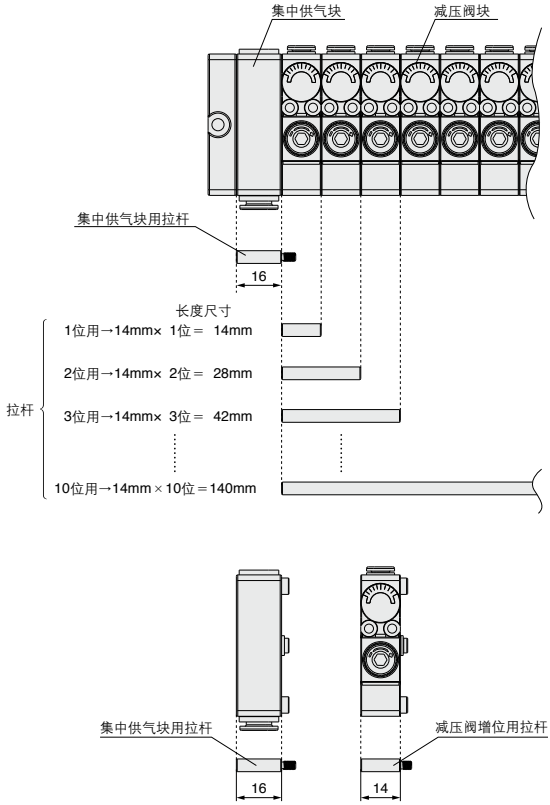
减压阀增位用	拉杆型号	长度尺寸
1增位用	**136020A**	14

注1) 追加减压阀块的场合，对应位数选择拉杆，追加增位用拉杆
注2) 此型号表示2件组合。

●集中供气块用

减压供气块数	拉杆型号	长度尺寸
1	**136017-1A**	16
2	**136017-2A**	32

注1) 追加集中供气块的场合，在减压阀块用的拉杆上，追加集中供气用拉杆。注意，减压阀增位用的拉杆长度是不同的。
注2) 此型号表示2件组合。

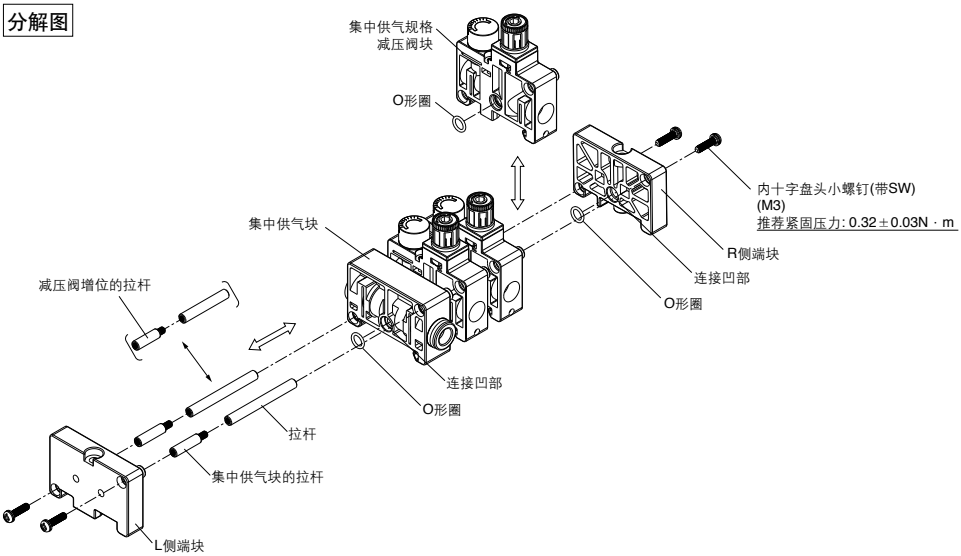


集装式的增位方法

●集中供气块规格的场合

集中供气块、减压阀块的增位和位置变更是可能的。

分解图



1 分解

①旋松端块对角处的内十字盘头小螺钉。(左右各2处)

⇩

②从端块、集中供气块、减压阀块处取出拉杆。

2 追加件(需另行准备。)

①集中供气块、减压阀块

②拉杆

注) 适合减压阀块位数的拉杆或追加增位的拉杆是必要的。

3 组装

①让多个拉杆分别连接。

⇩

②在L侧端块上连接拉杆，预紧内十字盘头小螺钉。(2个)

⇩

③确认在集装式各块的连接凹部上放置O形圈后，各块上插入拉杆。

⇩

④预紧R侧内十字盘头小螺钉。(2个)

⇩

⑤从集装式的两侧，按推荐的紧固力矩紧固内十字盘头小螺钉。

⚠ 注意

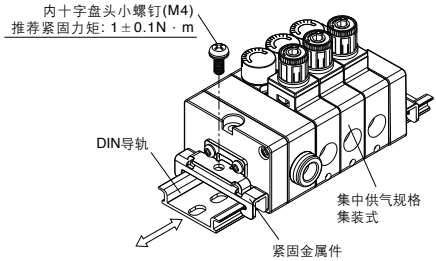
①分解前必须确认进口、出口未加入压力，让内部的压力完全排空后才能作业。

②组装后，各块之间的连接、拉杆螺纹的紧固等若不充分，会成为漏气的原因。

确认被可靠地固定后，再供气。确认不漏气后再使用。

●DIN导轨安装规格的场合DIN导轨取下的方法

分解图



1 分解

①旋松内十字盘头小螺钉。(左右各1处)

⇩

②让DIN导轨向侧向滑移取下。

⇩

③卸下紧固金属件。

2 组装

①把紧固金属件装在原来的位置。

⇩

②插入DIN导轨。

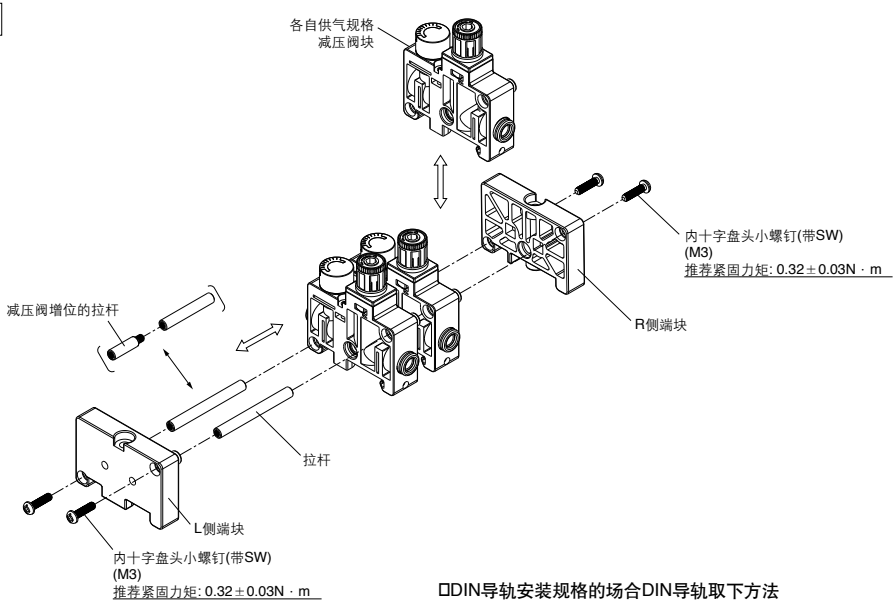
⇩

③按推荐的紧固力矩紧固内十字盘头小螺钉。(左右各1处)

●各自供气规格的场合

减压阀块的增位和位置变更是可能的。

分解图



1 分解

①旋松端块对角处的内十字盘头小螺钉。(左右各2处)

⇩

②从端块、减压阀块取出拉杆。

2 追加件(需另行准备。)

①减压阀块

②拉杆

注) 适合减压阀块位数的拉杆或追加增位的拉杆是必要的。

3 组装

①让多个拉杆分别连接。

⇩

②在L侧端块上接上拉杆,预紧内十字盘头小螺钉。(2个)

⇩

③各块上插入拉杆。

⇩

④预紧R侧的内十字盘头小螺钉。(2个)

⇩

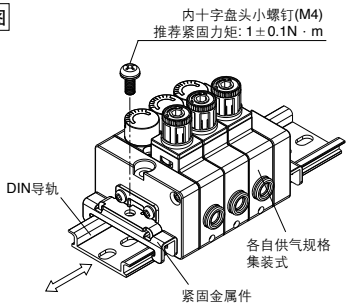
⑤从集装式的两侧,按推荐的紧固力矩紧固内十字盘头小螺钉。

⚠ 注意

①分解前,必须确认进口、出口未加入压力,让内部的压力完全排空后作业。

□DIN导轨安装规格的场合DIN导轨取下方法

分解图



1 分解

①旋松内十字盘头小螺钉。(左右各1处)

⇩

②DIN导轨向侧向滑移取下。

⇩

③卸下紧固金属件。

2 组装

①把紧固金属件装在原来的位置。

⇩

②插入DIN导轨。

⇩

③按推荐的紧固力矩紧固内十字盘头小螺钉。(左右各1处)

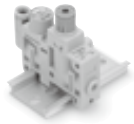
减压阀
单体规格
ARM5S 系列

型号表示方法

ARM5 S A – 07 – □ □ □

单体规格 ① ② ③ ④ ⑤

①减压阀安装方式

记号	A	B
安装方法	直接安装	DIN导轨安装注)
外观		

注) 在DIN导轨安装型上，附安装用的四角螺母及内六角紧固螺钉(不附带DIN导轨。)
使用参见P.654。

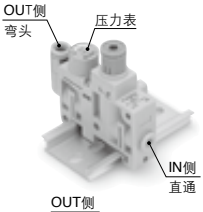
②IN・OUT接头种类

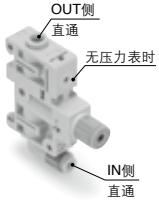
米制尺寸

安装位置	IN侧				OUT侧			
接头种类	直通式		弯头式		直通式		弯头式	
记号	ø4	ø6	ø4	ø6	ø4	ø6	ø4	ø6
06	●				●			
07		●			●			
08		●				●		
18			●				●	
19				●			●	
20				●				●
25	●						●	
26		●					●	
27		●						●
32			●		●			
33				●	●			
34				●		●		

英制尺寸

安装位置	IN侧				OUT侧			
接头种类	直通式		弯头式		直通式		弯头式	
记号	ø5/32	ø1/4	ø5/32	ø1/4	ø5/32	ø1/4	ø5/32	ø1/4
56	●				●			
57		●			●			
58		●				●		
68			●				●	
69				●			●	
70				●				●
75	●						●	
76		●					●	
77		●						●
82			●		●			
83				●	●			
84				●		●		





③附件

记号	附件
无记号	无压力表
A	带压力表

④准标准规格

记号	无	0.35MPa 设定注)	非溢流型
无记号	●		
1		●	
2			●
3		●	●

注) 带0.8MPa量程的压力表。

JIS图形符号
溢流型
非溢流型

注) 标准型带逆流功能。因进口压力释放，使主阀打开，出口压力向进口侧逆流。

⑤单位表示

记号	内容
无记号	产品标牌、压力表的单位表示为MPa
Z注)	产品标牌、压力表的单位表示为psi

注) 按照新计量法(日本国内为SI单位)，仅向日本以外的国家出售。

标准规格

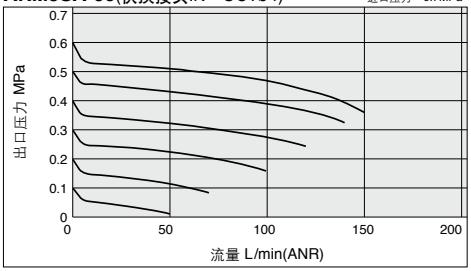
型号		ARM5S
减压阀构造		直动式
受压方式		活塞式
溢流构造	标准	溢流式
	准标准	非溢流式
逆流功能		有(非平衡式)
IN侧管子外径		ø4,ø6,ø5/32",ø1/4"
OUT侧管子外径		ø4,ø6,ø5/32",ø1/4"
保证耐压力		1.5MPa
最高使用压力		1.0MPa
设定压力范围	标准	0.05~0.7MPa
	准标准	0.05~0.35MPa(低压型)
使用流体		空气
环境温度及使用流体温度		5~60°C
质量(ARM5SA-08-A时)		33g

注) 逆流时使用的场合，设定压力应在0.1MPa以上。

流量特性(代表值)

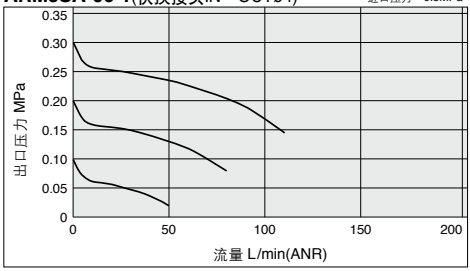
ARM5SA-06(快换接头IN・OUTø4)

条件
进口压力＝0.7MPa



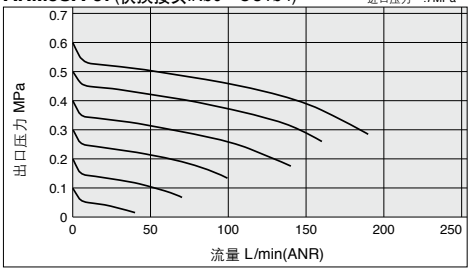
ARM5SA-06-1(快换接头IN・OUTø4)

条件
进口压力＝0.5MPa



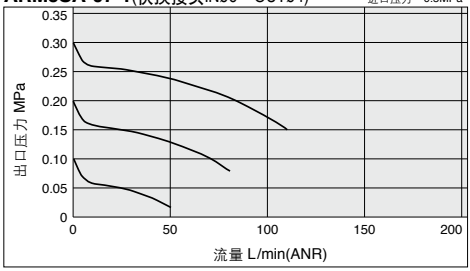
ARM5SA-07(快换接头INø6・OUTø4)

条件
进口压力＝.7MPa



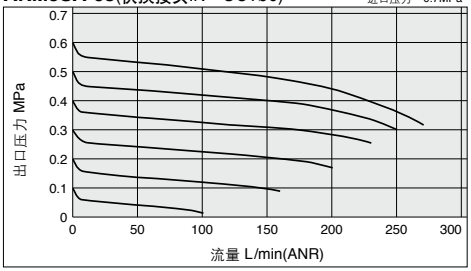
ARM5SA-07-1(快换接头INø6・OUTø4)

条件
进口压力＝0.5MPa



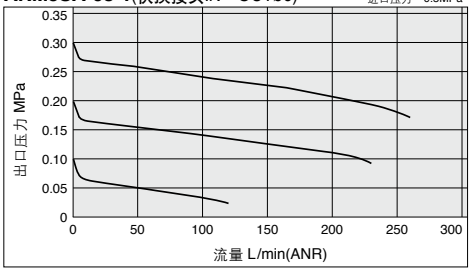
ARM5SA-08(快换接头IN・OUTø6)

条件
进口压力＝0.7MPa



ARM5SA-08-1(快换接头IN・OUTø6)

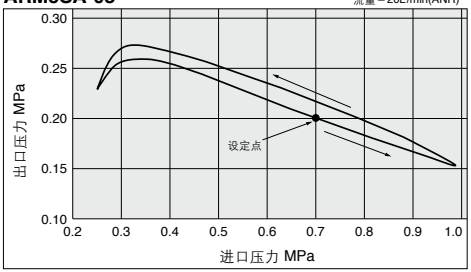
条件
进口压力＝0.5MPa



压力特性(代表值)

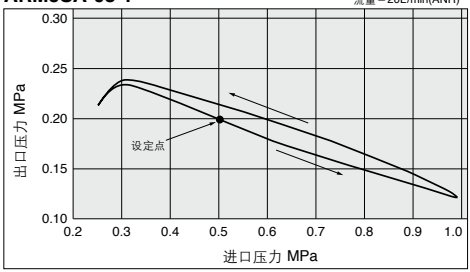
ARM5SA-08

条件
进口压力＝0.7MPa
出口压力＝0.2MPa
流量＝20L/min(ANR)

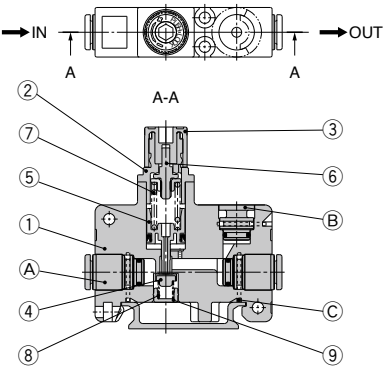


ARM5SA-08-1

条件
进口压力＝0.5MPa
出口压力＝0.2MPa
流量＝20L/min(ANR)



结构图(减压阀)



组成零部件

序号	零部件名称	材质
1	主体(单体用)	PBT
2	阀盖	PBT
3	手轮	POM
4	阀芯	HNBR · 铝合金
5	活塞组件	POM · NBR
6	调压焊杆组件	–
7	调压弹簧	不锈钢
8	阀芯弹簧	不锈钢
9	阀芯导座	黄铜、带无电解镀镍
10	夹子	不锈钢

可换件

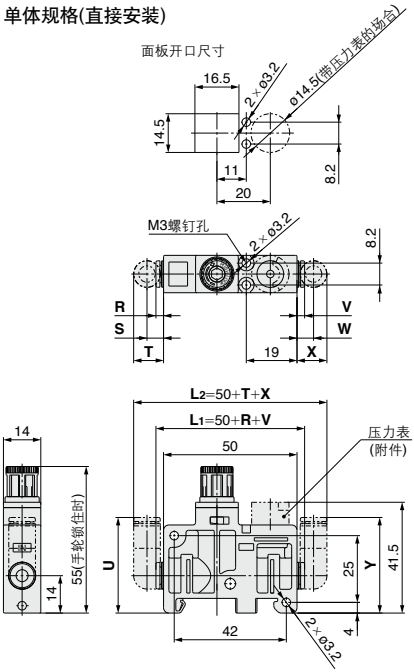
序号	零部件名	材质	数量	零部件型号
A	接头组件	–	2	参照P.653
B	通口堵头	PBT · HNBR	1	参照P.647
C	夹子	不锈钢	3	136010

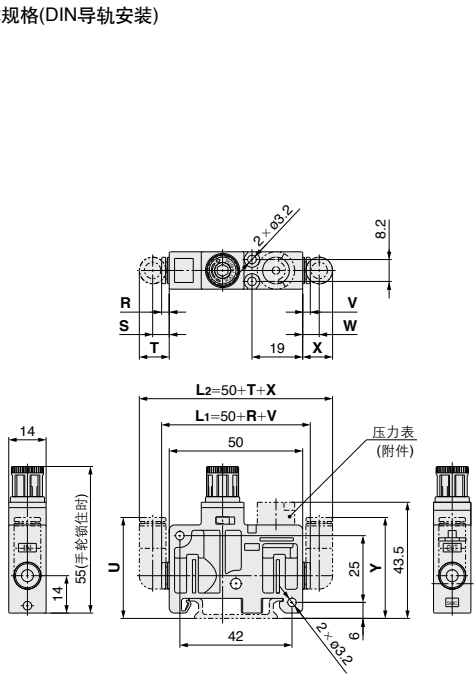
外形尺寸图

ARM5SA
单体规格(直接安装)

ARM5SB
单体规格(DIN导轨安装)

快换接头部的尺寸及附件参见P.653。





接头尺寸	IN侧				OUT侧			
	直通式	弯头式	弯头式	弯头式	直通式	弯头式	弯头式	弯头式
	R	S	T	U	V	W	X	Y
ø4,ø5/32	2.5	6	11	35.5	2.5	6	11	35.5
ø6	3	6.5	11	36	3	6.5	11	36
ø1/4	6.5	6	11.5	38.5	6.5	6	11.5	38.5

接头尺寸	IN侧				OUT侧			
	直通式	弯头式	弯头式	弯头式	直通式	弯头式	弯头式	弯头式
	R	S	T	U	V	W	X	Y
ø4,ø5/32	2.5	6	11	37.5	2.5	6	11	37.5
ø6	3	6.5	11	38	3	6.5	11	38
ø1/4	6.5	6	11.5	40.5	6.5	6	11.5	40.5

单体规格可选项

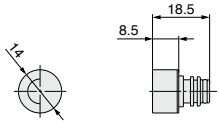
压力表

G14－□8－JA

指示单位

记号	指示单位	压力表指示范围
无记号	MPa	0~0.8MPa
P	psi	0~120psi

注) 带O形圈。
更换方法详见P.655。



减压阀用快换接头

VVQ1000－50A－□C4

减压阀用快换接头

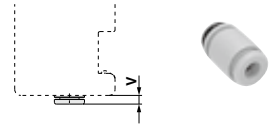
接头种类

无记号	直通式
L1	弯头式

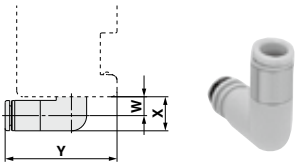
接头尺寸

C4	ø4
C6	ø6
N3	ø5/32
N7	ø1/4

直通型



弯头型



接头尺寸	减压阀用快换接头			
	直通式	弯头式	弯头式	弯头式
	V	W	X	Y
ø4, ø5/32	2.5	6	11	35.5
ø6	3	6.5	11	36
ø1/4	6.5	6	11.5	38.5
ø8, ø5/16	–	–	–	–

注) 带O形圈。
更换方法详见P.655。

各种块／产品单独注意事项①

使用前必读。安全注意事项参见前附43，各系列共同注意事项由P.365~369确认。

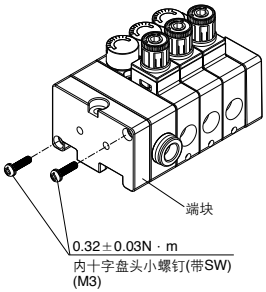
使用

⚠警告

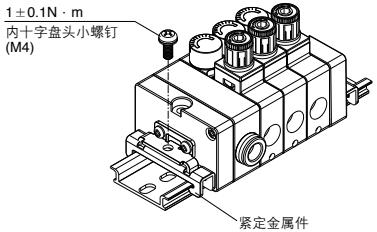
应按螺纹的紧固力矩安装。

超过紧固力矩进行紧固，安装螺钉、块、金属件等有可能破损。
紧固力矩不足，连接螺纹部会松动。

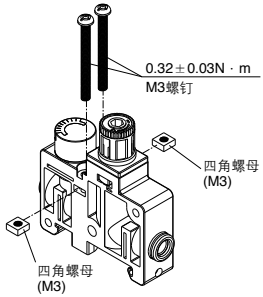
①减压阀集装式规格的拉杆用的内十字盘头小螺钉的紧固力矩



②减压阀集装式规格的DIN导轨紧定金属件用的内十字盘头小螺钉的紧固力矩

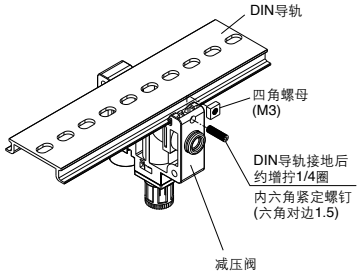


③减压阀单体规格的直接安装固定螺钉的紧固力矩



注) 未附M3螺钉、四角螺母。

④减压阀单体规格的DIN导轨安装用内六角紧定螺钉的紧固力矩



各种块／产品单独注意事项②

使用前必读。安全注意事项由前附43，各系列共同注意事项由P.365~369确认。

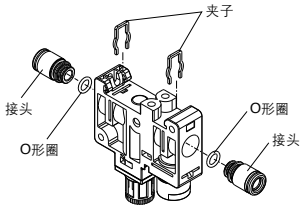
使用

⚠注意

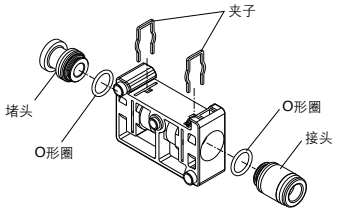
快换接头的更换。

快换接头变成盒式连接，可简单更换。快换接头按下图所示方向插入。用夹子可防止拔出，用一字形螺丝刀等取下夹子便可更换。安装时，将快换接头插到底后，再将夹子插入到所定的位置。

①减压阀块



②集中供气块



注1) 更换前，必须确认进出口未加压，内部压力完全排空后才能作业。若封入压力进行作业是危险的。

注2) 拔出夹子时，用手压住夹子慢慢向外拔。若快拔，夹子有可能飞出，这是危险的。

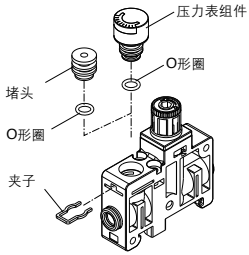
注3) 从各块上拔出直通式快换接头时，在卸下夹子后，连接在快换接头上的管子及堵头(KQ2P-□□)应保留一起拔出。若夹住快换接头的释放套往外拔，释放套会损坏的。

注4) 确认更换件确实插到底部后，再将夹子确实插到底部。若插入不充分，有可能弹出，非常危险。

注5) 在弯头型快换接头上插入管子的场合，用手捏住接头本体后再插入管子。若不握住本体就插管子，在相应块及快换接头上会受到过度的力，成为漏气及损坏的原因。

压力表、通口堵头的更换

与快换接头的更换方法相同，压力表、通口堵头也可更换。



注1) 更换前，必须确认进口、出口未加压，且内部的压力完全排出后，再作业。在封入压力的状态下，进行作业是非常危险的。

注2) 拔夹子时，用手压住夹子慢慢拔出。若强拔，夹子有可能飞出，这是危险的。

注3) 取下通口堵头时，将M3等小螺钉小心拧到堵头的孔中，再将堵头拔出。

注4) 确认更换件确实插到底部后，再将夹子确实插到底部。若插入不充分，有可能弹出，非常危险。

各种块／产品单独注意事项③

使用前必读。安全注意事项参见前附43，各系列共同注意事项由P.365~369确认。

调整

⚠警告

减压阀

①在确认一次侧压力表及二次侧压力表的指示压力的同时进行压力设定。若手轮回转过大，会造成内部零部件的损坏。

②调压手轮应解锁后回转。若锁住状态回转，主体和器身间的连接部会破损。

③调压手轮的操作，压力上升方向可使用六角扳手，压力下降方向不可使用，会成为破损的原因，应手动进行。

⚠注意

减压阀

①在确认一次侧压力良好之后再进行压力设定。

②二次侧压力设定应在一次测的85%以下。
也不要超出设定范围。

③松开锁后进行压力调整。调整后，将锁锁上。顺序错误将损坏手轮或造成二次侧压力变动。

④顺时针旋转手轮，2次侧压力上升；逆时针旋转，压力下降。
(压力的设定应按上升方向设定。)

关于压力表及快换接头

①压力表和快换接头是盒式连接，可以把他们回转至所希望的方向。但要确认内部没有压力，压缩空气完全排出后，才能进行。