

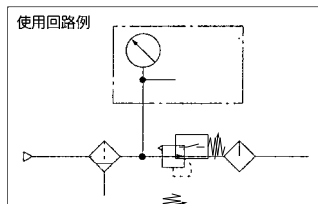
带开关压力表 GP46



[可选项]



- 压力表上加上压力开关功能
- 压力开关带动作确认用指示灯
- 压力表带限位指示器
- 确认供给压力时使用



· 使用前必须确认选定 · 安装的注意。

标准规格

型号		GP46
压力表	形状	背面螺纹型
	环境温度及使用流体	-5~60°C(未冻结)
	表示压力范围	0~1.0MPa
	注1) 接管口径	R ¹ / ₈ , R ¹ / ₄ (可选项M:带M5内螺纹)
注2) 使用流体	空气	
压力开关	指示度精度	±0.03MPa
	注3) 注4) 压力开关的设定范围	0.1~0.8MPa
	迟滞	0.07MPa以下
	注5) 设定计误差	±0.05MPa(5~40°C) ±0.08MPa(-5~60°C)未冻结
	触点构成	带指示灯: 1a(常开) 无指示灯: 1ab(常开, 常闭)
	接线方式	导线: 长度300mm
	指示灯	AC用 氖灯 DC用 发光二极管(LED)
	透明盖	型号: G46-00-00-3
附件:		
带盖环组件	C	型号: 1305104-4A
质量(kg)		0.12

注1) 压力表安装在产品上时, 不要紧固过分, 以免成为破裂的原因。
密封剂使用密封胶。

推荐紧固力矩为: R¹/₈: 7~9N·m, R¹/₄: 12~14N·m。

注2) 不能使用水使用其他流体的场合, 有腐蚀问题时请途咨询。

注3) 压力开关的设定值用绿色设定针表示。该设定值是压力开关的N.O.(白线)和COM(黑线)间的回路, 当压力下降时, 指示从ON变成OFF的位置。
但压力开关的设定值应让设定针顺时针回转才是正确的。若设定针越过设定, 应反时针回转设定针, 重新进行设定。

注4) 设定值与使用压力(含压力降)之间要确保差值在0.1MPa以上。

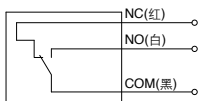
差值小会成为误动作的原因。设定针的设定方法参见P.738。

但设定压力值不要超过使用压力与设定计误差(±0.05MPa) · 迟滞(0.07MPa) · 指示度精度(±0.05 MPa)之总和。因压力上升时, 压力开关的N.O.(白线)和COM(黑线)之间的回路有可能不ON, 应注意。

注5) 设定针和指针的误差的最大值: 设定针误差上加上压力表的指示度精度。

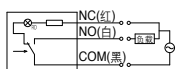
电路接线图

无灯

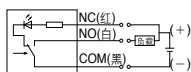


带灯

AC110,220V



DC24V



图中的箭头表示压力上升方向。在设定压力以上灯亮, 在设定压力以下灯亮。

型号(常备品)

这些型号以外的型号也有, 但交货期要事前询问。

型号	注1) 压力范围		表示单位	连接螺纹	备注
	MPa				
GP46-10-01-02(-Q)	0~1.0		MPa	R ¹ / ₈ R ¹ / ₄	-
GP46-10-01-02L2(-Q)					
GP46-10-01-02L5(-Q)					

注1) 不要加最大表示以上的压力。以免成为动作不良的原因。

型号(订制规格品)

这些型号以外的型号也有, 但交货期要事前询问。

型号	注1) 压力范围		表示单位	连接螺纹	备注
	MPa	psi			
GP46-10-01-02-X201(-Q)	0~1.0		MPa	R ¹ / ₈ R ¹ / ₄	导线长度 3m
GP46-10-01-02L2-X201(-Q)					
GP46-10-01-02L5-X201(-Q)					
注2) GP46-P10-01-02-X30(-Q)	0~1.0		MPa·psi	-	-
注2) GP46-P10-01-02L2-X30					
注2) GP46-P10-01-02L5-X30					

注1) 不要加最大表示以上的压力。以免成为动作不良的原因。

注2) 新计量法上(日本国内是SI单位), 仅向日本海外销售。

微动开关额定值

负载	阻性负载		
额定电压	DC30V	AC125V	AC250V
使用电流范围	0.01~0.5A	0.01~0.3A	0.01~0.2A

型号表示方法

带开关压力表

GP 46 - 10 - 01 - [] - [] - [] - []

① ② ③ ④ ⑤ ⑥

	记号	内容	GP46
	+		
① 最大表示压力	10	1.0MPa	●
	注1) P10	1.0MPa · 150psi	注2) ○
	+		
② 连接螺纹	01	R ¹ / ₈	●
	02	R ¹ / ₄	●
	+		
③ 可选项	无记号	-	●
	注3) M	带M5(内螺纹)	●
	+		
④ 注4) 指示灯追加记号	无记号	无灯	●
	L2	带氖灯 / AC100-220V共用	
	L5	发光二极管 / DC24V	●
	+		
⑤ 注5) 附件	无记号	无盖环	●
	C	透明盖不凸出(透明盖卸下不可)	●
	+		
⑥ 特殊规格	无记号	-	●
	X30	MPa · psi并记	注2) ○
	X201	导线长3m	●
	注6) Q	对应CE记号	●

注1) 本记号表示时，特殊规格的X30必须表示。

注2) ○为新计量法上(日本国内是SI单位)，仅向日本海外销售。

注3) M5内螺纹在面板安装时的配管上使用。

注4) X30の場合，请另行咨询。-Qの場合，220V不在对象内。

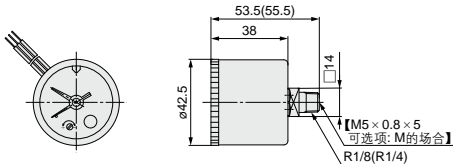
注5) C1类型：不能对应透明盖有凸出(透明盖可折装)。带盖连接附件の場合，由于配管可选项推荐选择M。

注6) CE对应品位的微调开关额定值，应在下述条件内。

负载	阻性负载	
额定电压	DC30V	AC125V
使用电流范围	0.01-0.5A	0.01-0.3A

外形尺寸图 (-Q的背面带外壳端子) ※()内尺寸是连接螺纹R¹/₄の場合

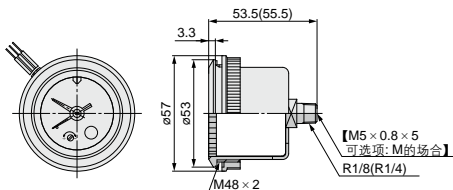
GP46-10-01-02(M)(L2,5)



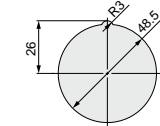
※()内尺寸是连接螺纹R¹/₄の場合

带盖环组件(面板安装)
GP46-10-01-02(M)(L2,5)-C

C型(透明盖卸下不可)



面板开孔尺寸
板厚Max.3.5t

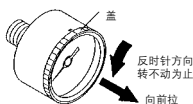


安装方法参见P.738。

压力表 设定方法 / 组装方法

限位指示器的设定方法

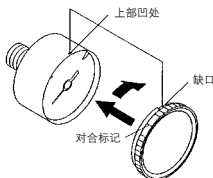
- (1) 进行限位指示器(绿色)的设定时,用手指将盖反时针方向回转到转动为止(6~7mm),然后向前将盖拉出。



- (2) 用一字形螺丝刀(刃宽2.9mm)进行限位指示器(绿色)的设定。注意不要将其他指针弄弯,不要损伤刻度盘。

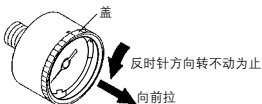


- (3) 设定后,照原样安装盖。将黑色外壳上部的凹处与盖上的缺口对上并安上,将盖顺时针方向回转到转动为止(约6~7mm),确认外壳上的凹处与盖的对合标记对上即可。

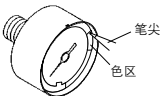


限位指示器/色区型的设定方法

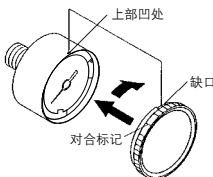
- (1) 进行色区(红色)的设定时,用手指将盖反时针方向回转到转动为止(约6~7mm),向前拉盖将盖卸下。



- (2) 色区(红色)的设定用笔尖进行。这时注意其他指针不要弄弯,不要损伤刻度盘。

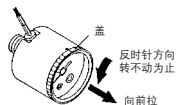


- (3) 设定后,照原样安装盖。将黑色外壳上部的凹处与盖上的缺口对上并安上,将盖顺时针方向回转到转动为止(约6~7mm),确认外壳上的凹处与盖的对合标记对上即可。

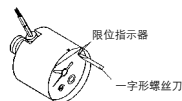


带压力开关的表限位指示器及设定针的设定方法

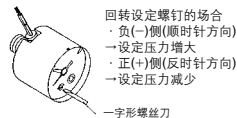
- (1) 进行限位指示器及设定针(绿色)的设定时,用手指将盖反时针方向回转到转动为止(约6~7mm),然后向前将盖拉出。



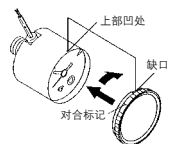
- (2) 用一字形螺丝刀(刃宽2.9mm)进行限位指示器(绿色)的设定。注意不要将其他指针弄弯,不要损伤刻度盘。



- (3) 进行设定针设定时,用一字形螺丝刀(刃宽2.9mm)回转设定螺钉,将设定针设置在设定压力处。

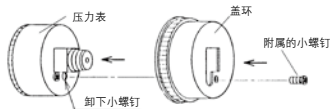


- (4) 设定后,照原样安装盖。将黑色外壳上部的凹处与盖上的缺口对上并安上,按顺时针方向回转到转动为止(约6~7mm),确认外壳上的凹处与盖的对合标记对上即可。

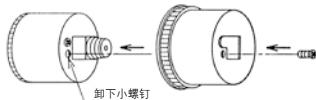


盖环组件的组装方法

· 一般用压力表的场合



· 带压力开关的压力表的场合



- 卸下压力表的小螺钉(1处)。
- 在压力表上装上盖环。
- 紧固盖环上附属的小螺钉。
组装力矩为 $0.6\text{--}0.7\text{N}\cdot\text{m}$ 。
但是,再组装的场合为 $0.5\text{--}0.6\text{N}\cdot\text{m}$ 。



压力表 产品单独注意事项

使用前必读。
安全上的注意由前附56确认。

选定

⚠注意

- ①高负载电压(电流)及冲击电流不要施加。
以免成为开关动作不良的原因。
- ②本体上不允许有直接冲击和震动。
- ③压力的脉冲及高频率动作下的使用场合应与本公司联络。

安装

⚠注意

- ①搬运及安装时，不得有落下等的冲击。
这会成为指示度精度不良的原因。
- ②安装方式是压力表刻度的零点朝下向相对地面是垂直的。
- ③安装场所温度及湿度高的场所不要使用。
以免成为动作不良的原因。
- ④压力表螺纹拧入时，必须在四角二面宽部用扳手拧入。
夹住其他部分拧入会成为漏气及破损的原因。

G

GS

PPA